



Centrum Naukowo – Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej

im. Józefa Tuliszowskiego

Związek Ochotniczych Straży Pożarnych RP



ISBN 978-83-61520-09-2



**STANDARDY CNBOP  
OCHRONA PRZECIWPOŻAROWA**

**WYMAGANIA TECHNICZNO – UŻYTKOWE  
DLA WYROBÓW WPROWADZANYCH NA  
WYPOSAŻENIE OCHOTNICZYCH  
STRAŻY POŻARNYCH**

**TOM III  
PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

Opracował zespół pod kierunkiem **bryg. mgr inż. Dariusza CZERWIENKO** w składzie:

mgr inż. Michał CHMIEL

mgr Maciej KRYDOWSKI

bryg. mgr inż. Robert CZARNECKI

Zespół redakcyjny pod kierunkiem **mł. bryg. dr inż. Dariusza WRÓBLEWSKIEGO** w składzie:

Jerzy MACIAK – Dyrektor Zarządu Wykonawczego ZOSP

Leszek FILIPIAK – Specjalista ds. Technicznych i Handlu ZOSP RP

mł. bryg mgr inż. Zbigniew SURAL

Publikacja finansowana – ZOSP RP

Zleceniodawca – Zarząd Wykonawczy ZOSP RP

Wydruk, skład:

Barbara Dominowska

Beata Lenarczyk

CNBOP

**ISBN 978-83-61520-97-9**

© Copyright by Wydawnictwo Centrum Naukowo-Badawczego  
Ochrony Przeciwpożarowej im. Józefa Tuliszkowskiego

Wydawnictwo Centrum Naukowo-Badawczego  
Ochrony Przeciwpożarowej im. Józefa Tuliszkowskiego  
05-420 Józefów k/Otwocka, ul. Nadwiślańska 213  
tel. +48 (22) 76 93 200, 300, fax: +(48 22) 76 93 356  
e-mail: [cnbop@cnbop.pl](mailto:cnbop@cnbop.pl). [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl)

Wydanie III

Nakład 90 egz.

## **Słowo wstępne**

Prezentujemy Państwu trzecią i ostatnią część Standardów CNBOP odnoszącą się do procedury prowadzenia zakupów wyposażenia dla OSP w trybie zamówień publicznych.

Przedmiotem poprzednich publikacji z serii było wskazanie kluczowych wymagań stawianych sprzętom stosowanym w ochronie przeciwpożarowej oraz określonych dla nich wymagań techniczno – użytkowych. W niniejszym opracowaniu autorzy skupili się na wskazaniu krok po kroku istotnych czynności, które należy podjąć w końcowym etapie prowadzenia zakupów, którym są odbiory techniczno - jakościowe tj. porównanie parametrów kluczowych, weryfikacja dokumentacji, oględziny, sprawdzenie działania.

Podobnie jak miało to miejsce w poprzedniej edycji standardów CNBOP materiał wzbogacony został o szereg wskazówek i wytycznych, aby mogły stanowić przewodnik dla druhów ochotników, niezwykle pomocny przy organizacji zakupu wyposażenia dla tych jednostek.

Publikację opracowano w oparciu o wieloletnie doświadczenia specjalistów Centrum Naukowo – Badawczego Ochrony Przeciwpożarowej w Józefowie oraz przedstawicieli Zarządu Głównego Ochotniczych Straży Pożarnych.

**SPIS TREŚCI**

I. WSTĘP .....	7
II. APARATY ODDECHOWE I MASKI .....	7
1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu.....	7
1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie.....	7
1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów. ....	9
1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji.....	10
1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań .....	10
wydanego przez CNBOP .....	10
2. Oględziny zewnętrzne .....	13
3. Sprawdzenie działania.....	15
4.Literatura .....	23
III. DRABINY PRZENOŚNE .....	24
1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu.....	24
1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie.....	24
1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów. ....	25
1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji.....	26
1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP .....	26
2. Oględziny zewnętrzne .....	28
3. Sprawdzenie działania .....	29
4.Literatura .....	33
IV. HEŁMY STRAŻACKIE .....	34
1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu.....	34
1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie.....	34
1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów. ....	36
1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji.....	37
1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP .....	37
2. Oględziny zewnętrzne .....	39
3. Sprawdzenie działania.....	40

4.Literatura .....	46
V. MOTOPOMPY PŁYWAJĄCE .....	47
1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu.....	47
1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie.....	47
1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów .....	48
1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji.....	49
1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP .....	49
2. Oględziny zewnętrzne .....	51
3. Sprawdzenie działania.....	52
4.Literatura .....	55
VI. MOTOPOMPY PRZENOŚNE I PRZEWOŹNE.....	56
1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu.....	56
1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie.....	56
1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów .....	57
1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji.....	58
1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP .....	59
2. Oględziny zewnętrzne .....	60
3. Sprawdzenie działania.....	62
4.Literatura .....	66
VII. MOTOPOMPY DO WODY ZANIECZYSZCZONEJ.....	67
1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu.....	67
1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie.....	67
1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów .....	68
1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji.....	69
1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP .....	70
2. Oględziny zewnętrzne .....	71
3. Sprawdzenie działania.....	73
4.Literatura .....	77

VIII. NARZĘDZIA HYDRAULICZNE .....	78
1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu.....	78
1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie.....	78
1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów. ....	80
1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji.....	81
1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP .....	81
2. Oględziny zewnętrzne .....	83
3. Sprawdzenie działania.....	84
4.Literatura .....	92
IX. SYGNALIZATOR BEZRUCHU.....	93
1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu.....	93
1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie.....	93
1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów. ....	94
1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji.....	95
1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP .....	95
2. Oględziny zewnętrzne .....	97
3. Sprawdzenie działania.....	98
4.Literatura .....	100
X. UBRANIA SPECJALNE .....	102
1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu.....	102
1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie.....	102
1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów. ....	103
1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji.....	104
1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP .....	104
2. Oględziny zewnętrzne .....	106
3.Literatura .....	111

## I. WSTĘP

Niniejszy materiał zawiera wskazówki i wytyczne pomocne w realizacji zakupów aparatów oddechowych i masek. W opracowaniu zwrócono szczególną uwagę na prawidłowy opis technicznych parametrów. Te ważne ustalenia zostały zawarte w specyfikacji technicznej oraz umowie spisanej z wykonawcą. Wskazówki do opracowania tych ustaleń znajdują się w serii II standardów CNBOP „Wymagania kluczowe”.

Istotnym etapem procesu zakupu aparatów oddechowych i masek jest odbiór techniczny przed oddaniem jej do użytku. W odbiorze technicznym powinni uczestniczyć przedstawiciele zamawiającego i wykonawcy. Podstawowym dokumentem podczas odbioru jest oferta wykonawcy oraz specyfikacja istotnych warunków zamówienia.

Odbiór aparatów oddechowych i masek musi być zgodny z warunkami odbioru zapisanymi w umowie zawartej z wykonawcą.

## II. APARATY ODDECHOWE I MASKI

### 1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu

#### 1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie

Aparaty oddechowe i maski muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm.).[1]

Analizując zapisy zawarte w świadectwach dopuszczenia wydanych przez CNBOP dla aparatów oddechowych i masek, należy zwrócić szczególną uwagę na:

- **poprawność nazw: wnioskującego, producenta, zakładu produkcyjnego (jeśli dotyczy)**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność informacji zawartych w świadectwie dopuszczenia z danymi zawartymi w ofercie przetargowej.

- **właściwą nazwę wyrobu i jego oznaczenia typu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą nazwę aparatu i maski jak również na oznaczenie typu, jeśli występuje, w którym zawarte są kluczowe informacje o zasadniczych parametrach wyrobu.

- **spełnienie wymagań właściwego dokumentu odniesienia dla danego wyrobu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na, właściwie przypisany pkt. rozporządzenia [1] dla aparatów i masek W tym wypadku jest to pkt. 1.1

- **podstawowe standardowe dane techniczne wyrobu,**

Dla aparatów powietrznych butlowych wyróżnia się następujące standardowe dane:

<b>Ilość butli</b>	- xxxxxxxxxxxx
<b>Pojemność butli / ciśnienie napełniania</b>	
- butle stalowe	- xxxxxxxxxxxx
- butle kompozytowe	- xxxxxxxxxxxx
<b>Automaty oddechowe nadciśnieniowe</b>	- xxxxxxxxxxxx
<b>Wymiary gabarytowe bez butli</b>	
- długość / szerokość / wysokość	- xxxxxxxxxxxx
<b>Masa aparatu bez maski i butli</b>	- xxxxxxxxxxxx

Dla masek do aparatów powietrznych butlowych wyróżnia się następujące standardowe dane:

<b>Materiał części twarzowej:</b>	- xxxxxxxxxxxx
<b>Materiał panoramicznego wizjera:</b>	- xxxxxxxxxxxx
<b>Połączenie z automatem płucnym:</b>	- xxxxxxxxxxxx
<b>Odporność termiczna maski:</b>	- xxxxxxxxxxxx
<b>Sposób mocowania:</b>	- xxxxxxxxxxxx
<b>Masa:</b>	- xxxxxxxxxxxx



- **obecność hologramu CNBOP wraz z wymaganą pieczęcią i podpisem Dyrektora CNBOP,**

Wymagany hologram, pieczęć CNBOP jak również autentyczność podpisu Dyrektora można dodatkowo zweryfikować, poprzez zwrócenie się do właściciela świadectwa o przedstawienie właściwego świadectwa dopuszczenia, bądź kontakt z Centrum Obsługi Klienta CNBOP, które w przedmiotowej kwestii może udzielić odpowiedzi włączając w to formę pisemną na życzenie użytkownika.

- **data ważności świadectwa.**

Należy upewnić się czy świadectwo dopuszczenia jest aktualne.

## **1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów.**

W ramach procesów dopuszczenia aparatów powietrznych butlowych i masek jednym z istotnych dokumentów przedkładanych do CNBOP przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela (wnioskodawcy) jest dokument zawierający podstawowe informacje identyfikujące i opisujące wyrób wraz z jego podstawowymi parametrami. W przypadku aparatów i masek są to informacje dotyczące:

- rodzaju,
- danych dotyczących rodzaju butli, odporności termicznej maski,
- wymiarów,
- materiałów,
- masy,
- o dodatkowych ewentualnych sprawozdaniach z badań wykonanych przez akredytowane laboratoria,
- deklaracji zgodności.

Często zdarza się, iż w ramach oceny w procesie dopuszczenia wartości parametrów wymienionych powyżej są znacznie zawyżone w porównaniu z wynikami badań wykonanych w CNBOP co się przekłada na zapiski zamieszczone w świadectwie dopuszczenia.

Należy, zatem zwracać szczególną uwagę na załączane do aparatów i masek dokumenty wraz z ich zawartością i dokonać porównania z danymi umieszczonymi na drugiej stronie świadectwa dopuszczenia bądź w uzasadnionych przypadkach w sprawozdaniu z badań.

### **1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji**

Przy prowadzeniu odbioru techniczno – jakościowego aparatów powietrznych butlowych i masek należy również zwracać uwagę na dodatkową dokumentację, która może być dostarczana przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Najczęściej tymi dokumentami obok świadectwa dopuszczenia są:

#### **a. Instrukcja obsługi i użytkowania,**

Należy zwrócić uwagę czy przedłożona instrukcja obsługi i użytkowania dotyczy przedmiotowego aparatu i maski zawiera niezbędne informacje dotyczące spójności typów do danego rodzaju hełmu, czy zawiera wymagane rozdziały, podrozdziały oraz przede wszystkim czy jest sporządzona w języku polskim.

#### **b. Karta gwarancyjna, warunki gwarancji i serwisu,**

Należy zwrócić szczególną uwagę na jakich zasadach udzielana jest gwarancja, jak również, w jakich przypadkach nie może być uwzględniona. Należy mieć na uwadze fakt czy istnieją informacje dotyczące możliwości zwrotu aparatu i maski w określonym odstępie czasowym w przypadku wykrycia w początkowej fazie eksploatacji rażących uchybień. Pamiętać należy również o wszelkich formalno – prawnych zasadach związanych z obecnością niezbędnych podpisów i ewentualnych pieczętek po stronie producenta bądź dostawcy. Ważna jest przy tym informacja o punktach serwisowych na terenie Polski, w przypadku, gdy producentem jest firma zagraniczna.

### **1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP**

W przypadku, gdy świadectwo dopuszczenia nie wyczerpuje oczekiwań użytkowników w zakresie opisanych tam parametrów bądź budzi uzasadnione wątpliwości, można dodatkowo zwrócić się do właściciela świadectwa dopuszczenia

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

(wnioskujący) o udostępnienie do wglądu sprawozdania z badań aparatów powietrznych butlowych i masek będących przedmiotem zakupu, w celu dodatkowej weryfikacji danych szczegółowych. Fotografia nr 1 przedstawia stronę tytułową sprawozdania z badań dla aparatów powietrznych butlowych zaś fotografia nr 2 stronę tytułową sprawozdania z badań dla masek do aparatów powietrznych butlowych.

 AB 059 	ZESPÓŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEŃ PRZECIWOPOŻAROWYCH BS	
	CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOPOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego	
	ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX : +48 22 769 33 56 <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>	

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

**SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)**

<b>ZLECENIODAWCA</b> Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXXXX
<b>OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEJ PRÓBK WYROBU/OBIEKTU BADAŃ</b>	APARAT POWIETRZNY BUTLOWY TYP XXXXXXXX
<b>PRODUCENT WYROBU/OBIEKTU BADAŃ</b> Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXXXX

<b>Egzemplarz sprawozdania</b>	X
------------------------------------	---






Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych  
*dr Tomasz Wąsierski*

Józefów, dd mm rrrr.

*Fot. 1 Wzór 1 strony sprawozdania z badań dla aparatu powietrznego butlowego.*

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**  
**/STANDARDY CNBOP/**

 	<b>ZESPOŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEŃ PRZECIWOŻAROWYCH BS</b>		
	<b>CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego</b>		
	ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, <b>TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX :+48 22 769 33 56</b> <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>		

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

**SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)**

<b>ZLECENIODAWCA</b> Nazwa i adres	XXXXXXX <u>ul. XXXXXXXXXXX</u> <u>00-000 XXXXXXX</u>
<b>OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEJ PRÓBKII WYROBU/OBIEKTU BADAŃ</b>	MASKA DO APARATU POWIETRZNEGO BUTLOWEGO TYP XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>PRODUCENT</b> WYROBU/OBIEKTU BADAŃ Nazwa i adres	XXXXXXX <u>ul. XXXXXXXXXXX</u> <u>00-000 XXXXXXX</u>

<b>Egzemplarz sprawozdania</b>	<b>X</b>
------------------------------------	----------



Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych  
*dr Tomasz Wesierski*

Józefów, dd mm rrrr.

*Fot. 2 Wzór 1 strony sprawozdania z badań dla maski do aparatu powietrznego butlowego.*

Podczas dodatkowej weryfikacji autentyczności i zgodności ocenianych aparatów i masek na podstawie sprawozdania z badań należy zwrócić szczególną uwagę na obecność wymienionych w tabeli nr 1 kluczowych informacji:

Tabela nr 1 Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań.

Lp.	Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań
<b>1</b>	Nazwa i adres laboratorium badawczego
<b>2</b>	Nazwa i adres Zleceniodawcy/ producenta
<b>3</b>	Identyfikacja i opis badanego wyrobu
<b>4</b>	Wyniki pomiarów i badań, wykresy, fotografie
<b>5</b>	Oświadczenie, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych wyrobów

## **2. Oględziny zewnętrzne**

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w zakresie dostępnym bez demontażu.

### **Maski**

#### **Sprawdzeniu podlegają:**

**a/** oznakowanie maski, które powinno zawierać:

- nazwę, typ maski,
- nazwę lub znak producenta,
- rok produkcji,
- numer certyfikatu WE i/lub znak CE z numerem jednostki dopuszczającej,
- numer normy PN-EN 136 lub EN - 136,
- klasę maski CL3,

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 z późn. zm.). „§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu zbiorczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

**b/** jakość połączenia elementów konstrukcyjnych maski tj. połączenia spawane, skręcane, nitowane, zaciskane,

**d/** jakość powłok antykorozyjnych, galwanicznych i lakierniczych,

**e/** jakość wykonania wizjera ( ewentualne zarysowania, zniekształcenia obrazu).

### **Aparaty oddechowe**

#### **Sprawdzeniu podlegają:**

**a/** oznakowanie aparatu, które powinno zawierać

- nazwę, typ aparatu,
- nazwę lub znak producenta,
- rok produkcji,
- numer certyfikatu WE i/ lub znak CE z numerem jednostki dopuszczającej,
- numer normy PN-EN 137 lub EN - 137,
- typ aparatu **2**,

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 z późn. zm.).

„§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu zbiorczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

**b/** jakość połączenia elementów konstrukcyjnych aparatu tj. połączenia spawane, skręcane, nitowane, zaciskane,

**c/** jakość powłok antykorozyjnych, galwanicznych i lakierniczych,

**d/** ukończenie aparatu.

### 3. Sprawdzenie działania.

W stosunku do **masek** weryfikacja polega na:

**a/** czy części gumowe nie są trwale zdeformowane i nie utrudniają przylegania maski do twarzy,

**b/** sprawdzenie działania systemu regulacji taśm nagłowia (taśmy powinny przesuwać się płynnie w klamrach zaciskowych), a podczas zdejmowania maski napięcie każdej z taśm powinno być zwalniane jednym ruchem palców,

**c/** czy po nałożeniu maski na głowę i zatkanie otworu łącznika z automatem oddechowym w czasie próby wykonania wdechu maska ściśle przylega do twarzy i nie słychać zasysanego powietrza.

