



WYRÓB (1)	PARAMETRY		KLASA (2)
PODKŁADY	Decyzja z dnia 09.02.2010 (2010/85/UE)		
	Maksymalna grubość warstwy (mm)	Maksymalna zawartość materii organicznej (% masy)	
Podkłady na bazie cementu zgodnie z EN 13813	30	< 20	E
Podkłady na bazie siarczanu wapnia zgodnie z EN 13813			
Podkłady podłogowe na bazie żywicy syntetycznej ze spoiwem z żywicy epoksydowej lub poliuretanowej, lub winyloestrowej, lub z żywicy na bazie poli(metakrylanu metylu), bez wypełniacza, zgodnie z EN 13813	4	100	E albo E _{fl}
Podkłady podłogowe na bazie żywicy syntetycznej ze spoiwem z żywicy epoksydowej lub poliuretanowej, lub winyloestrowej, lub z żywicy na bazie poli(metakrylanu metylu), z wypełniaczem z kruszywa mineralnego, zgodnie z EN 13813	10	<75	
Podkłady podłogowe na bazie żywicy syntetycznej pokryte piaskiem krzemionkowym ze spoiwem z żywicy epoksydowej lub poliuretanowej, lub winyloestrowej, lub z żywicy na bazie poli(metakrylanu metylu), z wypełniaczem z kruszywa mineralnego, zgodnie z EN 13813	10	<75	
(1) Umieszczony na podłożu co najmniej klasy A2-s1,d0, o minimalnej grubości 6 mm oraz minimalnej gęstości 1 800 kg/m ³ .			
(2) Klasa E zgodnie z tabelą 1 w załączniku do decyzji Komisji 2000/147/WE, jeśli podkład stosowany jest jako zaprawa posadzkowa, lub klasa E fl zgodnie z tabelą 2 załącznika do decyzji Komisji 2000/147/WE, jeśli podkład stosowany jest jako pokrycie podłogowe.			

WYRÓB	PARAMETRY		KLASA
BETONY	Decyzja z dnia 29.03.2012 (2012/202/UE)		
	Zamierzone zastosowanie	System zaświadczenia zgodności	
Zespoły i elementy stropowe belkowe/blokowe zawierające materiały organiczne	Do zastosowań podlegających przepisom w zakresie reakcji na ogień	1	(A1, A2, B, C) (*)
		3	(A1, A2, B, C) (**), D, E
		4	(A1-E) (***) , F
System 1: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (i) do dyrektywy 89/106/EWG, bez badań audytowych próbek. System 3: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (ii) do dyrektywy 89/106/EWG, druga możliwość. System 4: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (ii) do dyrektywy 89/106/EWG, trzecia możliwość. (*) Wyroby lub materiały, dla których podwyższenie klasyfikacji reakcji na ogień jest możliwe dzięki wyraźnie rozpoznawalnemu etapowi w procesie produkcji (np. zastosowanie dodatków opóźniających działanie ognia lub ograniczenie materiału organicznego). (**) Wyroby lub materiały nieobjęte przypisem (*). (***) Wyroby lub materiały, które nie wymagają badania na reakcję na ogień (np. wyroby lub materiały klasy A1, zgodnie z decyzją Komisji 96/603/WE (Dz.U. L 267 z 19.10.1996, s. 23)).			

