

Stan prac w zakresie wymagań techniczno- użytkowych

Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i
Administracji w sprawie wykazu wyrobów służących
zapewnieniu bezpieczeństwa (...) dla wyrobów grup 7,8,9
oraz 16.

bryg. dr inż. Dariusz Wróblewski

Bartłomiej Ślęczkowski



- **Grupa 7: Podręczny sprzęt gaśniczy:**
 - 7.1. Gaśnice przenośne
 - 7.2. Gaśnice dla straży pożarnej
 - 7.3. Gaśnice przewożne
 - 7.4. Koce gaśnicze

- **Grupa 8: Środki gaśnicze:**
 - 8.1. Proszki gaśnicze
 - 8.2. Pianotwórcze środki gaśnicze do gaszenia pożarów grupy B

- **Grupa 9: Sorbenty.**

- **Grupa 16: Urządzenia gaśnicze:**
 - 16.1. Urządzenia do wytwarzania piany za pomocą gazów
 - 16.2. Urządzenia gaśnicze przenośne i przewożne

STATYSTYKA UWAG:

- **Łącznie wpłynęło 27 uwag.**
- **Podręczny sprzęt gaśniczy:** 4 uwagi, z czego 4 przyjęto
- **Pianotwórcze środki gaśnicze:** 12 uwag, z czego 9 przyjęto, 3 odrzucono, 3 uwagi powtarzały się,
- **Proszki gaśnicze:** 3 uwagi, z czego 2 przyjęto
- **Sorbenty:** 7 uwaga, z czego 5 przyjęto, 2 odrzucono
- **Nowa grupa środków do dekontaminacji:** 1 uwaga, odrzucona

7.1. Gaśnice przenośne:

- Proszek gaśniczy stosowany w gaśnicach proszkowych ma spełniać wymagania normy PN-EN 615.
- Pianotwórcze środki gaśnicze stosowane w gaśnicach przenośnych do sporządzania roztworów gaśniczych mają spełniać wymagania normy PN-EN 1568 - 1 i/lub PN-EN 1568 - 2 , i/lub PN-EN 1568 - 3, i/lub PN-EN 1568 – 4 z wyłączeniem p.11.

7.2. Gaśnice dla straży pożarnej:

- Konstrukcja gaśnicy powinna umożliwiać uruchomienie i gaszenie w dopuszczonych do użytkowania rękawicach specjalnych wg p.1.7 rozporządzenia.

7.5. Urządzenia gaśnicze:

- Wymagania techniczno-użytkowe dla urządzeń gaśniczych określono w nowoutworzonej grupie **16. Urządzenia gaśnicze.**
- **Grupa 16. Urządzenia gaśnicze** powstała z połączenia grupy **3.20. Urządzenia do wytwarzania piany za pomocą gazów** oraz grupy **7.5. Urządzenia gaśnicze.**

8.1. Proszki gaśnicze (inne niż do gaszenia pożarów grupy D):

- Proszki gaśnicze powinny spełniać wymagania normy PN-EN 615.
- Informacje umieszczone na etykiecie powinny być potwierdzone odpowiednimi dokumentami np. sprawozdaniami z badań, wykonanymi w akredytowanych laboratoriach, metodami akceptowalnymi przez laboratorium jednostki dopuszczającej, lub w instytucjach upoważnionych do wydawania tych dokumentów.

8.2. Pianotwórcze środki gaśnicze **do gaszenia pożarów grupy B:**

- Informacje umieszczone na etykiecie powinny być potwierdzone odpowiednimi dokumentami np. sprawozdaniami z badań wykonanych w akredytowanych laboratoriach
- Na każdym opakowaniu powinna być umieszczona etykieta formatu co najmniej 148x210 mm (margines nie większy niż 5 mm)

8.2. Pianotwórcze środki gaśnicze **do gaszenia pożarów grupy B** (zmiany w oznaczeniu):

- **Część 1 etykiety:** uzupełniono o informację nt. klasy skuteczności gaśniczej wg PN-EN 1568 (o ile dotyczy).
- **Część 2 etykiety:** uzupełniono o informację o temperaturze krzepnięcia deklarowanej przez producenta podanej z dokładnością $\pm 2^{\circ}$ C.
- **Część 3 etykiety:** uzupełniono o piktogramy zagrożeń (bok piktogramu nie powinien być mniejszy niż 20 mm).
- **Część 4 i 5 etykiety:** bez zmian