W stosunku do **aparatów oddechowych** weryfikacja polega na sprawdzeniu:

**a/** czy zawory na butlach odkręcają się płynnie,

**b/** działania systemu regulacji taśm naramiennych i pasa biodrowego, taśmy powinny płynnie przesuwać się w klamrach zaciskowych, a podczas zdejmowania aparatu napięcie każdej z taśm powinno być zwalniane jednym ruchem palców,

**c/** płynności i poprawności działania regulacji długości noszaka, jeżeli taki system regulacji występuje,

**d/** działania manometrów analogowych oraz jeżeli występują elektronicznych systemów pomiaru ciśnienia,

**e/** ciśnienia uruchomienia sygnału akustycznego w przypadku obniżonego ciśnienia w butli,

**f/** możliwości podłączenia do reduktora i noszaka różnego rodzaju butli wymienionych w SIWZ,

**g/** szczelności:

- połączenia pomiędzy butlą a reduktorem,
- połączenia pomiędzy reduktorem a przewodem łączącym reduktor z automatem oddechowym,

- automatu oddechowego przed podłączeniem do maski

Podczas sprawdzania szczelności należy postępować ściśle z instrukcją obsługi danego typu aparatu.

W czasie odbioru należy zweryfikować zapisy specyfikacji technicznej ze stanem rzeczywistym. Fakt odbioru techniczno-jakościowego powinien być potwierdzony podpisem osoby odbierającej, że nie zgłasza usterek.

Forma dokumentacji odbioru zamówienia jest ustalana w zależności od stosowanych form w praktyce danej jednostki.

**Przykładowy wzór protokołu odbioru prezentujemy poniżej.**

**PROTOKÓŁ Z ODBIORU TECHNICZNO-JAKOŚCIOWEGO**

***Aparatu oddechowego i maski***

**I. IDENTYFIKACJA WYROBU**

1. Nazwa wyrobu

.....,

typ ....., nr identyfikacyjny

.....,

rok produkcji

.....

**II. WYNIKI SPRAWDZENIA**

Lp.	Sprawdzany obszar /sprawdzana cecha/	Sposób sprawdzenia	Wynik
I. SPRAWDZENIE DOKUMENTACJI WYROBU	1	Świadectwo dopuszczenia	Analiza dokumentów
	2	Instrukcja użytkowania	
	3		

Z E	1	Oznakowanie identyfikacyjne.	Sprawdzenie posiadania tabliczek znamionowych.	
--------	---	------------------------------	--	--



**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

	2	Mocowanie napisów ostrzegawczych i informacyjnych.	Ocena trwałości zamocowania tabliczek i określenie, czy napisy są w języku polskim.	
	3			
III. SPRAWDZENIE DZIAŁANIA	1			
	2			
	3			
	4			

Podpisy osób dokonujących odbioru:

1. ....
2. ....
3. ....

....., dnia ..... 20....r.

(miejscowość)

**Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia na aparaty oddechowe i maski - stan na dzień 17.05.2010r.**

Grupa wyrobu	Nr sprawozdania	Nr świadectwa dopuszczenia	Wyrób	Producent	Wnioskodawca	Data wydania	Data upływu terminu ważności
0101	Nr 3195/BS/06 z dnia 20.12.2006	0034/2007	Aparat powietrzny butłowy typ CONTOUR	Scott Health & Safety Ltd. Pimbo Road, West Pimbo, Skelmersdale Lancashire WN8 9 RA, Wielka Brytania	DELTA SERVICE Stanisław EEchilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Sp.J. ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy	26.11.2007	25.11.2012

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARZY CNBOP/**

0101	Nr 2658/BS/05 z dnia 10.11.2005r.	0043/2007	Aparat powietrzny butlowy Typ AERIS	FENZY S.A.S. Z.I. PARIS NORD II 33 Rue Des Vanesses, B.P. 55288 – 95958 Roissy CDG Cedex, Francja	FENZY-POLSKA Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 247/249 93-231 ŁÓDŹ	04.12.2007	03.12.2012
0101	Nr 3192/BS/06 z dnia 15.12.2006r.	0044/2007	Aparat powietrzny butlowy typ PSS 100 oraz PSS 100 BG II	Dräger Safety AG & KGaA Revalstrasse 1, D-23560 Lübeck, Niemcy	Dräger Safety AG & KGaA Revalstrasse 1, D-23560 Lübeck, Niemcy	05.12.2007	04.12.2012
0101	Nr 2783/BS/06 z dnia 21.04.2006r.	0045/2007	Aparat powietrzny butlowy typ: BD 96, BD 96-S, BD 96/ICU, BD 96-S/ICU	MSA AUER GmbH Thiemannstrasse 1 D – 12059 Berlin Niemcy	MSA – AUER Polska Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 RASZYN	05.12.2007	04.12.2012
0101	Nr 3442/BS/07 z dnia 20.06.2007r.	0046/2007	Aparat powietrzny butlowy Oznaczenie producenta: X-PRO typ 2	FENZY S.A.S Z.I. PARIS NORD II 33 Rue Des Vanesses, B.P. 55288 – 95958 Roissy CDG Cedex, Francja	FENZY-POLSKA Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 247/249 93-231 ŁÓDŹ	06.12.2007	05.12.2012
0101	Nr 3444/BS/07 z dnia 20.06.2007r.	0047/2007	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ Opti - Pro	FENZY S.A.S Z.I. PARIS NORD II 33 Rue Des Vanesses, B.P. 55288 – 95958 Roissy CDG Cedex, Francja	FENZY-POLSKA Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 247/249 93-231 ŁÓDŹ	07.12.2007	06.12.2012
0101	Nr 3245/BS/07 z dnia 13.04.2007	0050/2007	Maska do aparatu butlowego nadciśnieniowego typ MT 791 „BASIA” PANORAMA PLUS	Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych, „FASER” Spółka Akcyjna ul. Nakielska 42/44 42-600 TARNOWSKIE GÓRY	Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych, „FASER” Spółka Akcyjna ul. Nakielska 42/44 42-600 TARNOWSKIE GÓRY	14.12.2007	13.12.2012

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

0101	Nr 3196/BS/06 z dnia 20.12.2006	0089/2008	Aparat powietrzny butlowy typ PRO-PAK	Scott Heath & Safety Ltd Pimbo Road, West pimbo, Skelmersdale Lancashire WN8 9 RA, Wielka Brytania	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Spółka Jawna Ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy	24.01.2008	23.01.2013
0101	Nr 3197/BS/06 z dnia 20.12.2006	0127/2008	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ VISION 3	Scott Health & Safety Ltd. Pimbo Road, West Pimbo, Skelmersdale Lancashire WN8 9 RA, Wielka Brytania	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Sp.J. ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy	19.02.2008	18.02.2013
0101	Nr 2341/BS/05 z dnia 13.06.2005	0130/2008	Aparat powietrzny butlowy systemu nadciśnieniowego serii PSS 90 Typ PSS 90 oraz BG II	Dräger Safety AG & KGaA Revalstrasse 1, D-23560 Lübeck, Niemcy	Dräger Safety Polska Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 176 02-486 WARSZAWA	25.02.2008	24.02.2013
0101	Nr 3317/BS/07 z dnia 14.03.2007	0152/2008	Maska do aparatów powietrznych butlowych serii: Panorama Nova P W wersji: Panorama Nova P Triplet i Panorama Nova P PC	Dräger Safety AG & Co. KGaA Revalstraße 1 D-23560 Lübeck, Niemcy	Dräger Safety AG & Co. KGaA Revalstraße 1 D-23560 Lübeck, Niemcy	10.04.2008	09.04.2013
0101	Nr 3198/BS/06 z dnia 20.12.2006	0183/2008	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ PROMASK	Scott Heath & Safety Ltd. Pimbo Road, West Pimbo, Skelmersdale Lancashire WN8 9 RA, Wielka Brytania	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Spółka Jawna ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy	11.04.2008	10.04.2013
0101	Nr 2785/BS/06 z dnia 21.04 2006	0209/2008	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ Ultra Elite PS	MSA AUER GmbH Thiemannstrasse 1 D 12059 Berlin, Niemcy	MSA POLAND Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 RASZYN	29.04.2008	28.04.2013

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

0101	Nr 3776/BC/07 z dnia 20.12.2007	0257/2008	Aparat powietrzny butlowy AERIS typ 2 <i>[Świadectwo zastąpiono z dn. 04.05.2009 r.]</i>	FENZY S.A.S. Z.I. PARIS NORD II 33, rue des Vanesses BP 55288-95958 Roissy CDG Cedet, Francja	FENZY-POLSKA Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 247/249 93-231 ŁÓDŹ	29.05.2008	28.05.2013
0101	Nr 2785/BS/06 z dnia 21.04.2006	0259/2008	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ Ultra Elite PS-MaXX	MSA AUER GmbH Thiemannstrasse 1 D-12059 Berlin, Niemcy	MSA POLAND Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 RASZYN	04.06.2008	03.06.2013
0101	Nr 3967/BS/08 z dnia 25.03.2008	0263/2008	Aparat powietrzny butlowy typ PA 94 Plus Basic	Dräger Safety AG & KGaA Revalstrasse 1, D-23560 Lübeck, Niemcy	Dräger Safety Polska Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 176 02-486 WARSZAWA	06.06.2008	05.06.2013
0101	Nr 4062/BS/08 z dnia 30.04.2008	0281/2008	Aparat powietrzny butlowy typ AirGo Fix AS PRO	MSA AUER GmbH Thiemannstrasse 1 D 12059 Berlin, Niemcy	MSA POLAND Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 RASZYN	09.06.2008	08.06.2013
0101	Nr 3271/BS/07 z dnia 20.02.2007	0284/2008	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ Ultra Elite H-PS-F1 i typ Ultra Elite H-PS-MaXX-F1	MSA AUER GmbH Thiemannstrasse 1 D 12059 Berlin, Niemcy	MSA POLAND Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 RASZYN	12.06.2008	11.06.2013
0101	Nr 4047/BS/08 z dnia 30.04.2008	0290/2008	Aparat powietrzny butlowy typ AirGo Wersja PRO i wersja MAX	MSA AUER GmbH Thiemannstrasse 1 D 12059 Berlin, Niemcy	MSA POLAND Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 RASZYN	19.06.2008	18.06.2013
0101	Nr 2657/BS/05 z dnia 10.11.2005	0294/2008	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ BIOMASK PF z taśmami nagłowia <i>[Świadectwo zastąpiono z dn. 04.05.2009 r.]</i>	FENZY S.A.S. Z.I. PARIS NORD II 33 Rue Des Vanesses, B.P. 55288 – 95958 Roissy CDG Cedex, Francja	FENZY-POLSKA Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 247/249 93-231 ŁÓDŹ	19.06.2008	18.06.2013

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

0101	Nr 3443/BS/07 z dnia 20.06.2007	0295/2008	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ Panoramasque z taśmami nagłowia [Świadectwo zastąpiono z dn. 04.05.2009 r.]	FENZY S.A.S. Z.I. PARIS NORD II 33 Rue Des Vanesses, B.P. 55288 – 95958 Roissy CDG Cedex, Francja	FENZY-POLSKA Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 247/249 93-231 ŁÓDŹ	19.06.2008	18.06.2013
0101	Nr 3378/BS/07 z dnia 24.12.2007	0302/2008	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ TOTAL III	MATISEC BP 26 38080 Saint Alban de Roche Francja	P.W. EURODIS Jolanta Słowińska ul. Poznańska 16-18 89-203 ZAMOŚĆ k/Bydgoszczy	04.07.2008	03.07.2013
0101	Nr 4219/BS/08 z dnia 15.10.2008	0461/2008	Maska do aparatów powietrznych butlowych serii FPS 7000P	Dräger Safety AG & Co. KGaA Revalstraße 1 D-23560 Lübeck, Niemcy	Dräger Safety Polska Sp. z o.o. ul. Chorzowska 25 41-902 BYTOM	21.11.2008	20.11.2013
0101	Nr 3288/BS/07 z dnia 28.02.2007	0509/2009	Aparat powietrzny butlowy typ GPAL III	P.W. EURODIS Jolanta Słowińska ul. Poznańska 16-18 89-203 ZAMOŚĆ k/BYDGOSZCZY	P.W. EURODIS Jolanta Słowińska ul. Poznańska 16-18 89-203 ZAMOŚĆ k/BYDGOSZCZY	23.01.2009	22.01.2014
0101	Nr 4359/BS.08 z dnia 26.01.2009	0528/2009	Aparat powietrzny butlowy systemu nadciśnieniowego serii PSS 7000 typ PSS 7000 oraz PSS 7000 BODYGUARD	Dräger Safety AG & Co. KGaA Revalstraße 1, D-26560 Lübeck, Niemcy	Dräger Safety Polska Sp. z o.o. ul. Chorzowska 25 41-902 BYTOM	23.02.2009	22.02.2014
0101	Nr 4384/BS/08 z dnia 30.03.2009	0579/2009	Maska do aparatów powietrznych butlowych serii FPS 7000P z zaczepami do hełmu	Dräger Safety AG & Co. KGaA Revalstraße 1 D-23560 Lübeck, Niemcy	Dräger Safety Polska Sp. z o.o. ul. Chorzowska 25 41-902 BYTOM	23.04.2009	22.04.2014

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

0101	Nr 3443/BS/07 z dnia 20.06.2007	0580/2009	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ Panoramasque F1 z zaczepami do hełmu	Sperian Respiratory Protection France 33 rue des Vansses ZI Paris Nord II 93420 Villepinte Francja	Sperian Protection Respiratory Polska Sp. z o.o. ul. Bolesława 5 39-492 ŁÓDŹ	24.04.2009	23.04.2014
0101	Nr 3193/BS/06 z dnia 30.11.2006	0581/2009	Maska do aparatu powietrznego butlowego typ BIOMASK PFF1 z zaczepami do hełmu	Sperian Respiratory Protection France 33 rue des Vansses ZI Paris Nord II 93420 Villepinte Francja	Sperian Protection Respiratory Polska Sp. z o.o. ul. Bolesława 5 39-492 ŁÓDŹ	24.04.2009	23.04.2014
0101	Nr 4385/BS/09 z dnia 10.04.2009	0589/2009	Aparat powietrzny butlowy serii AirMaXX	MSA AUER GmbH Thiemannstrasse 1 D-12059 Berlin, Niemcy	MSA Safety Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 RASZYN	08.05.2009	07.05.2014
0102	Nr 3676/BS/07 z dnia 15.11.2007r.	0038/2007	Sygnalizator bezruchu Super Pass II Typ SP II M i SP II H (z opcją wykrywania temperatury)	GRACE INDUSTRIES INC 305 BEND HILL ROAD Fredonia PA 16124 USA	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Sp.J. ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy	30.11.2007	29.11.2012

## 4.Literatura

1. Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm. ). **UWAGA: Dz. U. z 19.05.2010 r. Nr 85, poz. 553 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.**
2. PN-EN 136 Sprzęt ochrony układu oddechowego. Maski. Wymagania, badanie, znakowanie.
3. PN-EN 137 Sprzęt ochrony układu oddechowego. Aparaty powietrzne butlowe ze sprężonym powietrzem. Wymagania, badania, znakowanie.
4. Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia znajduje się na stronie [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce „**wykaz wydanych dokumentów**”,
5. Uchwała nr 182/31/2006 prezydium ZG ZOSP RP z dnia 08.09.2006r. dotycząca: „Wytycznych w sprawie wyposażenia Jednostek Operacyjno Technicznych OSP w sprzęt i środki niezbędne do działań ratowniczych”,
6. Porozumienie z dnia 16.12.2008r. pomiędzy: Zarządem Głównym Związku Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej a Komendantem Głównym Państwowej Straży Pożarnej.

### III. DRABINY PRZENOŚNE

#### 1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu

##### 1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie

Drabiny przenośne muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 z późn.zm).[1]

Analizując zapisy zawarte w świadectwach dopuszczenia wydanych przez CNBOP dla drabin strażackich, należy zwrócić szczególną uwagę na:

- **poprawność nazw: wnioskującego, producenta, zakładu produkcyjnego (jeśli dotyczy)**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność informacji zawartych w świadectwie dopuszczenia z danymi zawartymi w ofercie przetargowej.

- **właściwą nazwę wyrobu i jego oznaczenia typu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą nazwę drabiny jak również na oznaczenie typu, jeśli występuje, w którym zawarte są kluczowe informacje o zasadniczych parametrach wyrobu.

- **spełnienie wymagań właściwego dokumentu odniesienia dla danego wyrobu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na, właściwie przypisany pkt. rozporządzenia [1] dla drabin przenośnych W tym wypadku jest to pkt. 5.1

- **podstawowe standardowe dane techniczne wyrobu,**

Dla drabin przenośnych wyróżnia się następujące standardowe dane:

<b>Rodzaj</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Bocznice</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Szczeble</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Drażki podporowe</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxx



<b>Długość całkowita po wysunięciu</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Długość transportowa</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Szerokość transportowa</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Ilość szczelbi w każdym przęśle</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Masa kompletnej drabiny</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

– **obecność hologramu CNBOP wraz z wymaganą pieczęcią i podpisem Dyrektora CNBOP,**

Wymagany hologram, pieczęć CNBOP jak również autentyczność podpisu Dyrektora można dodatkowo zweryfikować, poprzez zwrócenie się do właściciela świadectwa o przedstawienie właściwego świadectwa dopuszczenia bądź kontakt z Centrum Obsługi Klienta CNBOP, które w przedmiotowej kwestii może udzielić odpowiedzi włączając w to formę pisemną na życzenie użytkownika.

– **data ważności świadectwa.**

Należy upewnić się czy świadectwo dopuszczenia jest aktualne.

## **1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów.**

W ramach procesów dopuszczenia drabin przenośnych jednym z istotnych dokumentów przedkładanych do CNBOP przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela (wnioskodawcy) jest dokument zawierający podstawowe informacje identyfikujące i opisujące wyrób wraz z jego podstawowymi parametrami. W przypadku drabin przenośnych są to informacje dotyczące:

- rodzaju, typu,
- danych bocznic i szczelbi,
- wymiarów,
- masy,
- dodatkowych ewentualnych sprawozdaniach z badań wykonanych przez akredytowane laboratoria,
- deklaracji zgodności.

Często zdarza się, iż w ramach oceny w procesie dopuszczenia wartości parametrów wymienionych powyżej są znacznie zawyżone w porównaniu z wynikami badań wykonanych w CNBOP, co się przekłada na zapiski zamieszczone w świadectwie dopuszczenia.