WYRÓB (1)	PARAMETRY		KLASA (2)
OKŁADZINY ŚCIENNE W POSTACI ZWOIKÓW I PANELI	Decyzja z dnia 9.02.2012 (2010/82/UE)		
	Maksymalna masa na jednostkę powierzchni (g/m ²)	Maksymalna grubość (mm)	
Okładziny ściennie na bazie włókien celulozy	190	0,9	D-s3, d2
Okładziny ściennie na bazie włókien celulozy z powłoką polimerową lub nadrukiem	470	0,7	
Okładziny ściennie na bazie mieszanki celulozy i włókien poliestrowych	160	0,3	
Okładziny ściennie na bazie mieszanki celulozy i włókien poliestrowych z powłoką polimerową lub nadrukiem	410	0,5	
Okładziny ściennie na bazie tkaniny z powłoką polimerową	510	0,7	
Okładziny ściennie z tkanych materiałów włókienniczych na podkładzie z włókien celulozy lub włókien celulozy i poliestrowych	450	0,8	
Okładziny ściennie ze spienionego PCV na podkładzie z włókien celulozy lub włókien celulozy i poliestrowych	310	1,8	
(1) Wyroby zgodne z normą EN 15102 zamontowane na podłożu co najmniej klasy A2-s1,d0 o minimalnej grubości 12 mm i minimalnej gęstości 800 kg/m ³ z wykorzystaniem kleju opartego na skrobi lub mieszance skrobi i PVA lub mieszance celulozy i PVA nakładanego w maksymalnej ilości 200 g/m ² .			
(2) Klasy przewidziane w tabeli 1 załącznika do decyzji 2000/147/WE.			

WYRÓB	PARAMETRY		KLASA
KABLE	Decyzja z dnia 12 maja 2011 (2011/284/UE)		
	Zamierzone wykorzystanie	Systemy zaświadczenia zgodności	Poziomy lub klasy
Kable zasilania, kable sterujące i kable komunikacyjne	do zastosowań podlegających przepisom dotyczącym reakcji na ogień	1+	A _{ca} , B1 _{ca} , B2 _{ca} , C _{ca}
		3	D _{ca} , E _{ca}
		4	F _{ca}
	do zastosowań podlegających przepisom dotyczącym odporności ogniowej	1+	P15 – P30 – P60 – P90 – P120 PH15 (*) – PH (*) 30 – PH (*) 60 – PH (*) 90 – PH (*) 120
	do zastosowań podlegających przepisom dotyczącym substancji niebezpiecznych	3	-
System 1+: Zob. pkt 2 ppkt (i) w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG, włącznie z badaniem audytowym próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym.			
System 3: Zob. pkt 2 ppkt (ii) w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG, druga możliwość.			
System 4: Zob. pkt 2 ppkt (ii) w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG, trzecia możliwość.			
(*) Stosuje się do systemów lub kabli zasilania o małej średnicy bądź sygnalizacyjnych (o średnicy < 20 mm oraz wymiarach przewodu ≤ 2,5 mm ²).			

DREWNIANE WYROBY PODŁOGOWE		Decyzja z dnia 06.03.2006 (2006/213/WE)			
Material (1), (7)	Szczegółowy opis wyrobu (4)	Minimalna gęstość średnia (5) (kg/m ³)	Minimalna grubość całkowita (mm)	Warunek zastosowania końcowego	Klasa (3) dla pokryw podłogowych
Drewniane pokrycia podłogowe i parkiet	Lite pokrycie podłogowe z dębu lub buku z powłoką powierzchniową	Buk: 680 Dąb: 650	8	Przyklejone do podłoża (6)	C _{fl} - s1
	Lite pokrycie podłogowe z dębu, buku lub świerku z powłoką powierzchniową	Buk: 680 Dąb: 650 Świerk: 450	20	Ze szczeliną powietrzną pod spodem lub bez niej	
	Lite pokrycia podłogowe z drewna z powłoką powierzchniową inne niż uwzględnione powyżej	390	8	Bez szczeliny powietrznej pod spodem	D _{fl} - s1
	20		Ze szczeliną powietrzną pod spodem lub bez niej		
Parkiet drewniany	Parkiet wielowarstwowy z górną warstwą dębową grubości co najmniej 5 mm z powłoką powierzchniową	650 (górną warstwą)	10	Przyklejony do podłoża (6)	C _{fl} - s1
			14 (2)	Ze szczeliną powietrzną pod spodem lub bez niej	
	Parkiet wielowarstwowy z powłoką powierzchniową, inny niż uwzględniony powyżej	500	8	Przyklejony do podłoża	D _{fl} - s1
	10		Bez szczeliny powietrznej pod spodem		
	14 (2)		Ze szczeliną powietrzną pod spodem lub bez niej		
Fornirowane pokrycie podłogowe	Fornirowane pokrycie podłogowe	800	6 (2)	Bez szczeliny powietrznej pod spodem	D _{fl} - s1

(1) Zamontowany zgodnie z normą EN ISO 9239-1 na podłożu co najmniej klasy D - s2, d0 oraz posiadający minimalną gęstość 400 kg/m³ lub szczelinę powietrzną pod spodem.