8.2. Pianotwórcze środki gaśnicze **do gaszenia pożarów grupy B:**

- Pianotwórcze środki gaśnicze do gaszenia pożarów grupy B powinny spełniać wymagania normy PN-EN 1568 - 1 i/lub PN-EN 1568- 2 i/lub PN-EN 1568- 3 i/lub PN-EN 1568- 4 z wyłączeniem p.11.
- Dopuszcza się badanie lepkości cieczy newtonowskich za pomocą wiskozymetru rotacyjnego.
- Temperatura krzepnięcia, zgodna z warunkami technicznymi producenta, z dopuszczalną tolerancją $\pm 2 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

9. Sorbenty:

- Informacje umieszczone na etykiecie powinny być potwierdzone odpowiednimi dokumentami np. sprawozdaniami z badań wykonanych w akredytowanych laboratoriach
- Na każdym opakowaniu powinna być umieszczona etykieta formatu co najmniej 148x210 mm (margines nie większy niż 5 mm)
- Kolejność pól nie może być zmieniona
- Żadne pole nie może pozostać puste

9. Sorbenty (zmiany w oznaczeniu):

- **Część 1 etykiety:** bez zmian.
- **Część 2 etykiety:**
 - **chłonność węglowodorów i/lub wody podana w procentach wagowych (w przypadku sorbentów stosowanych na powierzchniach stałych)**
 - **pływalność (% objętościowo) sorbentu nienasyconego i po nasyceniu węglowodorem wzorcowym**
- **Część 3, 4, 5 etykiety:** bez zmian.

9. Sorbenty:

- Wprowadza się dodatkowe wymogi względem pochłaniania wody: chłonność wody przez sorbenty przeznaczone do zbierania roztworów wodnych na powierzchniach stałych – nie mniejsza niż 50% wag. w stosunku do masy sorbentu. Jako wzorzec stosować wodę wodociągową

16.1 Urządzenia do wytwarzania piany za pomocą gazów:

- Wprowadza się wymagania dotyczące stosowania tabliczek znamionowych zawierających co najmniej następujące informacje:
 - napis: Urządzenie do wytwarzania piany (UWP oznaczenie wg producenta)
 - znak lub nazwa producenta
 - nazwa i typ urządzenia
 - masa całkowita (dla urządzeń przenośnych)
 - nominalne natężenie przepływu wodnego roztworu środka pianotwórczego (dla piany suchej/mokrej)
 - rok produkcji
 - maksymalne ciśnienie robocze

16.1 Urządzenia do wytwarzania piany za pomocą gazów:

- Parametry strumienia piany powinny być zgodne z wartościami podanymi w tabeli:

Parametr	Nominalne ciśnienie pracy	
	$p \leq 4$ bar	$p > 4$ bar
Maksymalna długość rzutu strumienia piany dla prądownicy ustawionej pod kątem $32 \pm 1^\circ$ do poziomu [m]	≥ 8	≥ 10
Liczba spienienia z wodą wodociągową wg PN-EN 1568 cz.3*	wartość deklarowana przez producenta $\pm 20\%$, ale nie mniej niż 5	
Szybkość wykraplania piany z wodą wodociągową (wartość połówkowa) [min] wg PN-EN 1568 cz.3*	wartość deklarowana przez producenta $\pm 20\%$, ale nie mniej niż 5	

* nie prowadzi się kondycjonowania próbek, nie bada się próbki dolnej i górnej

16.2 Urządzenia gaśnicze przenośne i przewoźne:

- Wprowadza się wymagania dotyczące stosowania tabliczek znamionowych zawierających co najmniej następujące informacje:
 - znak fabryczny lub nazwa producenta
 - nazwa urządzenia
 - masa całkowita
 - oznaczenie typu silnika
 - Moc i obroty nominalne silnika
 - rok produkcji

- Zamiast terminu „AGREGAT” stosuje się termin „URZĄDZENIE”