Należy, zatem zwracać szczególną uwagę na załączane do drabin dokumenty wraz z ich zawartością i dokonać porównania z danymi umieszczonymi na drugiej stronie świadectwa dopuszczenia bądź w uzasadnionych przypadkach w sprawozdaniu z badań.

### **1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji**

Przy dokonywaniu odbioru techniczno – jakościowego drabin przenośnych należy również zwracać uwagę na dodatkową dokumentację, która może być dostarczana przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela. Najczęściej tymi dokumentami obok świadectwa dopuszczenia są:

– **Instrukcja obsługi i użytkowania,**

Należy zwrócić uwagę czy przedłożona instrukcja obsługi i użytkowania dotyczy przedmiotowej drabiny zawiera niezbędne rozdziały, podrozdziały oraz przede wszystkim czy jest sporządzona w języku polskim.

– **Karta gwarancyjna, warunki gwarancji i serwisu,**

Należy zwrócić szczególną uwagę, na jakich zasadach udzielana jest gwarancja, jak również, w jakich przypadkach nie może być uwzględniona. Należy mieć na uwadze fakt czy istnieją informacje dotyczące możliwości zwrotu drabiny w określonym odstępie czasowym w przypadku wykrycia w początkowej fazie eksploatacji rażących uchybień. Pamiętać należy również o wszelkich formalno – prawnych zasadach związanych z obecnością niezbędnych podpisów i ewentualnych pieczętek po stronie producenta bądź dostawcy. Ważna jest przy tym informacja o punktach serwisowych na terenie Polski, w przypadku, gdy producentem jest firma zagraniczna.




### **1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP**

W przypadku, gdy świadectwo dopuszczenia nie wyczerpuje oczekiwań użytkowników w zakresie opisanych tam parametrów bądź budzi uzasadnione

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

wątpliwości, można dodatkowo zwrócić się do właściciela świadectwa dopuszczenia (wnioskujący) o udostępnienie do wglądu sprawozdania z badań drabiny strażackiej będącej przedmiotem zakupu, w celu dodatkowej weryfikacji danych szczegółowych. Fotografia nr 3 przedstawia stronę tytułową sprawozdania z badań dla drabin strażackich.

 AB 059 	ZESPÓŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEN PRZE CIWPOZAROWYCH BS	 <b>CNBOP</b>
	CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX :+48 22 769 33 56 <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>	

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)

ZLECENIODAWCA Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXXXX
OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEJ PRÓBK WYROBU/OBIEKTU BADAŃ	<b>DRABINA PRZENOŚNA TYP XXXXXXXX</b>
PRODUCENT WYROBU/OBIEKTU BADAŃ Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXXXX

Egzemplarz sprawozdania	X
-------------------------	---



Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych  
*dr Tomasz Wosiński*

Józefów, dd mm rrrr.

*Fot. 3 Wzór 1 strony sprawozdania z badań drabiny strażackiej.*

Podczas dodatkowej weryfikacji autentyczności i zgodności ocenianych drabin strażackich na podstawie sprawozdania z badań należy zwrócić szczególną uwagę na obecność wymienionych w tabeli nr 3 kluczowych informacji:

Tabela nr 3 Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań.

Lp.	Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań
<b>1</b>	Nazwa i adres laboratorium badawczego
<b>2</b>	Nazwa i adres Zleceniodawcy/ producenta
<b>3</b>	Identyfikacja i opis badanego wyrobu
<b>4</b>	Wyniki pomiarów i badań, wykresy, fotografie
<b>5</b>	Oświadczenie, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych wyrobów

## **2. Oględziny zewnętrzne**

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w zakresie dostępnym bez demontażu.

**a/** oznakowanie drabin przenośnych, które powinno zawierać:

- nazwę i typ drabiny,
- nazwę lub znak producenta,
- rok produkcji,
- numer normy PN-EN 1147,
- dopuszczalne obciążenie drabiny 1, 2 lub 3 osobowa,

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 z późn. zm.).

„§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu

zbiorczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

**b/** zgodność wyposażenia z wymaganiami określonymi w SIWZ,

**c/** jakość połączeń elementów konstrukcyjnych drabiny tj. połączenia spawane, skręcane, nitowane, zaciskane,

**d/** jakość powłok antykorozyjnych, galwanicznych i lakierniczych,

**e/** ponad to za pomocą taśmy mierniczej należy sprawdzić długość drabiny w stanie transportowym i maksymalnie wysuniętej w przypadku drabin wysuwanych,

### **3. Sprawdzenie działania .**

W stosunku do **drabin przenośnych** weryfikacja polega na sprawdzeniu:

**a/** działaniu systemu zapadek (działanie powinno być skuteczne i widoczne z poziomu terenu),

**b/** działania systemu hamulca linowego (jeżeli drabina taki posiada) tj. po puszczeniu luzem liny wysuwającej górne przęsło drabiny musi się zatrzymać natychmiast lub powoli zsuwać się do dołu w sposób kontrolowany,

**c/** czy system wysuwania górnego przęsła (przęseł) umożliwia płynne wysuwanie drabiny w całym zakresie,

**d/** czy mocowane drążków podporowych do bocznic drabiny jest pewne i czy łatwo zwalnia się mocowanie przed sprawieniem drabiny w przypadku drabiny z drążkami podporowymi,

**e/** czy okładzina szczebli (jeżeli występuje) ściśle przylega do szczebli i się nie przesuwa,

W czasie odbioru należy zweryfikować zapisy specyfikacji technicznej ze stanem rzeczywistym. Fakt odbioru techniczno-jakościowego powinien być potwierdzony podpisem osoby odbierającej, że nie zgłasza usterek.

Forma dokumentacji odbioru zamówienia jest ustalana w zależności od stosowanych form w praktyce danej jednostki.

**Przykładowy wzór protokołu odbioru prezentujemy poniżej.**

### **PROTOKÓŁ Z ODBIORU TECHNICZNO-JAKOŚCIOWEGO** **Drabin przenośnych**

**I. IDENTYFIKACJA WYROBU**

1. Nazwa wyrobu

.....,

typ ....., nr identyfikacyjny

.....,

rok produkcji

.....

**II. WYNIKI SPRAWDZENIA**

Lp.	Sprawdzany obszar /sprawdzana cecha/	Sposób sprawdzenia	Wynik	
I. SPRAWDZENIE DOKUMENTACJI WYROBU	1	Świadectwo dopuszczenia	Analiza dokumentów	
	2	Instrukcja użytkowania		
	3			

II. OGLEDZINY ZEWNĘTRZNE	1	Oznakowanie identyfikacyjne.	Sprawdzenie posiadania tabliczek znamionowych.	
	2			
	3			
III. SPRAWDZENIE FIZYKALNE	1			
	2			
	3			

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

	4		
--	---	--	--

Podpisy osób dokonujących odbioru:

1. ....

2. ....

3. ....

....., dnia ..... 20.....r.

(miejscowość)

**Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia na drabiny przenośne - stan na dzień 17.05.2010r.**

Grupa wyrobu	Nr sprawozdania	Nr świadectwa dopuszczenia	Wyrób	Producent	Wnioskodawca	Data wydania	Data upływu terminu ważności
0501	2321/BS/05 z dnia 22-04-2005 3920/BS/08 z dnia 10-03-2008	0201/2008	Drabina ratownicza nasadkowa, wysuwana, trzyprzęsłowa, dwuosobowa typ DNW 3080	MAKROS Piotr 04-161 Warszawa PolskaWęgrzynowski ul. Komorska 46 04-161 Warszawa Polska	MAKROS Piotr 04-161 Warszawa PolskaWęgrzynowski ul. Komorska 46 04-161 Warszawa Polska	28-04-2008	27-04-2013
0501	2738/BS/05 z dnia 06-04-2006	0092/2008	Drabina ratownicza, wysuwana, dwuprzęsłowa, trzyosobowa z obowiązkowymi drążkami podporowymi typ ZS 2100/3 i ZS 2100/3H( z dodatkowym hamulcem liny podnoszącej)	MAKROS Piotr 04-161 Warszawa PolskaWęgrzynowski ul. Komorska 46 04-161 Warszawa Polska	MAKROS Piotr 04-161 Warszawa PolskaWęgrzynowski ul. Komorska 46 04-161 Warszawa Polska	30-01-2008	29-01-2013
0501	2803/BS/06 z dnia 20-06-2006	0319/2008	Drabina pożarnicza nasadkowa	GÜNZBURGER STEIGTECHNIK GMBH Rudolf Diesel Strasse 23 D-89312 Günzburg Niemcy	PROTEKTA Spółka z o.o ul. Foksal 18 00-372 Warszawa, Biuro Handlowe, ul. Imbirowa 8 A, 02-797 Warszawa Polska	08-07-2008	07-07-2013

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARY CNBOP/**

0501	2838/BS/06 z dnia 10-08- 2006	0118/2008	Drabina ratownicza wysuwana trzyprzęsłowa trzyosobowa z drażkami podporowymi i hamulcem linowym typ: DWT-3/P [Świadectwo zastąpiono z dn. 07.04.2008 r.]	GÜNZBURGER STEIGTECHNIK GMBH Rudolf Diesel Strasse 23 D-89312 Günzburg Niemcy	PROTEKTA Spółka z o.o ul. Foksal 18 00-372 Warszawa, Biuro Handlowe, ul. Imbirowa 8 A, 02-797 Warszawa Polska	15-02- 2008	14-02- 2013
0501	2592/BS/05 z dnia 30-12- 2005	0117/2008	Drabina ratownicza wysuwana dwuprzęsłowa trzyosobowa z drażkami podporowymi i hamulcem linowym typ: DWD-3/P [Świadectwo zastąpiono z dn. 07.04.2008 r.]	GÜNZBURGER STEIGTECHNIK GMBH Rudolf Diesel Strasse 23 D-89312 Günzburg Niemcy	PROTEKTA Spółka z o.o ul. Foksal 18 00-372 Warszawa, Biuro Handlowe, ul. Imbirowa 8 A, 02-797 Warszawa Polska	11-02- 2008	10-02- 2013
0501	3629/BS/07 z dnia 14-02- 2008	0175/2008	Drabina nasadkowa DN	Przedsiębiorstwo Wielofunkcyjne "DANIEL" Edmund Danielewski, ul. 22 Lipca 2a, 82-410 Stary Targ, Polska	Przedsiębiorstwo Wielofunkcyjne "DANIEL" Edmund Danielewski, ul. 22 Lipca 2a, 82-410 Stary Targ, Polska	04-04- 2008	03-04- 2013
0501	3076/BS/06 z dnia 05-10- 2006	0247/2008	Drabina przenośna typ: Drabina stłpkowa DS	Przedsiębiorstwo Wielofunkcyjne "DANIEL" Edmund Danielewski, ul. 22 Lipca 2a, 82-410 Stary Targ, Polska	Przedsiębiorstwo Wielofunkcyjne "DANIEL" Edmund Danielewski, ul. 22 Lipca 2a, 82-410 Stary Targ, Polska	23-05- 2008	22-05- 2013
0501	2721/BS/05 z dnia 20-02- 2006 4141/BS/08 z dnia 12-12- 2008	0514/2009	Drabina ratownicza jednoprzęsłowa typ 18 S	Krause Sp. z o.o. Zakład Pracy Chronionej ul. Stalowa 10 58-100 Świdnica Polska	Krause Sp. z o.o. Zakład Pracy Chronionej ul. Stalowa 10 58-100 Świdnica Polska	06-02- 2009	05-02- 2014
0501	2722/BS/05 z dnia 20-02-	0515/2009	Drabina ratownicza	Krause Sp. z o.o. Zakład Pracy	Krause Sp. z o.o. Zakład Pracy	06-02- 2009	05-02- 2014



## PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW

### /STANDARDY CNBOP/

	2006 4142/BS/08 z dnia 20-12- 2008		dwuprzęsłowa typ 2 x 18 S	Chronionej ul. Stalowa 10 58-100 Świdnica Polska	Chronionej ul. Stalowa 10 58-100 Świdnica Polska		
0501	3920/BS/08 z dnia 10-03- 2008 4590/BS/09 z dnia 10-11- 2009	0666/2009	Drabina ratownicza, wysuwana, trzyprzęsłowa, trzyosobowa z drażkami podporowymi typ DNW/3080/3	MAKROS Piotr Węgrzynowski ul. Komorska 46 04-161 Warszawa Polska	MAKROS Piotr Węgrzynowski ul. Komorska 46 04-161 Warszawa Polska	25-11- 2009	24-11- 2014

#### 4.Literatura

1. Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm. ). **UWAGA: Dz. U. z 19.05.2010 r. Nr 85, poz. 553 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia**

27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.

2. PN-EN 1147 Drabiny przenośne dla straży pożarnej.
3. Instrukcje użytkowania i konserwacji drabin przenośnych różnych producentów.
4. Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia znajduje się na stronie [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce „wykaz wydanych dokumentów”,
5. Uchwała nr 182/31/2006 prezydium ZG ZOSP RP z dnia 08.09.2006r. dotycząca: „Wytycznych w sprawie wyposażenia Jednostek Operacyjno Technicznych OSP w sprzęt i środki niezbędne do działań ratowniczych”,
6. Porozumienie z dnia 16.12.2008r. pomiędzy: Zarządem Głównym Związku Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej a Komendantem Głównym Państwowej Straży Pożarnej.

## **IV. HEŁMY STRAŻACKIE**

### **1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu**

#### **1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie**

Hełmy strażackie muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących

zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm).[1]

Analizując zapisy zawarte w świadectwach dopuszczenia wydanych przez CNBOP dla hełmów strażackich, należy zwrócić szczególną uwagę na:

- **poprawność nazw: wnioskującego, producenta, zakładu produkcyjnego (jeśli dotyczy)**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność informacji zawartych w świadectwie dopuszczenia z danymi zawartymi w ofercie przetargowej.

- **właściwą nazwę wyrobu i jego oznaczenia typu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą nazwę hełmu jak również na oznaczenie typu, w którym zawarte są kluczowe informacje o zasadniczych parametrach wyrobu.

- **spełnienie wymagań właściwego dokumentu odniesienia dla danego wyrobu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na, właściwie przypisany pkt. rozporządzenia [1] dla hełmów strażackich W tym wypadku jest to pkt. 1.10

- **podstawowe standardowe dane techniczne wyrobu,**

Dla hełmów strażackich wyróżnia się następujące przykładowe standardowe dane:

<b>Materiał skorupy:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Element amortyzujący:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Pas główny:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Pasek podbródkowy:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Ośłona karku:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Wizjer:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Okulary ochronne:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Rozmiary:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Wyposażenie</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Masa bez wyposażenia:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

- **obecność hologramu CNBOP wraz z wymaganą pieczęcią i podpisem Dyrektora CNBOP,**

Wymagany hologram, pieczęć CNBOP jak również autentyczność podpisu Dyrektora można dodatkowo zweryfikować, poprzez zwrócenie się do właściciela świadectwa o przedstawienie właściwego świadectwa dopuszczenia bądź kontakt z Centrum Obsługi Klienta CNBOP, które w przedmiotowej kwestii może udzielić wiążącej odpowiedzi włączając w to formę pisemną na życzenie użytkownika.

- **data ważności świadectwa.**

Należy upewnić się czy świadectwo dopuszczenia jest aktualne.

## **1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów.**

W ramach procesów dopuszczenia hełmów strażackich jednym z istotnych dokumentów przedkładanych do CNBOP przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela (wnioskodawcy) jest dokument zawierający podstawowe informacje identyfikujące i opisujące wyrób wraz z jego podstawowymi parametrami. W przypadku hełmów strażackich są to informacje dotyczące:

- rodzaju materiału skorupy, elementu amortyzującego, osłony karku,
- rodzaju wizjera,
- wymiarów,
- masy,
- wyposażenia dodatkowego,
- o dodatkowych sprawozdaniach z badań wykonanych przez akredytowane laboratoria,
- deklaracji zgodności.

Często zdarza się, iż w ramach oceny w procesie dopuszczenia wartości parametrów wymienionych powyżej są znacznie zawyżone w porównaniu z wynikami badań wykonanych w CNBOP co się przekłada na zapiski zamieszczone w świadectwie dopuszczenia.

Należy zatem zwracać szczególną uwagę na załączane do hełmów dokumenty wraz z ich zawartością i dokonać porównania z danymi umieszczonymi

na drugiej stronie świadectwa dopuszczenia bądź w uzasadnionych przypadkach w sprawozdaniu z badań.

### **1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji**

Przy dokonywaniu odbioru techniczno – jakościowego hełmów strażackich należy również zwracać uwagę na dodatkową dokumentację, która może być dostarczana przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela. Najczęściej tymi dokumentami obok świadectwa dopuszczenia są:

- **Instrukcja obsługi i użytkowania,**

Należy zwrócić uwagę czy przedłożona instrukcja obsługi i użytkowania dotyczy przedmiotowego hełmu zawiera niezbędne rozdziały, podrozdziały oraz przede wszystkim czy jest sporządzona w języku polskim

- **Karta gwarancyjna, warunki gwarancji i serwisu,**




Należy zwrócić szczególną uwagę na jakich zasadach udzielana jest gwarancja, jak również w jakich przypadkach nie może być uwzględniona. Należy mieć na uwadze fakt czy istnieją informacje dotyczące możliwości zwrotu hełmu w określonym odstępie czasowym w przypadku wykrycia w początkowej fazie eksploatacji rażących uchybień. Pamiętać należy również o wszelkich formalno – prawnych zasadach związanych z obecnością niezbędnych podpisów i ewentualnych pieczętek po stronie producenta bądź dostawcy. Ważna jest przy tym informacja o punktach serwisowych na terenie Polski, w przypadku gdy producentem jest firma zagraniczna. Ponadto należy zwrócić uwagę czy okres gwarancji dotyczy kompletnego hełmu.

### **1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP**

W przypadku gdy świadectwo dopuszczenia nie wyczerpuje oczekiwań użytkowników w zakresie opisanych tam parametrów bądź budzi uzasadnione wątpliwości, można dodatkowo zwrócić się do właściciela świadectwa dopuszczenia (wnioskujący) o udostępnienie do wglądu sprawozdania z badań z hełmu strażackiego będących przedmiotem zakupu. w celu dodatkowej weryfikacji danych szczegółowych. Fotografia nr 4 przedstawia stronę tytułową sprawozdania z badań dla hełmów strażackich.

PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW

/STANDARDY CNBOP/

 AB 059 	ZESPÓŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEN PRZECIWOŻAROWYCH BS	
	CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego	
	ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX :+48 22 769 33 56 <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>	

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)

ZLECENIODAWCA Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXX
OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEJ PRÓBKII WYROBU/OBIEKTU BADAŃ	HELM STRAŻACKI TYP XXXXXXXXXXXXX
PRODUCENT WYROBU/OBIEKTU BADAŃ Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXX

Exemplarz sprawozdania	X
---------------------------	---



Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych  
*dr Tomasz Węsterański*

Józefów, dd mm rrrr.

Fot. 4 Wzór 1 strony sprawozdania z badań helmu strażackiego.

Podczas dodatkowej weryfikacji autentyczności i zgodności ocenianych helmów strażackich na podstawie sprawozdania z badań należy zwrócić szczególną uwagę na obecność wymienionych w tabeli nr 4 kluczowych informacji:

Tabela nr 4 Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań.

Lp.	Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań
1	Nazwa i adres laboratorium badawczego
2	Nazwa i adres Zleceniodawcy/ producenta

<b>3</b>	Identyfikacja i opis badanego wyrobu
<b>4</b>	Wyniki pomiarów i badań, wykresy, fotografie
<b>5</b>	Oświadczenie, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych wyrobów

## 2. Oględziny zewnętrzne

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w zakresie dostępnym bez demontażu.

**a/** oznakowanie hełmu, które powinno zawierać:

- nazwę, typ hełmu,
- nazwę lub znak producenta,
- rok produkcji,
- numer certyfikatu WE i/lub znak CE z numerem jednostki dopuszczającej,
- numer normy PN-EN 443,
- typ hełmu **B**,
- wymagania odnośnie stosowania hełmu w niskich temperaturach (\*\*),
- zakres wielkości regulacji obwodu pasa głównego (obwodu głowy np. 54-62 cm)

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 z późn. zm.).

„§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu

zbiórczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

**b/** zgodność, koloru i wyposażenia z określonymi w SIWZ,

**c/** połączenia elementów konstrukcyjnych hełmu.

### 3. Sprawdzenie działania

W stosunku do **hełmów strażackich** weryfikacja polega na sprawdzeniu:

**a/** prawidłowego działania regulacji obwodu głowy.

**b/** prawidłowego działania regulacji długości paska podbródkowego.

**c/** czy system mocowania na głowie zapewnia pewne położenie hełmu na głowie przy każdej pozycji przyjętej przez użytkownika.

**d/** płynnego działania systemu opuszczania wizjera oraz okularów jeżeli występują,

**e/** prawidłowego i pewnego mocowania oraz demontażu osłony karku.

W czasie odbioru należy zweryfikować zapisy specyfikacji technicznej ze stanem rzeczywistym. Fakt odbioru techniczno-jakościowego powinien być potwierdzony podpisem osoby odbierającej, że nie zgłasza usterek.

Forma dokumentacji odbioru zamówienia jest ustalana w zależności od stosowanych form w praktyce danej jednostki.

**Przykładowy wzór protokołu odbioru prezentujemy poniżej.**

#### ***PROTOKÓŁ Z ODBIORU TECHNICZNO-JAKOŚCIOWEGO***

##### ***Hełmy strażackie***

#### **I. IDENTYFIKACJA WYROBU**

1. Nazwa wyrobu

.....,



**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

typ ....., nr identyfikacyjny

.....,

rok produkcji

.....

**II. WYNIKI SPRAWDZENIA**

Lp.	Sprawdzany obszar /sprawdzana cecha/	Sposób sprawdzenia	Wynik	
I. SPRAWDZENIE DOKUMENTACJI WYROBU	1	Świadectwo dopuszczenia	Analiza dokumentów	
	2	Instrukcja użytkowania		
	3			

II. OGLEDZINY ZEWNĘTRZNE	1	Oznakowanie identyfikacyjne.	Sprawdzenie posiadania tabliczek znamionowych.	
	2			
	3			
III. SPRAWDZENIE DZIAŁANIA	1			
	2			
	3			
	4			

Podpisy osób dokonujących odbioru:

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

1. ....  
 2. ....  
 3. ....

....., dnia ..... 20....r.

(miejsowość)

**Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia na hełmy strażacki - stan na dzień 17.05.2010r.**

Grupa wyrobu	Nr sprawozdania	Nr świadectwa dopuszczenia	Wyrób	Producent	Wnioskodawca	Data wydania	Data upływu terminu ważności
0110	2563/BS/2005 z dnia 14-09-2005 3639/BS07 z dnia 02-10-2007	0002/2007	Hełm strażacki typ PH-5/Z-2000 [Świadectwo zastąpiono z dn. 27.04.2010 r.]	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	27-04-2010	07-11-2012
0110	3097/BS/06 z dnia 20-09-2007 3639/BS/07 z dnia 02-10-2007	0003/2007	Hełm strażacki typ ZS-03/06 [Świadectwo zastąpiono z dn. 27.04.2010 r.]	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	27-04-2010	07-11-2012
0110	3532/BS/07 z dnia 25-06-2007 3639/BS/07 z dnia 02-10-2007	0004/2007	Hełm strażacki Calisia typ AK-06 [Świadectwo zastąpiono z dn. 27.04.2010 r.]	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	27-04-2010	07-11-2012
0110	3674/BS/07 z dnia 30-11-2007 2842/BS/06 z dnia 17-05-2006	0049/2007	Hełm strażacki typ F1 E [Świadectwo zastąpione z dn. 05.05.2008 r.]	MSA GALLET Zone Industrielle Sud - BP90, 01400 CHATILLON SUR	MSA POLAND Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 Raszyn Polska	12-12-2007	11-12-2012

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

				CHALARONNE Francja			
0110	3929/BS/07 z dnia 19-02-2008 3388/BS/07 z dnia 14-05-2007	0140/2008	Hełm strażacki typ F1 SF [Świadectwo zastąpione dn. 05.05.2009]	MSA GALLET Zone Industrielle Sud - BP90, 01400 CHATILLON SUR CHALARONNE Francja	MSA POLAND Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 Raszyn Polska	04-08- 2008	03-03- 2013
0110	3275/BS/07 z dnia 20-04-2007 3861/BS/08 z dnia 20-03-2008	0184/2008	Hełm strażacki PAB FIRE (nazwa producenta PAB FIRE) [Świadectwo zastąpione dn.29.04.2008]	PAB - Plastika Akrapović Buzet Most 26 HR-52420 Buzet Chorwacja	KADIMEX Biuro Handlowe Mariusz Przybytniak ul. Wólczyńska 290 01- 919 WARSZAWA	11-04- 2008	10-04- 2013
0110	2184/BS-1/04 z dnia 14-05-2005 3861/BS/08 z dnia 20-03-2008	0185/2008	Hełm strażacki PAB FIRE DIAMOND (nazwa producenta PAB FIRE 03) [Świadectwo zastąpione dn.29.04.2008]	PAB - Plastika Akrapović Buzet Most 26 HR-52420 Buzet Chorwacja	KADIMEX Biuro Handlowe Mariusz Przybytniak ul. Wólczyńska 290 01- 919 WARSZAWA	11-04- 2008	10-04- 2013
0110	2659/BS/05 z dnia 25-11-2005 3859/BS/08 z dnia 22-02-2008	0174/2008	Hełm strażacki typ Pacific F7/FK/2 [Świadectwo zastąpione dn. 04.05.2009]	Pacific Helmets (NZ) Ltd. P.O. BOX 866 Wanganui Nowa Zelandia	FENZY- POLSKA Sp. z o.o. ul. Dąbrowskiego 247/249 93-231 ŁÓDŹ	04-04- 2008	03-04- 2013
0110	4220/BS/08 z dnia 15-10-2008 5937 A/07 z dnia 08- 03-2007	0460/2008	Hełm strażacki typ HPS 6200	Dräger Safety AG & Co. KGaA Revalstraße 1 D-23560 Lübeck Niemcy	Dräger Safety Polska Sp. z o.o. ul. Chorzowska 25 41-902 BYTOM adres do korespondencji: Biuro Handlowe, Al. Jerozolimskie 44 lok. 731, 00- 024 Warszawa	21-11- 2008	20-11- 2013

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARY CNBOP/**

0110	4328/BS/08 z dnia 16-03-2009	0562/2009	Hełm strażacki typ F1 SF25 [Świadectwo zastąpiono z dn. 03.02.2010 r.]	MSA GALLET Zone Industrielle Sud - BP90, 01400 CHATILLON SUR CHALARONNE Francja	MSA Safety Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 RASZYN k/Warszawy	03-02- 2010	02-04- 2014
0110	4465/BS/09 z dnia 21-12-2009	0709/2010	Hełm strażacki typ HEROS- XTREME	Rosenbauer International A.G. Paschinger Straße 90, P.O.Box 176 A-4060 Leonding, Austria	STEO Sp. z o.o. ul.Wybrańska 6/8 m 31 03-206 Warszawa, Polska	12-02- 2010	11-02- 2015
0110	3097/BS/2006 z dnia 26-09-2006 3639/BS/2007 z dnia 02-10-2007	0003/2007	Hełm strażacki typ ZS-03/06	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	08-10- 2007	07-10- 2012
0110	3639/BS/07 z dnia 02-10-2007	0004/2007	Hełm strażacki Calisia typ AK-06	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	08-10- 2007	07-10- 2012
0110	4473/BS/09 z dnia 10-06-2009	0613/2009	Hełm strażacki CALISIA typ AK- 06/2009 [Świadectwo zastąpiono z dn. 27.04.2010 r.]	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	27-04- 2010	22-06- 2014

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARY CNBOP/**

0110	4494/BS/09 z dnia 23-09-2009	0655/2009	Hełm strażacki typ DRAGON HT	PAB - Plastika Akrapović Buzet Most 26 HR-52420 Buzet Chorwacja	KADIMEX Biuro Handlowe Mariusz Przybytniak ul. Wólczyńska 290 01- 919 WARSZAWA	15-10- 2009	14-10- 2014
0110	4684/BS/10 z dnia 18-03-2010	0727/2010	Hełm strażacki typ ZS-09 [Świadectwo zastąpiono z dn. 27.04.2010 r.]	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	27-04- 2010	29-03- 2015
0110	4684/BS/10 z dnia 18-03-2010	0726/2010	Hełm strażacki typ CALISIA AK/I0 [Świadectwo zastąpiono z dn. 27.04.2010 r.]	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	Kaliskie Zakłady Przemysłu Terenowego w Kaliszu Sp. z o.o. ul. Przybrzeżna 37 62-800 KALISZ Polska	27-04- 2010	29-03- 2015

#### 4.Literatura

1. Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm. ). **UWAGA: Dz. U. z 19.05.2010 r. Nr 85, poz. 553 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.**
2. **PN-EN 443** Hełmy stosowane podczas walki z ogniem w budynkach i innych obiektach.
3. Instrukcje użytkowania i konserwacji hełmów strażackich różnych producentów.
4. Uchwała nr 182/31/2006 prezydium ZG ZOSP RP z dnia 08.09.2006r. dotycząca: „Wytycznych w sprawie wyposażenia Jednostek Operacyjno Technicznych OSP w sprzęt i środki niezbędne do działań ratowniczych”.
5. Porozumienie z dnia 16.12.2008r. pomiędzy: Zarządem Głównym Związku Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej a Komendantem Głównym Państwowej Straży Pożarnej.
6. Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia znajduje się na stronie [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce „**wykaz wydanych dokumentów**”.

## V. MOTOPOMPY PŁYWAJĄCE

### 1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu

#### 1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie

Motopompy pływające muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm).[1]

Analizując zapisy zawarte w świadectwach dopuszczenia wydanych przez CNBOP dla motopomp pływających, należy zwrócić szczególną uwagę na:

- **poprawność nazw: wnioskującego, producenta, zakładu produkcyjnego (jeśli dotyczy)**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność informacji zawartych w świadectwie dopuszczenia z danymi zawartymi w ofercie przetargowej.

- **właściwą nazwę wyrobu i jego oznaczenia typu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą nazwę motopompy jak również na oznaczenie typu, w którym zawarte są kluczowe informacje o zasadniczych parametrach wyrobu np:

Motopompa pływająca o wydajności nominalnej 400 dm<sup>3</sup>/min przy nominalnym ciśnieniu tłoczenia  $p_n = 2$  bar:

#### MOTOPOMPA PŁYWAJĄCA MP – 4/2

- **spełnienie wymagań właściwego dokumentu odniesienia dla danego wyrobu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na, właściwie przypisany pkt. rozporządzenia [1] dla motopomp pływających. W tym wypadku jest to pkt. 2.3.

- **podstawowe standardowe dane techniczne wyrobu,**

Dla motopomp pływających wyróżnia się następujące standardowe dane:

<b>Pompa:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Silnik:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Wymiary:</b>	

/ długość / wysokość / szerokość /	- XXXXXXXXXXXXXXXX
Masa z pełnym zbiornikiem paliwa:	- XXXXXXXXXXXXXXXX
Maksymalna wydajność	- XXXXXXXXXXXXXXXX
przy $H_u = 20$ m	- XXXXXXXXXXXXXXXX
przy $H_u = 10$ m	- XXXXXXXXXXXXXXXX
Wysokość podnoszenia:	- XXXXXXXXXXXXXXXX

- obecność hologramu CNBOP wraz z wymaganą pieczęcią i podpisem Dyrektora CNBOP,

Wymagany hologram, pieczęć CNBOP jak również autentyczność podpisu Dyrektora można dodatkowo zweryfikować, poprzez zwrócenie się do właściciela świadectwa o przedstawienie właściwego świadectwa dopuszczenia bądź kontakt z Centrum Obsługi Klienta CNBOP, które w przedmiotowej kwestii może udzielić wiążącej odpowiedzi włączając w to formę pisemną na życzenie użytkownika.

- data ważności świadectwa.

Należy upewnić się czy świadectwo dopuszczenia jest aktualne.

## 1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów

W ramach procesów dopuszczenia motopomp pływających jednym z istotnych dokumentów przedkładanych do CNBOP przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela (wnioskodawcy) jest dokument zawierający podstawowe informacje identyfikujące i opisujące wyrób wraz z jego podstawowymi parametrami. W przypadku motopomp są to informacje dotyczące:

- rodzaju pompy,
- rodzaju silnika,
- wymiarów,
- masy,
- charakterystyk pracy,
- nominalnych bądź maksymalnych parametrów pracy,
- dodatkowych ewentualnych sprawozdaniach z badań wykonanych przez akredytowane laboratoria,
- deklaracji zgodności.



Często zdarza się, iż w ramach oceny w procesie dopuszczenia wartości parametrów wymienionych powyżej są znacznie zawyżone w porównaniu z wynikami badań wykonanych w CNBOP, co się przekłada na zapiski zamieszczone w świadectwie dopuszczenia.

Należy, zatem zwracać szczególną uwagę na załączane do motopomp dokumenty wraz z ich zawartością i dokonać porównania z danymi umieszczonymi na drugiej stronie świadectwa dopuszczenia bądź w uzasadnionych przypadkach w sprawozdaniu z badań.

### 1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji

Przy dokonywaniu odbioru techniczno – jakościowego motopomp pływających należy również zwracać uwagę na dodatkową dokumentację, która może być dostarczana przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela. Najczęściej tymi dokumentami obok świadectwa dopuszczenia są:

- **Instrukcja obsługi i użytkowania,**

Należy zwrócić uwagę czy przedłożona instrukcja obsługi i użytkowania dotyczy przedmiotowej motopompy zawiera niezbędne rozdziały, podrozdziały oraz przede wszystkim czy jest sporządzona w języku polskim

- **Karta gwarancyjna, warunki gwarancji i serwisu.**

Należy zwrócić szczególną uwagę, na jakich zasadach udzielana jest gwarancja, jak również, w jakich przypadkach nie może być uwzględniona. Należy mieć na uwadze fakt czy istnieją informacje dotyczące możliwości zwrotu motopompy w określonym odstępie czasowym w przypadku wykrycia w początkowej fazie eksploatacji rażących uchybień. Pamiętać należy również o wszelkich formalno – prawnych zasadach związanych z obecnością niezbędnych podpisów i ewentualnych pieczętek po stronie producenta bądź dostawcy. Ważna jest przy tym informacja o punktach serwisowych na terenie Polski, w przypadku, gdy producentem jest firma zagraniczna

### 1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP

W przypadku, gdy świadectwo dopuszczenia nie wyczerpuje oczekiwań użytkowników w zakresie opisanych tam parametrów bądź budzi uzasadnione

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

wątpliwości, można dodatkowo zwrócić się do właściciela świadectwa dopuszczenia (wnioskujący) o udostępnienie do wglądu sprawozdania z badań motopompy będącej przedmiotem zakupu, w celu dodatkowej weryfikacji danych szczegółowych. Fotografia nr 5 przedstawia stronę tytułową sprawozdania z badań dla motopomp pływających.

 AB 059 	ZESPÓŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEN PRZECIWOPOŻAROWYCH BS	
	CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOPOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX :+48 22 769 33 56 <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>	

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

**SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)**

ZLECENIODAWCA Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXXXX
OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEJ PRÓBKII WYROBU/OBIEKTU BADAŃ	MOTOPOMPA PLYWAJĄCA M-X/X TYP XXXXXXXX
PRODUCENT WYROBU/OBIEKTU BADAŃ Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXXXX

Egzemplarz sprawozdania	X
----------------------------	---



Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych  
*dr Tomasz Wąsierski*

Józefów, dd mm rrrr.

*Fot. 5 Wzór 1 strony sprawozdania z badań motopompy pływającej.*

Podczas dodatkowej weryfikacji autentyczności i zgodności ocenianych motopomp pływających na podstawie sprawozdania z badań należy zwrócić szczególną uwagę na obecność wymienionych w tabeli nr 5 kluczowych informacji:

Tabela nr 5 Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań.