(2) Warstwa pośrednia co najmniej klasy E o maksymalnej grubości 3 mm może występować, w przypadku zastosowań bez szczeliny powietrznej, dla wyrobów parkietowych o grubości 14 mm lub większej oraz dla fornirowanych pokryw podłogowych.
(3) Klasa przewidziana w tabeli 2 Załącznika do decyzji 2000/147/WE.
(4) Rodzaj i ilość zastosowanych powłok powierzchniowych to odpowiednio: akryl, poliuretan lub mydło, 50–100 g/m², oraz olej, 20–60 g/m².
(5) Sezonowanie zgodnie z normą EN 13238 (50 % RH, 23 °C).
(6) Substrat co najmniej klasy A2 - s1, d0.
(7) Dotyczy również stopni schodowych.

WYRÓB (1)		PARAMETRY		KLASA
KLEJE DO PŁYTEK CERAMICZNYCH		Decyzja z dnia 09.02.2010 (2010/81/UE)		
	Zawartość materii Organicznej (% wg wagi)	Maksymalna grubość warstwy (mm)		
Klej cementowy zgodny z normą EN 12004	< 20	20	E	
Klej dyspersyjny zgodny z normą EN 12004	< 40	5		
Klej na bazie żywic reaktywnych zgodny z normą EN 12004	< 50	5		
(1) Umieszczany na dowolnym podłożu klasy co najmniej D-s2,d0 i gęstości $\geq 680 \text{ kg/m}^3$.				
WYRÓB		PARAMETRY		KLASA
SCHNĄCE POD WPLYWEM POWIETRZA MATERIAŁY DO SPOINOWANIA		Decyzja z dnia 09.02.2010 (2010/83/UE)		
	Szczegółowy opis wyrobu w odniesieniu do spojenia	Maksymalna zawartość materii organicznej (% masy)		
Schnące pod wpływem powietrza materiały do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych do stosowania z papierową taśmą łączącą. Mieszanka gotowa do użycia lub w postaci proszku do wymieszania z wodą do zastosowania na każdym podłożu co najmniej klasy A2-s1,d0 o grubości co najmniej 6 mm i gęstości co najmniej 700 kg/m^3 (z wyłączeniem pokryw podłogowych).	Schnące pod wpływem powietrza materiały do spoinowania typu 1 A, 2 A i 3 A oraz papierowa taśma łącząca (3) zgodnie z EN 13963	7,0	A2-s1,d0	
WYRÓB		PARAMETRY		KLASA
TYNKI GIPSOWE				
Wyrób	Szczegółowy opis wyrobu	Minimalna gęstość (kg/m^3)		
Tynki gipsowe zbrojone włóknem	Wyroby zgodne z normą EN 13815, wytworzone poprzez odlewanie tynku gipsowego zmieszanego z wodą i wzmocnionego przez jednolicie rozproszone włókna sizału lub juty, których zawartość nie może przekraczać 2,5 % masy wyrobu.	1000		A1
WYRÓB		PARAMETRY		KLASA
ŚCIANY DZIAŁOWE		Decyzja z dnia 26.03.2012 (2012/201/UE)		
	Zamierzone zastosowanie	System zaświadczenia zgodności		
Zestawy/systemy wyrobów do ścian działowych	Do zastosowań podlegających wymaganiom dotyczącym reakcji na ogień	1	A1 (*), A2 (*), B (*), C (*)	
		3	A1 (**), A2 (**), B (**), C (**), D, E	
		4	(A1-E) (***) , F	
System 1: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (i) do dyrektywy 89/106/EWG, bez badań audytowych próbek. System 3: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (ii) do dyrektywy 89/106/EWG, druga możliwość. System 4: zob. załącznik III pkt 2 ppkt (ii) do dyrektywy 89/106/EWG, trzecia możliwość. (*) Wyroby lub materiały, dla których podwyższenie klasyfikacji reakcji na ogień jest możliwe dzięki wyraźnie rozpoznawalnemu etapowi w procesie produkcji (np. zastosowanie dodatków opóźniających działanie ognia lub ograniczenie materiału organicznego). (**) Wyroby lub materiały nieobjęte przypisem (*). (***) Wyroby lub materiały, które nie wymagają badania na reakcję na ogień (np. wyroby lub materiały klasy A1 zgodnie z decyzją Komisji 96/603/WE (Dz.U. L 267 z 19.10.1996, s. 23)).				

WYRÓB	PARAMETRY		KLASA (2)
BLACHY STALOWE	Decyzja z dnia 02.12.2010 (2010/737/UE)		
Powlekane poliestrem, stosowanych jednowarstwowo (bez izolacji od spodu) (1)	Grubość nominalna „t” blachy stalowej o metalicznej powłoce (mm)	Profil	
Blacha stalowa o metalicznej powłoce, płaska lub profilowana, grubości nominalnej t (mm), o powierzchni narażonej na działanie ognia powleczonej warstwą poliestru o maksymalnej grubości nominalnej 25 µm, zgodna z odpowiednimi częściami norm EN 14782 i EN 10169, w przypadku gdy masa powłoki nie przekracza 70 g/m ² , a wartość PCS nie przekracza 1,0 MJ/m ² . Powierzchnia blachy stalowej nienarażona na działanie ognia może być pokryta powłoką organiczną, pod warunkiem że grubość tej powłoki jest nie większa niż 15 µm, a jej PCS nie przekracza 0,7 MJ/m ² .	0,40 ≤ t ≤ 1,50	Płaska lub profilowana (1)	A1
Powlekane plastizolem (2)	Grubość nominalna „t” blachy stalowej o metalicznej powłoce (mm)	Opis montażu	
Blacha stalowa o metalicznej powłoce, płaska lub profilowana, o grubości nominalnej t (mm), o powierzchni narażonej na działanie ognia powleczonej warstwą plastizolu o maksymalnej grubości nominalnej 200 µm, w przypadku gdy masa powłoki nie przekracza 300 g/m ² , a wartość PCS nie przekracza 7,0 MJ/m ² . Powierzchnia blachy stalowej nienarażona na działanie ognia może być pokryta powłoką organiczną, pod warunkiem że grubość tej powłoki nie przekracza 15 µm, a jej PCS nie przekracza 0,7 MJ/m ² .	0,55 ≤ t ≤ 1,00	Blacha płaska lub profilowana stosowana jednowarstwowo (bez izolacji od spodu) lub uzupełniona wełną mineralną jako element montowanej konstrukcji (która może być dwuwarstwowa). W przypadku blachy profilowanej powierzchnia profilowana (falista) nie może więcej niż dwukrotnie przekraczać całkowitego obszaru (powierzchni pokrycia) produktu. Minimalna klasa stosowanej wełny mineralnej: A2-s1,d0. Minimalna grubość warstwy wełny mineralnej wynosi 100 mm, chyba że bezpośrednio pod wełną mineralną użyto materiału (w tym również chroniącego przed parą) klasy przynajmniej A2-s1,d0. Minimalna klasa stosowanej konstrukcji nośnej: A2-s1,d0.	