Lp.	Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań
<b>1</b>	Nazwa i adres laboratorium badawczego
<b>2</b>	Nazwa i adres Zleceniodawcy/ producenta
<b>3</b>	Identyfikacja i opis badanego wyrobu
<b>4</b>	Wyniki pomiarów i badań, wykresy, fotografie
<b>5</b>	Oświadczenie, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych wyrobów

## **2. Oględziny zewnętrzne**

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w zakresie dostępnym bez demontażu. Dodatkowo należy dokonać odpowiednich pomiarów uwzględniając punkt 2 poniższego zestawienia.

### **Sprawdzeniu podlegają:**

#### **1. Poprawność oznakowania identyfikacyjnego:**

Motopompy pływające powinny posiadać tabliczki znamionowe podające podstawowe dane identyfikacyjne (minimum: nazwę producenta, typ, - numer motopompy i rok budowy, nominalną prędkość obrotową, masę całkowitą).

Na tabliczce znamionowej silnika powinny być umieszczone, co najmniej następujące dane: znak fabryczny lub nazwa producenta, oznaczenie typu silnika, numer silnika i rok budowy, moc i obroty nominalne silnika.

Tabliczki powinny być trwale przymocowane w widocznym i łatwo dostępnym miejscu na częściach, które nie dają się łatwo usunąć lub wymienić.

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002z późn. zm.).

„§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu zbiorczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

**2. Poprawność wykonania** (pewność zamocowania elementów konstrukcyjnych).

Wszystkie urządzenia do sterowania pracą motopompy pływającej powinny być widoczne i dostępne z miejsca obsługi.

Wszystkie urządzenia sterownicze i kontrolne powinny być jednoznacznie zidentyfikowane.

Motopompa powinna być wyposażona w osłony zabezpieczające obsługującego przed bezpośrednim kontaktem z elementami ruchomymi i gorącymi. Motopompa pływająca powinna być wyposażona w uchwyty do przenoszenia.

Wymiary gabarytowe motopomp pływających należy sprawdzić czy są zgodne ze świadectwem dopuszczenia.

**3. Sprawdzenie trwałości zamocowania napisów ostrzegawczych, znaków informacyjnych, instrukcji obsługi na obudowie oraz kompletności i trwałości wykonania oznakowania urządzeń kontrolno-sterowniczych.**

Tabliczki, instrukcje i znaki informacyjne powinny być trwale zamocowane do elementów obudowy. Wszystkie opisy powinny być w języku polskim.

**4. Sprawdzenie poprawności i estetyki wykonania powłok lakierniczych.**

Dla każdego zespołu powinna być jednolita, bez plam, odprysków, odwarstwień, pęcherzy i zanieczyszczeń. Pływak motopompy powinien mieć barwę czerwoną.

**3. Sprawdzenie działania**

1. Sprawdzenie działania poszczególnych mechanizmów i zespołów należy wykonać poprzez kilkakrotne uruchomienie urządzenia i obserwację jego pracy.
2. W przypadku możliwości wykorzystania przenośnego zbiornika na wodę należy sprawdzić:
  - a. czy motopompa pływająca umieszczona na powierzchni wody umożliwi zasysanie i podawanie wody od strony tłocznej,
  - b. minimalną głębokość ssania,
    - Minimalna głębokość ssania (mierzona od lustra wody do płaskiego i poziomego dna zbiornika), przy której motopompa osiąga nominalne parametry pracy zgodnie z instrukcją obsługi, nie powinna

być większa niż 50 mm.

W czasie odbioru należy zweryfikować zapisy specyfikacji technicznej ze stanem rzeczywistym. Fakt odbioru techniczno-jakościowego powinien być potwierdzony podpisem osoby odbierającej, że nie zgłasza usterek.

Forma dokumentacji odbioru zamówienia jest ustalana w zależności od stosowanych form w praktyce danej jednostki.

**Przykładowy wzór protokołu odbioru prezentujemy poniżej.**

**PROTOKÓŁ Z ODBIORU TECHNICZNO-JAKOŚCIOWEGO**

***Motopomp pływających***

**I. IDENTYFIKACJA WYROBU**

1. Nazwa wyrobu

.....,

typ ....., nr identyfikacyjny

.....,

rok produkcji

.....

**II. WYNIKI SPRAWDZENIA**

Lp.	Sprawdzany obszar /sprawdzana cecha/	Sposób sprawdzenia	Wynik
<b>I. SPRAWDZENIE DOKUMENTACJI WYROBU</b>	1	Świadectwo dopuszczenia	Analiza dokumentów
	2	Instrukcja użytkowania	
	3		

<b>Z E</b>	1	Oznakowanie identyfikacyjne.	Sprawdzenie posiadania tabliczek znamionowych.	
----------------	---	------------------------------	--	--

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

	2	.		
	3			
III. SPRAWDZENIE DZIAŁANIA	1			
	2			
	3			
	4			

Podpisy osób dokonujących odbioru:

1. ....

2. ....

3. ....

....., dnia ..... 20.....r.

(miejscowość)

**Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia na motopompy pływające - stan na dzień 17.05.2010r.**

Grupa wyrobu	Nr sprawozdania	Nr świadectwa dopuszczenia	Wyrób	Producent	Wnioskodawca	Data wydania	Data upływu terminu ważności
0203	Nr 3950/BS/07 z dnia 29.02.2008	0237/2008	Motopompa pływająca M 4/2 NIAGARA 1	KZWM Ogniochron S.A. ul. Krakowska 83c 34-120 ANDRYCHÓW	KZWM Ogniochron S.A. ul. Krakowska 83c 34-120 ANDRYCHÓW	19.05.2008	18.05.2013
0203	Nr 4670/BS/10 z dnia 23.02.2010	0732/2010	Motopompa pływająca M-4/2 typ POSEJDON	KADIMEX Biuro Handlowe ul. Wólczyńska 290 01-919 WARSZAWA	KADIMEX Biuro Handlowe ul. Wólczyńska 290 01-919 WARSZAWA	14.04.2010	13.04.2015

#### 4.Literatura

1. Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm. ). **UWAGA: Dz. U. z 19.05.2010 r. Nr 85, poz. 553 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.**
2. Instrukcje obsługi i użytkowania motopomp pływających różnych producentów.
3. Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia znajduje się na stronie [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce „**wykaz wydanych dokumentów**”
4. Uchwała nr 182/31/2006 prezydium ZG ZOSP RP z dnia 08.09.2006r. dotycząca: „Wytycznych w sprawie wyposażenia Jednostek Operacyjno Technicznych OSP w sprzęt i środki niezbędne do działań ratowniczych”.
5. Porozumienie z dnia 16.12.2008r. pomiędzy: Zarządem Głównym Związku Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej a Komendantem Głównym Państwowej Straży Pożarnej.

## VI. MOTOPOMPY PRZENOŚNE I PRZEWOŻNE

### 1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu

#### 1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie

Motopompy przenośne i przewożne muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm).[1]

Analizując zapisy zawarte w świadectwach dopuszczenia wydanych przez CNBOP dla motopomp przenośnych i przewoźnych, należy zwrócić szczególną uwagę na:

- **poprawność nazw: wnioskującego, producenta, zakładu produkcyjnego (jeśli dotyczy)**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność informacji zawartych w świadectwie dopuszczenia z danymi zawartymi w ofercie przetargowej.

- **właściwą nazwę wyrobu i jego oznaczenia typu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą nazwę motopompy jak również na oznaczenie typu, w którym zawarte są kluczowe informacje o zasadniczych parametrach wyrobu np:

Motopompa przenośna o wydajności nominalnej 800 dm<sup>3</sup>/min przy nominalnym ciśnieniu tłoczenia  $p_n = 8$  bar:

**MOTOPOMPA POŻARNICZA M – 8/8**

- **spełnienie wymagań właściwego dokumentu odniesienia dla danego wyrobu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na, właściwie przypisany pkt. rozporządzenia [1] dla motopomp przewoźnych i przenośnych. W tym wypadku jest to pkt. 2.2

- **podstawowe standardowe dane techniczne wyrobu,**

Dla motopomp przenośnych i przewoźnych wyróżnia się następujące standardowe dane:



<b>Pompa:</b>	XXXXXXXXXXXXXX
<b>Silnik:</b>	XXXXXXXXXXXXXX
<b>Wymiary (dot. motopomp przenośnych):</b>	
<b>/długość/szerokość/wysokość/</b>	XXXXXXXXXXXXXX
<b>Masa (bez paliwa):</b>	XXXXXXXXXXXXXX
<b>Maksymalna wydajność przy ciśnieniu 8 bar</b>	
<b>Przy głębokości ssania <math>H_{gs} = 1,5</math> m</b>	XXXXXXXXXXXXXX
<b>Przy głębokości ssania <math>H_{gs} = 7,5</math> m</b>	XXXXXXXXXXXXXX

- **obecność hologramu CNBOP wraz z wymaganą pieczęcią i podpisem Dyrektora CNBOP,**

Wymagany hologram, pieczęć CNBOP jak również autentyczność podpisu Dyrektora można dodatkowo zweryfikować, poprzez zwrócenie się do właściciela świadectwa o przedstawienie właściwego świadectwa dopuszczenia bądź kontakt z Centrum Obsługi Klienta CNBOP, które w przedmiotowej kwestii może udzielić wiążącej odpowiedzi włączając w to formę pisemną na życzenie użytkownika.

- **data ważności świadectwa.**

Należy upewnić się czy świadectwo dopuszczenia jest aktualne.

## **1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów**

W ramach procesów dopuszczenia motopomp przenośnych i przewoźnych jednym z istotnych dokumentów przedkładanych do CNBOP przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela (wnioskodawcy) jest dokument zawierający podstawowe informacje identyfikujące i opisujące wyrób wraz z jego podstawowymi parametrami. W przypadku motopomp są to informacje dotyczące:

- rodzaju pompy,
- rodzaju silnika,
- wymiarów,
- masy,
- charakterystyk pracy,
- nominalnych bądź maksymalnych parametrów pracy,

- dodatkowych ewentualnych sprawozdaniach z badań wykonanych przez akredytowane laboratoria,
- deklaracji zgodności.

Często zdarza się, iż w ramach oceny w procesie dopuszczenia wartości parametrów wymienionych powyżej są znacznie zawyżone w porównaniu z wynikami badań wykonanych w CNBOP co się przekłada na zapiski zamieszczone w świadectwie dopuszczenia.

Należy zatem zwracać szczególną uwagę na załączane do motopomp dokumenty wraz z ich zawartością i dokonać porównania z danymi umieszczonymi na drugiej stronie świadectwa dopuszczenia bądź w uzasadnionych przypadkach w sprawozdaniu z badań.

### 1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji

Przy dokonywaniu odbioru techniczno – jakościowego motopomp przenośnych i przewoźnych należy również zwracać uwagę na dodatkową dokumentację, która może być dostarczana przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela. Najczęściej tymi dokumentami obok świadectwa dopuszczenia są:

- **instrukcja obsługi i użytkowania,**




Należy zwrócić uwagę czy przedłożona instrukcja obsługi i użytkowania dotyczy przedmiotowej motopompy zawiera niezbędne rozdziały, podrozdziały oraz przede wszystkim czy jest sporządzona w języku polskim

- **karta gwarancyjna, warunki gwarancji i serwisu.**

Należy zwrócić szczególną uwagę na jakich zasadach udzielana jest gwarancja, jak również w jakich przypadkach nie może być uwzględniona. Należy mieć na uwadze fakt czy istnieją informacje dotyczące możliwości zwrotu motopompy w określonym odstępie czasowym w przypadku wykrycia w początkowej fazie eksploatacji rażących uchybień. Pamiętać należy również o wszelkich formalno – prawnych zasadach związanych z obecnością niezbędnych podpisów i ewentualnych pieczętek po stronie producenta bądź dostawcy. Ważna jest przy tym informacja o punktach serwisowych na terenie Polski, w przypadku gdy producentem jest firma zagraniczna

### 1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP

W przypadku gdy świadectwo dopuszczenia nie wyczerpuje oczekiwań użytkowników w zakresie opisanych tam parametrów bądź budzi uzasadnione wątpliwości, można dodatkowo zwrócić się do właściciela świadectwa dopuszczenia (wnioskujący) o udostępnienie do wglądu sprawozdania z badań motopompy będącej przedmiotem zakupu, w celu dodatkowej weryfikacji danych szczegółowych. Fotografia nr 6 przedstawia stronę tytułową sprawozdania z badań dla motopomp przenośnych.

 POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI BADANIA AB 059 	ZESPÓŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEN PRZECIWOPOŻAROWYCH BS  CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOPOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX : +48 22 769 33 56 <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>	
--	--	---

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)

ZLECENIODAWCA Nazwa i adres	XXXXXXX ul. XXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXX
OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEJ PRÓBK WYROBU/OBIEKTU BADAŃ	MOTOPOMPA PRZENOŚNA M-X/X TYP XXXXXXX
PRODUCENT WYROBU/OBIEKTU BADAŃ Nazwa i adres	XXXXXXX ul. XXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXX

Egzemplarz sprawozdania	X
----------------------------	---



Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych  
*dr Tomasz Wasierski*

Józefów, dd mm rrrr.

*Fot. 6 Wzór 1 strony sprawozdania z badań motopompy przenośnej.*

Podczas dodatkowej weryfikacji autentyczności i zgodności ocenianych motopomp przenośnych i przewoźnych na podstawie sprawozdania z badań należy zwrócić szczególną uwagę na obecność wymienionych w tabeli nr 6 kluczowych informacji:

Tabela nr 6 Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań.

Lp.	Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań
<b>1</b>	Nazwa i adres laboratorium badawczego
<b>2</b>	Nazwa i adres Zleceniodawcy/ producenta
<b>3</b>	Identyfikacja i opis badanego wyrobu
<b>4</b>	Wyniki pomiarów i badań, wykresy, fotografie
<b>5</b>	Oświadczenie, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych wyrobów

## **2. Oględziny zewnętrzne**

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w zakresie dostępnym bez demontażu. Dodatkowo należy dokonać odpowiednich pomiarów uwzględniając punkt 2 poniższego zestawienia.

### **Sprawdzeniu podlegają:**

#### **1. Poprawność oznakowania identyfikacyjnego:**

Motopompy powinny posiadać tabliczki znamionowe podające podstawowe dane identyfikacyjne (minimum: nazwę producenta, typ, - numer motopompy i rok budowy, nominalną prędkość obrotową, masę całkowitą motopompy).

Na tabliczce znamionowej silnika powinny być umieszczone co najmniej następujące dane: znak fabryczny lub nazwa producenta, oznaczenie typu silnika, numer silnika i rok budowy, moc i obroty nominalne silnika.

Tabliczki powinny być trwale przymocowane w widocznym i łatwo dostępnym miejscu na częściach, które nie dają się łatwo usunąć lub wymienić.

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002z późn. zm.).

„§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu zbiorczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

## **2. Poprawność wykonania** (pewność zamocowania elementów konstrukcyjnych).

Motopompa powinna być wyposażona w osłony zabezpieczające obsługującego przed bezpośrednim kontaktem z elementami ruchomymi i gorącymi. Osłony nie powinny ulegać wibracjom lub drganiom podczas pracy urządzeń. W przypadku stosowania przewodów do odprowadzania spalin z silnika napędzającego wyposażenie, należy sprawdzić pewność połączenia przewodu z końcówką układu wydechowego silnika oraz szczelność połączenia.

Motopompa przenośna powinna być wyposażona w składane uchwyty do przenoszenia. Rozłożone lub wysunięte uchwyty powinny być dłuższe od motopompy, co najmniej o 250 mm z każdej strony.

Wymiary gabarytowe motopompy przenośnej należy sprawdzić czy są zgodne ze świadectwem dopuszczenia.

## **3. Sprawdzenie trwałości zamocowania napisów ostrzegawczych, znaków informacyjnych, instrukcji obsługi na obudowie oraz kompletności i trwałości wykonania oznakowania urządzeń kontrolno-sterowniczych na pulpicie.**

Tabliczki, instrukcje i znaki informacyjne powinny być trwale zamocowane do elementów obudowy. Wszystkie opisy powinny być w języku polskim.

## **4. Sprawdzenie poprawności i estetyki wykonania powłok ochronnych i dekoracyjnych.**

Powłoka lakiernicza dla każdego zespołu powinna być jednolita, bez plam, odprysków, odwarstwień, pęcherzy i zanieczyszczeń. Dopuszcza się małe zacieki i powierzchniowe rysy nie zmniejszające odporności antykorozyjnej w miejscach zakrytych lub niewidocznych. Zewnętrzne powierzchnie zabudowy powinny być pokryte lakierem o barwie czerwonej.

**5. Sprawdzenie kompletności sprzętu i wyposażenia zgodnie ze specyfikacją zamawiającego.** Silnik powinien być wyposażony w rozrusznik elektryczny.

W przypadku motopomp przenośnych silnik powinien być wyposażony dodatkowo w rozrusznik ręczny. Motopompa powinna być wyposażona w akumulator umożliwiający rozruch elektryczny silnika. Motopompa powinna być wyposażona w elektryczne oświetlenie przyrządów pomiarowych.

Każda motopompa przenośna i przewoźna powinna być wyposażona co najmniej w następujące urządzenia kontrolne i pomiarowe:

- a. manometr klasy co najmniej 2,5 o zakresie wskazań od 0 do 20÷25 bar (dla M 5/6 od 0 do co najmniej 16 bar) po stronie tłocznej,
- b. manowakuometr klasy co najmniej 2,5 o zakresie wskazań od –1 do co najmniej 15 bar (dla M 5/6: od - 1 do co najmniej 10 bar) po stronie ssawnej,
- c. licznik godzin pracy,
- d. kontrolkę sygnalizującą rezerwę paliwa,
- e. kontrolkę ładowania akumulatora,
- f. kontrolkę temperatury cieczy chłodzącej (dla silników chłodzonych cieczą w obiegu zamkniętym),
- g. kontrolkę ciśnienia oleju w silniku (dotyczy silników czterosuwowych).

Przyrządy kontrolne i pomiarowe powinny być czytelne z miejsca obsługi.