<p>(1) Powierzchnia profilowana (falista) nie może więcej niż dwukrotnie przekraczać całkowitego obszaru (powierzchni pokrycia) produktu. Stosowane skróty: PCS = potencjał cieplny brutto.</p> <p>(2) Zakres tolerancji w odniesieniu do grubości nominalnej określają odpowiednie normy wskazane w normach EN 14782 i EN 14783.</p>			

WYRÓB	PARAMETRY/UWAGI	KLASA
<p>DACHY</p> <p>Stalowe blachy dachowe powlekane plastizolem oraz jako część jednowarstwowego lub wielowarstwowego systemu pokrycia dachowego opisanego poniżej</p>	<p>Decyzja z dnia 25 maja 2005 (2005/403/WE)</p> <p>Płyty dachowe zgodnie z EN 14782 i EN 14783, obejmujące blachy stalowe profilowane, blachy stalowe płaskie lub panele ze zwijanej powlekanej ocynkowanej stali lub stalowe powlekane stopem cynku i aluminium, o grubości metalu $\geq 0,40$ mm z organiczną powłoką zewnętrzną (strona narażona na działanie czynników atmosferycznych) oraz, do wyboru, z organiczną powłoką po odwrotnej stronie (strona od wewnątrz). Powłoka zewnętrzna jest stosowana w postaci płynnej farbą plastizolu o maksymalnej nominalnej grubości suchej powłoki 0,2 mm, PCS (potencjał cieplny brutto) nie większym niż 8,0 MJ/m² i maksymalnej suchej masie 330 g/m². Ewentualna powłoka organiczna na odwrotnej stronie ma PCS nie większy niż 4,0 MJ/m² oraz maksymalną suchą masę 200 g/m².</p> <p>Jednowarstwowy system pokrycia dachu składający się z jednej powłoki, pokrycie dachu bez izolacji na konstrukcji wsporczej (szyny wsporcze w całości lub przerywane) o klasie odporności na działanie ognia A2-s1, d0 lub lepszej.</p> <p>Wielowarstwowy system pokrycia dachowego, gdzie blachy dachowe stalowe powleczone plastizolem tworzą warstwę zewnętrzną wielowarstwową konstrukcji, gdzie konstrukcja wsporcza posiada klasę odporności na działanie ognia A2-s1, d0 lub lepszą, i gdzie bezpośrednio pod powleconą plastizolem stalową blachą jest warstwa izolacyjna o klasie odporności na działanie ognia A2-s1, d0 lub lepszej. Warstwa izolacyjna powinna składać się z wełny mineralnej bez warstwy kryjącej zgodna z EN 13162, a mianowicie z pikowanego włókna szklanego o minimalnej gęstości 10 kg/m³ (maksymalna nominalna zawartość żywicy 5 % masy) i grubości ≥ 80 mm, lub wełny skalnej o minimalnej gęstości 25 kg/m³ (maksymalna nominalna zawartość żywicy 3,5 % masy) i grubości ≥ 80 mm.</p> <p>Złącza: Jeżeli górna warstwa ma złącza, to muszą one mieć następujące cechy: — Blacha profilowana trapezowa – po bokach musi zakładać się przynajmniej jednym żebrzem a końcowa zakładka musi mieć przynajmniej 100 mm. — Blacha sinusoidalnie falista – po bokach przynajmniej 1,5 fali musi się zakładać a końcowa zakładka musi mieć przynajmniej 100 mm. — Blachy płaskie/płyty – zakładki po bokach i końcowe muszą mieć przynajmniej 100 mm. — Systemy szwów wzdłużnych – złącza po bokach powinny zawierać pionową wzdłużną zakładkę lub szew ograniczający, który wystarczająco zapewnia stały bliski kontakt pomiędzy blachami i stanowi wodoszczelne złącze, a ewentualne złącza zakładkowe muszą zachodzić na siebie przynajmniej 100 mm.</p> <p>Szczeliwa powinny składać się z kitu butylowego/masy uszczelniającej butylu lub podobnych i mieć nominalną gęstość 1 500–1 700 kg/m³ i zostać nałożone jako powiązane ze sobą wałek w obrębie zachodzących na siebie złącz średnio 45 g/m długości.</p> <p>Mocowania: Blachy dachowe zostają tak zamocowane do konstrukcji wsporczej za pomocą metalowych mechanicznych mocowań, że konstrukcja dachowa jest stabilna. Można zastosować dodatkowe metalowe mechaniczne mocowania, żeby zapewnić stały ścisły kontakt pomiędzy blachami i zabezpieczyć złącza przed wodą.</p>	<p>B_{DACH} (t1) B_{DACH} (t2) B_{DACH} (t3)</p>