### 3. Sprawdzenie działania

1. Sprawdzenie działania poszczególnych mechanizmów i zespołów należy wykonać poprzez kilkakrotne uruchomienie urządzenia i obserwację jego pracy.
2. Sprawdzenie szczelności przy „ssaniu na sucho”:
  - Przed rozpoczęciem próby należy całkowicie odvodnić pompę.
  - Następnie zaślepić wloty i wyloty pompy ( założyć pokrywy na nasady ssawne, zamknąć wszystkie zawory po stronie tłocznej, zamknąć zawory odwadniające).
  - Uruchomić motopompę i ustawić prędkość obrotową zgodnie z zaleceniami producenta dla operacji zasysania.

- Czas zassania powinien wynosić 30 s. Po upływie tego czasu należy wyłączyć urządzenie zasysające ( napęd motopompy ) i zapisać wartość podciśnienia wytworzonego w pompie. Spadek podciśnienia w ciągu 1 min nie powinien przekroczyć 0,1 bar.
- 3. Jeżeli podczas odbioru istnieje możliwość dostępu do zbiornika wodnego należy sprawdzić możliwość podawania wody przez motopompę po uprzednim sprawieniu linii zasysającej i tłocznej zakończonej prądownicą.

W czasie odbioru należy zweryfikować zapisy specyfikacji technicznej ze stanem rzeczywistym. Fakt odbioru techniczno-jakościowego powinien być potwierdzony podpisem osoby odbierającej, że nie zgłasza usterek.

Forma dokumentacji odbioru zamówienia jest ustalana w zależności od stosowanych form w praktyce danej jednostki.

**Przykładowy wzór protokołu odbioru prezentujemy poniżej.**

**PROTOKÓŁ Z ODBIORU TECHNICZNO-JAKOŚCIOWEGO**  
***Motopomp przenośnych i przewoźnych***

**I. IDENTYFIKACJA WYROBU**

1. Nazwa wyrobu

.....,

typ ....., nr identyfikacyjny

.....,

rok produkcji

.....

**II. WYNIKI SPRAWDZENIA**

Lp.	Sprawdzany obszar /sprawdzana cecha/	Sposób sprawdzenia	Wynik
-----	--------------------------------------	--------------------	-------

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

<b>I. SPRAWDZENIE DOKUMENTACJI WYROBU</b>	1	Świadectwo dopuszczenia	Analiza dokumentów	
	2	Instrukcja użytkowania		
	3			

<b>II. OGLEDZINY ZEWNĘTRZNE</b>	1	Oznakowanie identyfikacyjne.	Sprawdzenie posiadania tabliczek znamionowych.	
	2	.		
	3			
<b>III. SPRAWDZENIE DZIAŁANIA</b>	1			
	2			
	3			
	4			

Podpisy osób dokonujących odbioru:

1. ....
2. ....
3. ....

....., dnia ..... 20....r.

(miejscowość)

**Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia na motopompy przenośne i przewoźne - stan na dzień 17.05.2010r.**



**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

Grupa wyrobu	Nr sprawozdania	Nr świadectwa dopuszczenia	Wyrób	Producent	Wnioskodawca	Data wydania	Data upływu terminu ważności
0202	Nr 2915/BS/06 z dnia 20.06.2006r.	0035/2007	Motopompa pożarnicza przewoźna M100/8 Typ Agregat pompowy AP 10 000/8	Przedsiębiorstwo Specjalistyczne BOCAR Sp. z o.o. Korwinów, ul. Okólna 15 42-263 WRZOSOWA	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 WARSZAWA	28.11.2007	27.11.2012
0202	Nr 3536/BC/07 z dnia 30.01.2008	0256/2008	Przenośna motopompa pożarnicza TOHATSU M 8/8 typ: VF 53 AS	TOHATSU CORPORATION 5-4, Azusawa 3 chome, Itabashi-ku, Tokio 174-0051, Japonia	PROTEKTA Sp. z o.o. ul. Foksal 18 00-372 WARSZAWA	26.05.2008	25.05.2013
0202	Nr 4956/BS/08 z dnia 04.07.2008	0352/2008	Przenośna motopompa pożarnicza M 8/8 TOHATSU typ: VC 72 AS	TOHATSU CORPORATION 5-4, Azusawa 3 chome, Itabashi-ku, Tokio 174-0051, Japonia	PROTEKTA Sp. z o.o. ul. Foksal 18 00-372 WARSZAWA	31.07.2008	30.07.2013
0202	Nr 4056/BS/08 z dnia 04.07.2008	0353/2008	Przenośna motopompa pożarnicza M 16/8 TOHATSU typ: VC 82 ASE <i>[Świadectwo zastąpiono z dn. 19.08.2009 r]</i>	TOHATSU CORPORATION 5-4, Azusawa 3 chome, Itabashi-ku, Tokio 174-0051, Japonia	PROTEKTA Sp. z o.o. ul. Foksal 18 00-372 WARSZAWA	31.07.2008	30.07.2013
0202	Nr 4277/BS/08 z dnia 31.10.2008	0453/2008	Motopompa M16/8 FOX III	Rosenbauer International A.G. Paschinger Straße 90, P.O.Box 176 A-4060 Leonding Austria	STEO Sp. z o.o. ul. Wybrański 6/8 m. 31 03-206 WARSZAWA	07.11.2008	06.11.2013
0202	Nr 4314/BS/08 z dnia 19.12.2008	0486/2008	Motopompa pożarnicza przewoźna M 80/8 typ Agregat pompowy AP 8 000/8 <i>[Świadectwo zastąpiono z dn. 15.10.2009]</i>	Przedsiębiorstwo Specjalistyczne BOCAR Sp. z o.o. Korwinów, ul. Okólna 15 42-263/WRZOSOWA	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 WARSZAWA	29.12.2008	28.12.2013

#### 4.Literatura

1. Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm. ). **UWAGA: Dz. U. z 19.05.2010 r. Nr 85, poz. 553 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.**
2. Instrukcje obsługi i użytkowania motopomp przenośnych i przewoźnych różnych producentów,
3. Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia znajduje się na stronie [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce „wykaz wydanych dokumentów”,
4. Uchwała nr 182/31/2006 prezydium ZG ZOSP RP z dnia 08.09.2006r. dotycząca: „Wytycznych w sprawie wyposażenia Jednostek Operacyjno Technicznych OSP w sprzęt i środki niezbędne do działań ratowniczych”,
5. Porozumienie z dnia 16.12.2008r. pomiędzy: Zarządem Głównym Związku Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej a Komendantem Głównym Państwowej Straży Pożarnej.

## VII. MOTOPOMPY DO WODY ZANIECZYSZCZONEJ

### 1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu

#### 1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie

Motopompy do wody zanieczyszczonej muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm).[1]

Analizując zapisy zawarte w świadectwach dopuszczenia wydanych przez CNBOP dla motopomp do wody zanieczyszczonej, należy zwrócić szczególną uwagę na:

- **poprawność nazw: wnioskującego, producenta, zakładu produkcyjnego (jeśli dotyczy)**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność informacji zawartych w świadectwie dopuszczenia z danymi zawartymi w ofercie przetargowej.

- **właściwą nazwę wyrobu i jego oznaczenia typu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą nazwę motopompy jak również na oznaczenie typu, w którym zawarte są kluczowe informacje o zasadniczych parametrach wyrobu np:

Motopompa do wody zanieczyszczonej o wydajności nominalnej 1300 dm<sup>3</sup>/min przy nominalnym ciśnieniu tłoczenia  $p_n = 1$  bar:

#### MOTOPOMPA DO WODY ZANIECZYSZCZONEJ M – 13/1

- **spełnienie wymagań właściwego dokumentu odniesienia dla danego wyrobu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na, właściwie przypisany pkt. rozporządzenia [1] dla motopomp do wody zanieczyszczonej. W tym wypadku jest to pkt. 2.7.

- **podstawowe standardowe dane techniczne wyrobu,**

Dla motopomp do wody zanieczyszczonej wyróżnia się następujące standardowe dane:

<b>Silnik:</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Wymiary:</b>	
<b>/długość/szerokość/wysokość/</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Masa:</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Maksymalna wydajność:</b>	
<b>Przy głębokości ssania <math>H_{gs} = 1,5</math> m</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Przy głębokości ssania <math>H_{gs} = 6</math> m</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Średnica zanieczyszczeń – wg producenta:</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXXX

- obecność hologramu CNBOP wraz z wymaganą pieczęcią i podpisem Dyrektora CNBOP,

Wymagany hologram, pieczęć CNBOP jak również autentyczność podpisu Dyrektora można dodatkowo zweryfikować, poprzez zwrócenie się do właściciela świadectwa o przedstawienie właściwego świadectwa dopuszczenia bądź kontakt z Centrum Obsługi Klienta CNBOP, które w przedmiotowej kwestii może udzielić wiążącej odpowiedzi włączając w to formę pisemną na życzenie użytkownika.

- data ważności świadectwa.

Należy upewnić się czy świadectwo dopuszczenia jest aktualne.

## 1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów

W ramach procesów dopuszczenia motopomp do wody zanieczyszczonej jednym z istotnych dokumentów przedkładanych do CNBOP przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela (wnioskodawcy) jest dokument zawierający podstawowe informacje identyfikujące i opisujące wyrób wraz z jego podstawowymi parametrami. W przypadku motopomp są to informacje dotyczące:

- rodzaju pompy,
- rodzaju silnika,
- wymiarów,
- masy,
- charakterystyk pracy,
- nominalnych bądź maksymalnych parametrów pracy,

- dodatkowych ewentualnych sprawozdaniach z badań wykonanych przez akredytowane laboratoria,
- deklaracji zgodności.

Często zdarza się, iż w ramach oceny w procesie dopuszczenia wartości parametrów wymienionych powyżej są znacznie zawyżone w porównaniu z wynikami badań wykonanych w CNBOP, co się przekłada na zapiski zamieszczone w świadectwie dopuszczenia.

Należy, zatem zwracać szczególną uwagę na załączane do motopomp dokumenty wraz z ich zawartością i dokonać porównania z danymi umieszczonymi na drugiej stronie świadectwa dopuszczenia bądź w uzasadnionych przypadkach w sprawozdaniu z badań.

### 1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji

Przy dokonywaniu odbioru techniczno – jakościowego motopomp do wody zanieczyszczonej należy również zwracać uwagę na dodatkową dokumentację, która może być dostarczana przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela. Najczęściej tymi dokumentami obok świadectwa dopuszczenia są:

- **instrukcja obsługi i użytkowania,**




Należy zwrócić uwagę czy przedłożona instrukcja obsługi i użytkowania dotyczy przedmiotowej motopompy zawiera niezbędne rozdziały, podrozdziały oraz przede wszystkim czy jest sporządzona w języku polskim

- **karta gwarancyjna, warunki gwarancji i serwisu.**

Należy zwrócić szczególną uwagę, na jakich zasadach udzielana jest gwarancja, jak również, w jakich przypadkach nie może być uwzględniona. Należy mieć na uwadze fakt czy istnieją informacje dotyczące możliwości zwrotu motopompy w określonym odstępie czasowym w przypadku wykrycia w początkowej fazie eksploatacji rażących uchybień. Pamiętać należy również o wszelkich formalno – prawnych zasadach związanych z obecnością niezbędnych podpisów i ewentualnych pieczętek po stronie producenta bądź dostawcy. Ważna jest przy tym informacja o punktach serwisowych na terenie Polski, w przypadku gdy producentem jest firma zagraniczna

### 1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP

W przypadku, gdy świadectwo dopuszczenia nie wyczerpuje oczekiwań użytkowników w zakresie opisanych tam parametrów bądź budzi uzasadnione wątpliwości, można dodatkowo zwrócić się do właściciela świadectwa dopuszczenia (wnioskujący) o udostępnienie do wglądu sprawozdania z badań motopompy będącej przedmiotem zakupu, w celu dodatkowej weryfikacji danych szczegółowych. Fotografia nr 7 przedstawia stronę tytułową sprawozdania z badań dla motopomp do wody zanieczyszczonej.

 POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI BADANIA AB 059 	ZESPÓŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEŃ PRZECIWOPOŻAROWYCH BS	
	CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOPOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX :+48 22 769 33 56 <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>	

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)

ZLECENIODAWCA Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXX
OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEJ PRÓBK WYROBU/OBIEKTU BADAŃ	MOTOPOMPA DO WODY ZANIECZYSZCZONEJ P-X/X TYP XXXXXXXX
PRODUCENT WYROBU/OBIEKTU BADAŃ Nazwa i adres	XXXXXXXX ul. XXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXX

Egzemplarz sprawozdania	X
----------------------------	---



Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych

dr Tomasz Węsierski

Józefów, dd mm rrrr.

Fot. nr 7 Wzór 1 strony sprawozdania z badań motopompy do wody zanieczyszczonej.

Podczas dodatkowej weryfikacji autentyczności i zgodności ocenianych motopomp do wody zanieczyszczonej na podstawie sprawozdania z badań należy zwrócić szczególną uwagę na obecność wymienionych w tabeli nr 7 kluczowych informacji:

Tabela nr 7 Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań.

Lp.	Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań
<b>1</b>	Nazwa i adres laboratorium badawczego
<b>2</b>	Nazwa i adres Zleceniodawcy/ producenta
<b>3</b>	Identyfikacja i opis badanego wyrobu
<b>4</b>	Wyniki pomiarów i badań, wykresy, fotografie
<b>5</b>	Oświadczenie, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych wyrobów

## **2. Oględziny zewnętrzne**

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w zakresie dostępnym bez demontażu. Dodatkowo należy dokonać odpowiednich pomiarów uwzględniając punkt 2 poniższego zestawienia.

### **Sprawdzeniu podlegają:**

#### **1. Poprawność oznakowania identyfikacyjnego**

Motopompy do wody zanieczyszczonej powinny posiadać tabliczki znamionowe podające podstawowe dane identyfikacyjne (minimum: nazwę producenta, typ, - numer motopompy i rok budowy, nominalną prędkość obrotową, masę całkowitą).

Na tabliczce znamionowej silnika powinny być umieszczone, co najmniej następujące dane: znak fabryczny lub nazwa producenta, oznaczenie typu silnika, numer silnika i rok budowy, moc i obroty nominalne silnika.

Tabliczki powinny być trwale przymocowane w widocznym i łatwo dostępnym miejscu na częściach, które nie dają się łatwo usunąć lub wymienić.

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 z późn. zm.).

„§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób

widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu zbiorczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

## **2. Poprawność wykonania** (pewność zamocowania elementów konstrukcyjnych).

Motopompa do wody zanieczyszczonej powinna być wyposażona w osłony zabezpieczające obsługującego przed bezpośrednim kontaktem z elementami ruchomymi i gorącymi. Osłony nie powinny ulegać wibracjom lub drganiom podczas pracy urządzeń.

Wloty ssawne motopomp, powinny być wyposażone odpowiednio w nasady ssawne 52, 75 lub 110 wg normy PN-M-51038. Zestaw motopompy do wody zanieczyszczonej powinien być wyposażony w kosz(e) ssawny(e) o wielkości oczek odpowiednich do zanieczyszczeń, jakie mogą być przepompowane wraz z wodą przez motopompę.

Wyloty tłoczne, powinny być wyposażone w nasady 52, 75 lub 110 wg normy PN-M-51038 w zależności od wydajności nominalnej.

Kadłub, urządzenie zasysające i przewody wodne pompy powinny mieć możliwość skutecznego odwodnienia. Zawory odwadniające powinny być łatwo dostępne.

Motopompa przenośna do wody zanieczyszczonej powinna być wyposażona w składane uchwyty do przenoszenia.

Wymiary gabarytowe motopomp przenośnej do wody zanieczyszczonej należy sprawdzić czy są zgodne ze świadectwem dopuszczenia.

Dla motopomp przewoźnych do wody zanieczyszczonej nie określa się maksymalnych wymiarów.

Masa motopompy przenośnej do wody zanieczyszczonej z pełnym zbiornikiem paliwa i pełnym stanem oleju nie powinna przekraczać 200 kg.



Dla motopomp przewoźnych nie określa się maksymalnej masy.

**3. Sprawdzenie trwałości zamocowania napisów ostrzegawczych, znaków informacyjnych, instrukcji obsługi na obudowie oraz kompletności i trwałości wykonania oznakowania urządzeń kontrolno-sterowniczych na pulpicie.**

Tabliczki, instrukcje i znaki informacyjne powinny być trwale zamocowane do elementów obudowy. Wszystkie opisy powinny być w języku polskim.

**4. Sprawdzenie poprawności i estetyki wykonania powłok ochronnych dla każdego zespołu powinna być jednolita, bez plam, odprysków, odwarstwień, pęcherzy i zanieczyszczeń.**

**5. Sprawdzenie kompletności sprzętu i wyposażenia zgodnie ze specyfikacją zamawiającego.** Silnik motopompy do wody zanieczyszczonej przewoźnej powinien być wyposażony w rozrusznik elektryczny. W przypadku motopomp przenośnych do wody zanieczyszczonej silnik powinien być wyposażony, co najmniej w rozrusznik ręczny.

Motopompa powinna być wyposażona w akumulator umożliwiający rozruch elektryczny silnika.

Motopompa z rozrusznikiem elektrycznym powinna być wyposażona w akumulator.

Motopompa przewoźna powinna być wyposażona w oświetlenie przyrządów pomiarowych.

Wszystkie urządzenia do sterowania pracą pompy, powinny być widoczne i dostępne z miejsca obsługi. Motopompy przewoźne powinny być wyposażone w manometr o zakresie pomiarowym  $0 \div \sim 150\%$  maksymalnego ciśnienia zamknięcia oraz we wskaźnik poziomu paliwa w zbiorniku z sygnalizacją rezerwy.

### **3. Sprawdzenie działania**

1. Sprawdzenie działania poszczególnych mechanizmów i zespołów należy wykonać poprzez kilkakrotne uruchomienie urządzenia i obserwację jego pracy.
2. Jeżeli podczas odbioru istnieje możliwość dostępu do zbiornika wodnego należy sprawdzić możliwość podawania wody przez motopompę po uprzednim sprawieniu linii zasysającej i tłocznej zakończonej prądownicą.

W czasie odbioru należy zweryfikować zapisy specyfikacji technicznej ze stanem rzeczywistym. Fakt odbioru techniczno-jakościowego powinien być potwierdzony podpisem osoby odbierającej, że nie zgłasza usterek.

Forma dokumentacji odbioru zamówienia jest ustalana w zależności od stosowanych form w praktyce danej jednostki.

**Przykładowy wzór protokołu odbioru prezentujemy poniżej.**

**PROTOKÓŁ Z ODBIORU TECHNICZNO-JAKOŚCIOWEGO**

***Motopomp do wody zanieczyszczonej***

**I. IDENTYFIKACJA WYROBU**

1. Nazwa wyrobu

.....,

typ ....., nr identyfikacyjny

.....,

rok produkcji

.....

**II. WYNIKI SPRAWDZENIA**

Lp.	Sprawdzany obszar /sprawdzana cecha/	Sposób sprawdzenia	Wynik
I. SPRAWDZENIE DOKUMENTACJI WYROBU	1	Świadectwo dopuszczenia	Analiza dokumentów
	2	Instrukcja użytkowania	
	3		

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

<b>II. OGLEDZINY ZEWNETRZNE</b>	1	Oznakowanie identyfikacyjne.	Sprawdzenie posiadania tabliczek znamionowych.	
	2	.		
	3			
<b>III. SPRAWDZENIE DZIAŁANIA</b>	1			
	2			
	3			
	4			

Podpisy osób dokonujących odbioru:

1. ....
2. ....
3. ....

....., dnia ..... 20....r.

(miejsowość)

**Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia na motopompy do wody zanieczyszczonej - stan na dzień 17.05.2010r.**

Grupa wyrobu	Nr sprawozdania	Nr świadectwa dopuszczenia	Wyrób	Producent	Wnioskodawca	Data wydania	Data upływu terminu ważności
0207	nr 4097/BS/08 z dnia 17.07.2008	0566/2009	Motopompa do wody zanieczyszczonej P-10/1 typ WT30X szlamowa	HONDA Motor Co. LTD 1-1 Minamiaoyama 2-Chome Minato-ku Tokio 107-8556 Japonia	Aries Power Equipment Sp. z o.o. ul. Wrocławska 25 01-493 WARSZAWA	06.04.2009	05.04.2014

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

0207	Nr 4097/BS/08 z dnia 17.07.2008	0567/2009	Motopompa do wody zanieczyszczon ej P-13/1 typ WT40X szlamowa	HONDA Motor Co. LTD 1-1 Minamiaoyama 2- Chome Minato-ku Tokio 107-8556 Japonia	Aries Power Equipment Sp. z o.o. ul. Wroclawska 25 01-493 WARSZAWA	06.04.2009	05.04.2014
0207	Nr 4097/BS/08 z dnia 17.07.2008	0568/2009	Motopompa do wody zanieczyszczon ej P-6/1 typ WT20X szlamowa	HONDA Motor Co. LTD 1-1 Minamiaoyama 2- Chome Minato-ku Tokio 107-8556 Japonia	Aries Power Equipment Sp. z o.o. ul. Wroclawska 25 01-493 WARSZAWA	06.04.2009	05.04.2014
0207	Nr 4098/BS/08 z dnia 31.07.2008	0570/2009	Motopompa do wody zanieczyszczon ej P-6/1 typ SST 80 pólszlamowa	DAISHIN INDUSTRIES Ltd. 1520-1 FUNATSUKE, YORO-GUN, GIFU / 503-1382	Aries Power Equipment Sp. z o.o. ul. Wroclawska 25 01-493 WARSZAWA	07.04.2009	06.04.2014
0207	Nr 4098/BS/08 z dnia 31.07.2008	0571/2009	Motopompa do wody zanieczyszczon ej P-4/1 typ SST 50 pólszlamowa	DAISHIN INDUSTRIES Ltd. 1520-1 FUNATSUKE, YORO-GUN, GIFU / 503-1382	Aries Power Equipment Sp. z o.o. ul. Wroclawska 25 01-493 WARSZAWA	07.04.2009	06.04.2014
0207	Nr 4278/BS/08 z dnia 30.12.2008	0660/2009	Motopompa do wody zanieczyszczon ej	Koshin Ltd., Kami- Hachinotsubo, Kotari Nagaokakyo City, Kyoto Japonia	Agregaty FOGO Sp. z o.o. ul. Święciechowska 36 Wilkowice 64-115 Święciechowa	23.10.2009	22.10.2014

## 4.Literatura

1. Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm. ). **UWAGA: Dz. U. z 19.05.2010 r. Nr 85, poz. 553 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.**
2. Instrukcje obsługi i użytkowania motopomp do wody zanieczyszczonej różnych producentów,
3. Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia znajduje się na stronie [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce „wykaz wydanych dokumentów”,
4. Uchwała nr 182/31/2006 prezydium ZG ZOSP RP z dnia 08.09.2006r. dotycząca: „Wytycznych w sprawie wyposażenia Jednostek Operacyjno Technicznych OSP w sprzęt i środki niezbędne do działań ratowniczych”,
5. Porozumienie z dnia 16.12.2008r. pomiędzy: Zarządem Głównym Związku Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej a Komendantem Głównym Państwowej Straży Pożarnej.

## VIII. NARZĘDZIA HYDRAULICZNE

### 1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu

#### 1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie

Narzędzia hydrauliczne muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm).[1]

Analizując zapisy zawarte w świadectwach dopuszczenia wydanych przez CNBOP dla narzędzi hydraulicznych, należy zwrócić szczególną uwagę na:

- **poprawność nazw: wnioskującego, producenta, zakładu produkcyjnego (jeśli dotyczy)**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność informacji zawartych w świadectwie dopuszczenia z danymi zawartymi w ofercie przetargowej.

- **właściwą nazwę wyrobu i jego oznaczenia typu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą nazwę zestawu jak również na oznaczenie typu, jeśli występuje, w którym zawarte są kluczowe informacje o zasadniczych parametrach wyrobu.

- **spełnienie wymagań właściwego dokumentu odniesienia dla danego wyrobu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na, właściwie przypisany pkt. rozporządzenia [1] dla narzędzi hydraulicznych. W tym wypadku jest to pkt. 6.1.

- **podstawowe standardowe dane techniczne wyrobu,**

Dla rozpieraczy hydraulicznych wyróżnia się następujące przykładowe standardowe dane:

<b>Typ rozpieracza</b>	Jednostki miary	xxxxxxxxxxxxxx
<b>Klasyfikacja wg PN-EN 13204:2005</b>	-	xxxxxxxxxxxxxx
<b>Wymiary: długość / szerokość / wysokość</b>	mm	xxxxxxxxxxxxxx
<b>Ciśnienie robocze</b>	MPa	xxxxxxxxxxxxxx
<b>Masa</b>	kg	xxxxxxxxxxxxxx

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

<b>Siła rozpierania</b>	kN	XXXXXXXXXXXXXX
<b>Rozwarcie ramion</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXX
<b>Siła ciągnięcia.</b>	kN	XXXXXXXXXXXXXX
<b>Dystans ciągnięcia</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXX

Dla nożyc hydraulicznych wyróżnia się następujące przykładowe standardowe dane:

<b>Typ nożyc</b>	Jednostki miary	XXXXXXXXXXXXXX	
<b>Klasyfikacja wg PN-EN 13204:2005</b>	-	XXXXXXXXXXXXXX	
<b>Klasa zdolności cięcia nożyc dla stali S235 (odpowiednik St3S)</b>	-	XXXXXXXXXXXXXX	
<b>Narzędzie uzyskało pozytywny wynik badania zdolności cięcia- 12 prób dla każdego z profili:</b>	<b>pręt okrągły</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXX
	<b> płaskownik</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXX
	<b>rura</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXX
	<b>profil zamknięty -przekrój kwadrat</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXX
	<b>profil zamknięty- przekrój prostokąt</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXX
<b>Wymiary: długość / szerokość / wysokość</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXX	
<b>Ciśnienie robocze</b>	MPa	XXXXXXXXXXXXXX	
<b>Masa</b>	kg	XXXXXXXXXXXXXX	

Dla nożyco – rozpieraczy (kombi) wyróżnia się następujące przykładowe standardowe dane:

<b>Typ nożyco-rozpieracza</b>	Jednostki miary	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
<b>Klasyfikacja wg PN-EN 13204:2005</b>	-	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
<b>Minimalne rozwarcie ostrzy</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
<b>Klasa zdolności cięcia nożyc dla stali S235 (St3S)</b>	-	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
<b>Narzędzie uzyskało pozytywny wynik badania zdolności cięcia- 12 prób dla każdego z profili:</b>	<b>pręt okrągły</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
	<b> płaskownik</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
	<b>rura</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
	<b>profil zamknięty –przekrój kwadrat</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
	<b>profil zamknięty- przekrój prostokąt</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Siła rozpierania min.</b>	kN	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	

<b>Rozwarcie ramion min.</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Siła ciągnięcia maks.</b>	kN	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Dystans ciągnięcia</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Wymiary: długość / szerokość / wysokość</b>	mm	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Ciśnienie robocze</b>	MPa	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Masa</b>	kg	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

- **obecność hologramu CNBOP wraz z wymaganą pieczęcią i podpisem Dyrektora CNBOP,**

Wymagany hologram, pieczęć CNBOP jak również autentyczność podpisu Dyrektora można dodatkowo zweryfikować, poprzez zwrócenie się do właściciela świadectwa o przedstawienie właściwego świadectwa dopuszczenia bądź kontakt z Centrum Obsługi Klienta CNBOP, które w przedmiotowej kwestii może udzielić wiążącej odpowiedzi włączając w to formę pisemną na życzenie użytkownika.

- **data ważności świadectwa.**

Należy upewnić się czy świadectwo dopuszczenia jest aktualne.

## **1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów.**

W ramach procesów dopuszczenia narzędzi hydraulicznych jednym z istotnych dokumentów przedkładanych do CNBOP przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela (wnioskodawcy) jest dokument zawierający podstawowe informacje identyfikujące i opisujące wyrób wraz z jego podstawowymi parametrami. W przypadku narzędzi hydraulicznych są to informacje dotyczące:

- rodzaju (typu),
- podstawowych parametrów pracy,
- maksymalnych i nominalnych wartości sił cięcia i rozpierania,
- wymiarów,
- masy,
- dodatkowych sprawozdaniach z badań wykonanych przez akredytowane laboratoria,
- deklaracji zgodności.



Często zdarza się, iż w ramach oceny w procesie dopuszczenia wartości parametrów wymienionych powyżej są znacznie zawyżone w porównaniu z wynikami badań wykonanych w CNBOP, co się przekłada na zapiski zamieszczone w świadectwie dopuszczenia.

Należy, zatem zwracać szczególną uwagę na załączane do narzędzi dokumenty wraz z ich zawartością i dokonać porównania z danymi umieszczonymi na drugiej stronie świadectwa dopuszczenia bądź w uzasadnionych przypadkach w sprawozdaniu z badań.

### **1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji**

Przy dokonywaniu odbioru techniczno – jakościowego narzędzi hydraulicznych należy również zwracać uwagę na dodatkową dokumentację, która może być dostarczana przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela. Najczęściej tymi dokumentami obok świadectwa dopuszczenia są:

- **Instrukcja obsługi i użytkowania,**

Należy zwrócić uwagę czy przedłożona instrukcja obsługi i użytkowania dotyczy przedmiotowej zestawy zawiera niezbędne rozdziały, podrozdziały oraz przede wszystkim czy jest sporządzona w języku polskim.

- **Karta gwarancyjna, warunki gwarancji i serwisu.**

Należy zwrócić szczególną uwagę na jakich zasadach udzielana jest gwarancja, jak również, w jakich przypadkach nie może być uwzględniona. Należy mieć na uwadze fakt czy istnieją informacje dotyczące możliwości zwrotu narzędzi w określonym odstępie czasowym w przypadku wykrycia w początkowej fazie eksploatacji rażących uchybień. Pamiętać należy również o wszelkich formalno – prawnych zasadach związanych z obecnością niezbędnych podpisów i ewentualnych pieczętek po stronie producenta bądź dostawcy. Ważna jest przy tym informacja o punktach serwisowych na terenie Polski, w przypadku, gdy producentem jest firma zagraniczna




### **1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP**

W przypadku, gdy świadectwo dopuszczenia nie wyczerpuje oczekiwań użytkowników w zakresie opisanych tam parametrów bądź budzi uzasadnione

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

wątpliwości, można dodatkowo zwrócić się do właściciela świadectwa dopuszczenia (wnioskujący) o udostępnienie do wglądu sprawozdania z badań danego zestawu będącej przedmiotem zakupu. w celu dodatkowej weryfikacji danych szczegółowych. Fotografia nr 8 przedstawia stronę tytułową sprawozdania z badań dla rozpieraczy hydraulicznych. Dla pozostałych narzędzi hydraulicznych forma i treść pierwszej strony sprawozdania z badań jest analogiczna.

 AB 059 	ZESPÓŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEŃ PRZECIWOPOŻAROWYCH BS	
	CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOPOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego	
ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX :+48 22 769 33 56 <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>		

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)

ZLECENIODAWCA Nazwa i adres	XXXXXXX <u>ul.XXXXXXXXXX</u> 00-000 <u>XXXXXX</u>
OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEJ PRÓBK WYROBU/OBIEKTU BADAŃ	ROZPIERACZ HYDRAULICZNY TYP XXXXXXXXX
PRODUCENT WYROBU/OBIEKTU BADAŃ Nazwa i adres	XXXXXXX <u>ul.XXXXXXXXXX</u> 00-000 <u>XXXXXX</u>

Egzemplarz sprawozdania	X
----------------------------	---



Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych  
*dr Tomasz Wasierski*

Józefów, dd mm rrrr.

*Fot. nr 8 Wzór 1 strony sprawozdania z badań rozpieracza hydraulicznego.*

Podczas dodatkowej weryfikacji autentyczności i zgodności ocenianych narzędzi hydraulicznych na podstawie sprawozdania z badań należy zwrócić szczególną uwagę na obecność wymienionych w tabeli nr 8 kluczowych informacji:

Tabela nr 8 Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań.

Lp.	Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań
<b>1</b>	Nazwa i adres laboratorium badawczego
<b>2</b>	Nazwa i adres Zleceniodawcy/ producenta
<b>3</b>	Identyfikacja i opis badanego wyrobu
<b>4</b>	Wyniki pomiarów i badań, wykresy, fotografie
<b>5</b>	Oświadczenie, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych wyrobów

## **2. Oględziny zewnętrzne**

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w zakresie dostępnym bez demontażu.

**a/** oznakowanie narzędzi hydraulicznych , które powinno zawierać:

- typ narzędzia,
- nazwę lub znak producenta,
- rok produkcji,
- numer fabryczny,
- numer normy EN 13204,

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 z późn. zm.).

„§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu zbiorczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

- b/** jakość połączenia elementów konstrukcyjnych narzędzi osłon elementu sterującego, kocówek roboczych, przewodów zasilających
- c/** czy korpus nie ma uszkodzonej powłoki lakierniczej,
- d/** stan powłoki antykorozyjnej na elementach metalowych narzędzi,
- e/** stan końcówek roboczych, tj. czy nie występują wyszczerbienia krawędzi tnących, końcówek rozpierających,
- f/** czy agregat zasilający napełniony jest paliwem, olejem i cieczą roboczą do wymaganych poziomów, zgodnie z instrukcją obsługi i użytkowania,
- g/** czy nie występują wycieki cieczy roboczej na połączeniach ruchomych tj. wokół tłoczyska siłownika hydraulicznego, po 10 min. pracy,
- h/** czy przewody zasilające nie są załamane, spłaszczone oraz czy nie posiadają uszkodzonej zewnętrznej powłoki ochronnej.

### **3. Sprawdzenie działania.**

W stosunku do **narzędzi hydraulicznych** weryfikacja polega na sprawdzeniu:

- a/** czy silnik spalinowy agregatu zasilającego uruchamia się bez nadmiernego wysiłku operatora zwykle maksimum 2÷3 pociągnięć linki rozruchowej,
- b/** czy silnik spalinowy agregatu zasilającego wchodzi płynnie na maksymalne obroty, czy przy zmianie obrotów nie słychać: wystrzałów, przerw w pracy silnika tzw. „wypadaniu zapłonów”,
- c/** czy silnik spalinowy i agregat zasilający pracują prawidłowo i zasilają podłączone narzędzie o największym zapotrzebowaniu na ciecz roboczą, (przeznaczone do pracy z danym typem agregatu) w pochyleniu na każdą z czterech stron względem osi pionowej agregatu, (podczas próby działania agregat przechylać w każdą stronę o kąt ok. 20°)
- d/** czy zawór (jeżeli istnieje) doprowadzający ciecz roboczą pod ciśnieniem do przewodów zasilających działa płynnie a zamknięty nie wpływa na pracę silnika spalinowego (czy nie powoduje dławienia, spadku obrotów etc.),
- e/** czy po otwarciu ww. zaworu nie występuje samoczynny wyciek cieczy roboczej z szybkozłączek, w przypadku, gdy narzędzie hydrauliczne nie jest podłączone,
- f/** czy po połączeniu narzędzia z agregatem zasilającym tłoczysko siłownika hydraulicznego i tym samym ramiona lub ostrza narzędzia poruszają się płynnie bez zacięć w całym zakresie rozpiętości,

g/ czy po osiągnięciu maksymalnego wysunięcia tłoczyska z cylindra siłownika (symulacja największego obciążenia narzędzia przy maksymalnie rozwartych ramionach lub ostrzach narzędzia) nie następują wycieki cieczy roboczej, oraz czy silnik agregatu zasilającego prawidłowo pracuje w czasie 30 sekund.

Opisaną powyżej próbę należy przeprowadzić przy wsuniętym całkowicie tłoczysku siłownika hydraulicznego (symulacja największego obciążenia narzędzia przy maksymalnie zamkniętych ramionach lub ostrzach narzędzia)

h/ podczas prób opisanych w powyższym punkcie czy nie występuje wyciek cieczy roboczej z szybkozłączek przewodów zasilających narzędzia,

i/ czy po zamknięciu ramion rozpieracza, nożyc i narzędzia kombi końcówki robocze pokrywają się i czy równolegle przylegają do siebie,

j/ czy istnieje możliwość skracania łańcuchów bez stosowania dodatkowych narzędzi.