<p>(1) Klasa odporności na działanie ognia zewnętrznego określona w tabeli Załącznika do decyzji 2001/671/WE.</p>		

WYRÓB	PARAMETRY/UWAGI	KLASA
MATERIAŁY W KLASIE A1 i A1_n	Decyzja z dnia 04.10.1996 (96/603/WE) Zmieniona decyzją z dnia 26.09.2000 (2000/605/WE)	
Gлина porowata		A1 i A1 _n
Perlit porowaty		
Wermikulit porowaty		
Węlna mineralna		
Szkoło piankowe		
Beton	Zawiera masę betonową prefabrykowaną oraz wyroby sprężone i zbrojone	
Beton z kruszywem (gęste i lekkie kruszywa mineralne, bez integralnej izolacji termicznej)	Może zawierać dodatki i domieszki (np. sproszkowane pyły lotne), barwniki i inne materiały. Obejmuje elementy prefabrykowane	
Wyroby z gazobetonu z autoklawu	Wyroby wytwarzane ze spoiw hydraulicznych takich jak cement i/lub wapno, w połączeniu z drobnym materiałem (materiał krzemionkowy, sproszkowane pyły lotne, żużel wielkopiecowy) i materiałem tworzącym piankę. Obejmuje elementy prefabrykowane.	
Cement z domieszką włókien		
Cement		
Wapno		
Żużel wielkopiecowy/ sproszkowane pyły lotne		
Kruszywa mineralne		
Żelazo, stal i stal nierdzewna	Nie w formie drobno podzielonej	
Miedź i stopy miedzi	Nie w formie drobno podzielonej	
Cynk i stopy cynku	Nie w formie drobno podzielonej	
Aluminium i stopy aluminium	Nie w formie drobno podzielonej	
Ołów	Nie w formie drobno podzielonej	
Gips i tynki na bazie gipsu	Może zawierać dodatki (opóźniacze, wypełniacze, włókna, pigmenty, wapno sucho gaszone, środki zatrzymujące powietrze i wodę oraz zmiękczacze), gęste kruszywa (np. piasek naturalny lub miał piaskowy) lub kruszywa lekkie (np. perlit lub wermikulit).	
Zaprawa ze spoiwami nieorganicznymi	Zaprawy do obrzucania i tynkowania oraz zaprawy do podłogowych pasów kierunkowych na bazie jednego lub kilku spoiw nieorganicznych, np. cementu, wapna, cementu murarskiego i gipsu.	
Elementy z gliny	Elementy z gliny lub innych materiałów gliniastych, nawet z piaskiem, paliwem lub innymi dodatkami. Obejmuje cegły, dachówki, wyroby chodnikowe i elementy szamotowe (np. wykładziny kominowe)	
Elementy z krzemianu wapnia	Elementy z mieszanek wapna i naturalnych materiałów krzemionkowych (piasek, żwir lub skała krzemionkowa lub ich mieszanki). Mogą zawierać pigmenty barwiące.	
Wyroby z kamienia naturalnego i łupków	Obrobiony lub nieobrobiony element wytworzony z kamienia naturalnego (skała magmowa, osadowa lub metamorficzna) albo z łupków	
Elementy gipsowe	Obejmuje bloki i inne elementy z siarczanu wapnia i wody, które mogą zawierać włókna, wypełniacze, kruszywa i inne dodatki oraz mogą być barwione pigmentami	
Lastryko	Obejmuje prefabrykowane płytki z lastryka i podłogi.	
Szkoło	Obejmuje szkło wzmacniane na ciepło, hartowane chemicznie, laminowane i szkło zbrojone siatką drucianą	
Ceramika szklana	Ceramika szklana składająca się z fazy szkła krystalicznego i reszkowych faz szkła	
Ceramika	Obejmuje wyroby prasowane na sucho i wyciskane, szkliwione i nieszkliwione	