W czasie odbioru należy zweryfikować zapisy specyfikacji technicznej ze stanem rzeczywistym. Fakt odbioru techniczno-jakościowego powinien być potwierdzony podpisem osoby odbierającej, że nie zgłasza usterek.

Forma dokumentacji odbioru zamówienia jest ustalana w zależności od stosowanych form w praktyce danej jednostki.

**Przykładowy wzór protokołu odbioru prezentujemy poniżej.**

**PROTOKÓŁ Z ODBIORU TECHNICZNO-JAKOŚCIOWEGO**

***Narzędzi hydraulicznych***

**I. IDENTYFIKACJA WYROBU**

1. Nazwa wyrobu

.....,

typ ....., nr identyfikacyjny

.....,

rok produkcji

.....

**II. WYNIKI SPRAWDZENIA**

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

<b>Lp.</b>	<b>Sprawdzany obszar /sprawdzana cecha/</b>	<b>Sposób sprawdzenia</b>	<b>Wynik</b>	
<b>I. SPRAWDZENIE DOKUMENTACJI WYROBU</b>	1	Świadectwo dopuszczenia	Analiza dokumentów	
	2	Instrukcja użytkowania		
	3			

<b>II. OGLEDZINY ZEWNĘTRZNE</b>	1	Oznakowanie identyfikacyjne.	Sprawdzenie posiadania tabliczek znamionowych.	
	2	.		
	3			
<b>III. SPRAWDZENIE DZIAŁANIA</b>	1			
	2			
	3			
	4			

Podpisy osób dokonujących odbioru:

1. ....

2. ....

3. ....

....., dnia ..... 20.....r.

(miejscość)

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

**Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia na narzędzia hydrauliczne - stan na dzień 17.05.2010r.**

Grupa wyrobu	Nr sprawozdania	Nr świadectwa dopuszczenia	Wyrób	Producent	Wnioskodawca	Data wydania	Data upływu terminu ważności
0602	1957/BS-1/04 z dnia 15-09-2004 2624/BS/05 z dnia 22-11-2005	0062/2007	Rozpieracze kolumnowe typ: LZR 12/300EN, LZR 12/500EN, LZR 12/700EN	LUKAS Hydraulik GmbH oKG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	18-12-2007	17-12-2012
0602	1958/BS-1/04 z dnia 15-09-2004	0023/2007	Nożyce hydrauliczne typ LS 501 EN, LS 511 EN [Świadectwo zastąpiono z dn. 07.11.2007 r.]	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	07-11-2007	06-11-2012
0602	2622/BS/05 z dnia 22-11-2005	0021/2007	Nożyce hydrauliczne typ: LS 200 EN, LS 301 EN, LS 330 EN [Świadectwo zastąpiono z dn. 25.08.2008 r.]	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	07-11-2007	06-11-2012
0602	2753/BS/05 z dnia 23-03-2007	0022/2007	Nożyce hydrauliczne typ LS 530 EN [Świadectwo zastąpiono z dn. 25.08.2008 r.]	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	07-11-2007	06-11-2012
0602	2754/BS/05 z dnia 31-03-2006	0198/2008	Nożyco ropieracze (kombi) typ: LKS 21 EN, LKS 35 EN, LKS 55 EN	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	16-04-2008	15-04-2013
0602	2621/BS/05 z dnia 21-11-2005	0084/2008	Hydrauliczne narzędzia ratownicze Rozpieracze kolumnowe0: LTR 12/575 EN, LTR 12/875EN	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	15-01-2008	14-01-2013
0602	2752/BS/06 z dnia 30-05-2006	0063/2007	Rozpieracz typ LSP 40EN, LSP 60EN, LSP 80EN	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	18-12-2007	17-12-2012
0602	2451/BS/05 z dnia 23-06-2005	0151/2008	Hydrauliczne narzędzia ratownicze Cylindry rozpierające typ: RZ 1-850, RZ 2-1290, RZ 3-1640	Weber-Hydraulik GmbH, Industriegebiet 3+4, A-4460 Losenstein, Austria	SZYBICKI SPÓŁKA JAWNA 61-656 Poznań. Oś. Powstańców Warszawy 1/97 Biuro Handlowe 62-028 Koziegłowy	15-03-2008	14-03-2013

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARY CNBOP/**

					k/Poznanian, ul. Lipowa 10 Polska		
0602	2450/BS/05 z dnia 24-06- 2005 3492/BS/07 z dnia 18-06- 2007	0083/2008	Rozpierzacze hydrauliczne : SP 35, SP 49, SP 60, SP 80	Weber-Hydraulik GmbH, Industriegebiet 3+4, A- 4460 Losenstein, Austria	SZYBICKI SPÓŁKA JAWNA 61-656 Poznań. Oś. Powstańców Warszawy 1/97 Biuro Handlowe 62- 028 Koziegłowy k/Poznanian, ul. Lipowa 10 Polska	14-01- 2008	13-01- 2013
0602	3490/BS/07 z dnia 18-06- 2007	0142/2008	Hydrauliczne narzędzia ratownicze Nożyco- rozpierzacze (Kombi) SPS 360, SPS 400	Weber-Hydraulik GmbH, Industriegebiet 3+4, A- 4460 Losenstein, Austria	SZYBICKI SPÓŁKA JAWNA 61-656 Poznań. Oś. Powstańców Warszawy 1/97 Biuro Handlowe 62- 028 Koziegłowy k/Poznanian, ul. Lipowa 10 Polska	05-03- 2008	04-03- 2013
0602	3491/BS/07 z dnia 18-06- 2007	0027/2007	Nożyce hydrauliczne RS 165-65, RS 170-105	Weber-Hydraulik GmbH, Industriegebiet 3+4, A- 4460 Losenstein, Austria	SZYBICKI SPÓŁKA JAWNA 61-656 Poznań. Oś. Powstańców Warszawy 1/97 Biuro Handlowe 62- 028 Koziegłowy k/Poznanian, ul. Lipowa 10 Polska	12-11- 2007	11-11- 2012
0602	2449/BS/2005 z dnia 23-06- 2005	0026/2007	Nożyce hydrauliczne : S 140-26, S 200-49, S 270- 71	Weber-Hydraulik GmbH, Industriegebiet 3+4, A- 4460 Losenstein, Austria	SZYBICKI SPÓŁKA JAWNA 61-656 Poznań. Oś. Powstańców Warszawy 1/97 Biuro Handlowe 62- 028 Koziegłowy k/Poznanian, ul. Lipowa 10 Polska	12-11- 2007	11-11- 2012
0602	3493/BS/07 z dnia 18-06- 2007 2451/BS/05 z dnia 23-06- 2005	0176/2008	Rozpierzacze cyldryczne teleskopowe: RZT 2-750, RZT 2-1122, RZT 2-1450, RZT 2-1500	Weber-Hydraulik GmbH, Industriegebiet 3+4, A- 4460 Losenstein, Austria	SZYBICKI SPÓŁKA JAWNA 61-656 Poznań. Oś. Powstańców Warszawy 1/97 Biuro Handlowe 62- 028 Koziegłowy k/Poznanian, ul. Lipowa 10 Polska	07-04- 2008	06-04- 2013



**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARY CNBOP/**

0602	2596/BS/05 z dnia 08-11-2005	0136/2008	Rozpieracz hydrauliczny SP 4230 (C), SP 4240 (C), SP 4260 (C)	HOLMATRO Rescue Equipment B.V. P.O. Box 33 Zalmweg 30, 4940 AA Raamsdonksveer Holandia	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Spółka Jawna ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy Polska	28-02-2008	27-02-2013
0602	2599/BS/05 z dnia 08-11-2005	0054/2007	Rozpieracz hydrauliczny kolumnowy dwustronnego działania RA 4322 (C), RA 4332 (C)	HOLMATRO Rescue Equipment B.V. P.O. Box 33 Zalmweg 30, 4940 AA Raamsdonksveer Holandia	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Spółka Jawna ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy Polska	17-12-2007	16-12-2012
0602	2598/BS/05 z dnia 08-11-2005	0052/2007	Rozpieracz hydrauliczny kolumnowy teleskopowy TR 4340 (C), TR 4350 (C)	HOLMATRO Rescue Equipment B.V. P.O. Box 33 Zalmweg 30, 4940 AA Raamsdonksveer Holandia	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Spółka Jawna ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy Polska	17-12-2007	16-12-2012
0602	2599/BS/05 z dnia 08-11-2005	0053/2007	Rozpieracz hydrauliczny kolumnowy jednostronnego działania RA 4311 (C), RA 4313 (C), RA 4315 (C), RA 4321(C), RA 4331 (C)	HOLMATRO Rescue Equipment B.V. P.O. Box 33 Zalmweg 30, 4940 AA Raamsdonksveer Holandia	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Spółka Jawna ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy Polska	17-12-2007	16-12-2012
0602	3464/BS/07 z dnia 20-06-2007 2597/BS/05 z dnia 08-11-2005	0100/2008	Nożyco-rozpieracz (Kombi) CT 4120 (C), CT 4150 (C)	HOLMATRO Rescue Equipment B.V. P.O. Box 33 Zalmweg 30, 4940 AA Raamsdonksveer Holandia	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Spółka Jawna ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy Polska	04-02-2008	03-02-2013
0602	2595/BS/05 z dnia 08-11-2005	0028/2007	Nożyce CU 4031 (C) GP, CU 4035 (C) GP, CU 4035 (C) NCT II, CU 4050 (C) NCT II	HOLMATRO Rescue Equipment B.V. P.O. Box 33 Zalmweg 30, 4940 AA Raamsdonksveer Holandia	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Spółka Jawna ul. Marecka 66	19-11-2007	18-11-2012

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARY CNBOP/**

					05-220 ZIELONKA k/Warszawy Polska		
0602	4049/BS/08 z dnia 30-05- 2008 C05-2007 z dnia 28-11- 2007	0355/2008	Hydrauliczne narzędzia ratownicze Nożyce typ S 330	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	06-08- 2008	05-08- 2013
0602	4050/BS/08 z dnia 30-05- 2008 C06-2007 z dnia 28-11- 2008	0356/2008	Hydrauliczne narzędzia ratownicze Nożyce typ S 530	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	06-08- 2008	05-08- 2013
0602	4051/BS/08 z dnia 23-06- 2008	0361/2008	Hydrauliczne narzędzia ratownicze Rozpieracz typ SP 310	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	14-08- 2008	13-08- 2013
0602	4052/BS/08 z dnia 12-11- 2008	0468/2008	Rozpieracz hydrauliczny typ SP 510	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	04-12- 2008	03-12- 2013
0602	4053/BS/08 z dnia 16-06- 2008 K 02-2007 z dnia 28-11- 2007	0362/2008	Hydrauliczne narzędzia ratownicze Narzędzie combi typ SC 350	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	14-08- 2008	13-08- 2013
0602	4054/BS/08 z dnia 23-06- 2008 R 05-2007 z dnia 28-11- 2007	0360/2008	Hydrauliczne narzędzia ratownicze Cylinder rozpierający typ R 420	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	12-08- 2008	11-08- 2013
0602	4236/BS/08 z dnia 16-09- 2008	0415/2008	Urządzenie combi typ: SC 550	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	03-10- 2008	02-10- 2013
0602	4271/BS/08 z dnia 12-11- 2008	0467/2008	Rozpieracz hydrauliczny typ: SP 512	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	03-12- 2008	02-12- 2013
0602	4233/BS/08 z dnia 16-09- 2008	0411/2008	Nożyce hydrauliczne typ: S 311	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	02-10- 2008	01-10- 2013
0602	4234/BS/08 z dnia 16-09- 2008	0412/2008	Nożyce hydrauliczne typ: S 510	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495	02-10- 2008	01-10- 2013

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARY CNBOP/**

				Erlangen, Niemcy	Warszawa Polska		
0602	4235/BS/08 z dnia 16-09- 2008	0413/2008	Nożyce hydrauliczne typ: S 511	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	03-10- 2008	02-10- 2013
0602		0469/2008	Cylinder rozpierający: R 410	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	04-12- 2008	03-12- 2013
0602	4267/BS/08 z dnia 12-11- 2008	0472/2008	Cylinder rozpierający: R 412	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	05-12- 2008	04-12- 2013
0602	4268/BS/08 z dnia 12-11- 2008	0473/2008	Cylinder rozpierający: R 414	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	05-12- 2008	04-12- 2013
0602	4269/BS/08 z dnia 31-10- 2008	0450/2008	Cylinder rozpierający: R 422	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	04-11- 2008	03-11- 2013
0602	4270/BS/08 z dnia 12-11- 2008	0474/2008	Cylinder rozpierający: R 424	LUKAS Hydraulik GmbH o KG Weinstrasse 39 D-91058 Erlangen, Niemcy	FIRE MAX Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 224 02-495 Warszawa Polska	05-12- 2008	04-12- 2013
0602	4485/BS/09 z dnia 15-06- 2009	0656/2009	Hydrauliczne narzędzia ratownicze Nożyce typ CU 4055 NCT II i CU 4055 C NCT II	HOLMATRO Rescue Equipment B.V. P.O. Box 33 Zalmweg 30, 4940 AA Raamsdonksveer Holandia	DELTA SERVICE Stanisław Echliczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Spółka Jawna ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy Polska	20-10- 2009	19-10- 2014

#### 4.Literatura

1. Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm. ). **UWAGA: Dz. U. z 19.05.2010 r. Nr 85, poz. 553 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.**
2. Norma PN-EN 13204 „Hydrauliczne narzędzia ratunkowe dwustronnego działania dla straży pożarnej i służb ratowniczych”.
3. Instrukcje obsługi i użytkowania narzędzi hydraulicznych różnych producentów.
4. Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia znajduje się na stronie [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce „wykaz wydanych dokumentów”
5. Uchwała nr 182/31/2006 prezydium ZG ZOSP RP z dnia 08.09.2006r. dotycząca: „Wytycznych w sprawie wyposażenia Jednostek Operacyjno Technicznych OSP w sprzęt i środki niezbędne do działań ratowniczych”.
6. Porozumienie z dnia 16.12.2008r. pomiędzy: Zarządem Głównym Związku Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej a Komendantem Głównym Państwowej Straży Pożarnej.

## IX. SYGNALIZATOR BEZRUCHU

### 1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu

#### 1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie

Sygnalizatory bezruchu muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm.).[1]

Analizując zapisy zawarte w świadectwach dopuszczenia wydanych przez CNBOP dla sygnalizatorów bezruchu, należy zwrócić szczególną uwagę na:

- **poprawność nazw: wnioskującego, producenta, zakładu produkcyjnego (jeśli dotyczy)**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność informacji zawartych w świadectwie dopuszczenia z danymi zawartymi w ofercie przetargowej.

- **właściwą nazwę wyrobu i jego oznaczenia typu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą nazwę jak również na oznaczenie typu, jeśli występuje, w którym zawarte są kluczowe informacje o zasadniczych parametrach wyrobu.

- **spełnienie wymagań właściwego dokumentu odniesienia dla danego wyrobu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na, właściwie przypisany pkt. rozporządzenia [1] dla sygnalizatorów bezruchu. W tym wypadku jest to pkt. 1.2.

- **podstawowe standardowe dane techniczne wyrobu,**

Dla sygnalizatorów bezruchu wyróżnia się następujące przykładowe standardowe dane:

<b>Napięcie zasilania:</b>	XXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Wymiary :</b> <b>(długość/szerokość/wysokość)</b>	XXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Masa:</b>	XXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Sygnał akustyczny:</b>	XXXXXXXXXXXXXXXXXX

<b>czas reakcji – alarm wstępny</b>	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>czas reakcji – alarm pełny</b>	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Sygnalizacja temperatury:</b>	
<b>czas reakcji w temperaturze</b>	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
<b>czas reakcji w temperaturze</b>	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

- **obecność hologramu CNBOP wraz z wymaganą pieczęcią i podpisem Dyrektora CNBOP,**

Wymagany hologram, pieczęć CNBOP jak również autentyczność podpisu Dyrektora można dodatkowo zweryfikować, poprzez zwrócenie się do właściciela świadectwa o przedstawienie właściwego świadectwa dopuszczenia, bądź kontakt z Centrum Obsługi Klienta CNBOP, które w przedmiotowej kwestii może udzielić odpowiedzi włączając w to formę pisemną na życzenie użytkownika.

- **data ważności świadectwa.**

Należy upewnić się czy świadectwo dopuszczenia jest aktualne.

## **1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów.**

W ramach procesów dopuszczenia sygnalizatorów bezruchu jednym z istotnych dokumentów przedkładanych do CNBOP przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela (wnioskodawcy) jest dokument zawierający podstawowe informacje identyfikujące i opisujące wyrób wraz z jego podstawowymi parametrami. W przypadku sygnalizatorów bezruchu są to informacje dotyczące:

- napięcia zasilania,
- wielkości sygnału akustycznego,
- wielkości sygnalizacji temperatury,
- masy,
- informacji o wyposażeniu dodatkowym,
- dodatkowych sprawozdaniach z badań wykonanych przez akredytowane laboratoria,
- deklaracji zgodności.

Często zdarza się, iż w ramach oceny w procesie dopuszczenia wartości parametrów wymienionych powyżej są znacznie zawyżone w porównaniu

z wynikami badań wykonanych w CNBOP, co się przekłada na zapiski zamieszczone w świadectwie dopuszczenia.

Należy, zatem zwracać szczególną uwagę na załączane do sygnalizatorów dokumenty wraz z ich zawartością i dokonać porównania z danymi umieszczonymi na drugiej stronie świadectwa dopuszczenia bądź w uzasadnionych przypadkach w sprawozdaniu z badań.

### **1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji**

Przy dokonywaniu odbioru techniczno – jakościowego sygnalizatorów bezruchu należy również zwracać uwagę na dodatkową dokumentację, która może być dostarczana przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela.

Najczęściej tymi dokumentami obok świadectwa dopuszczenia są:

– **Instrukcja obsługi i użytkowania,**

Należy zwrócić uwagę czy przedłożona instrukcja obsługi i użytkowania dotyczy przedmiotowego sygnalizatora zawiera niezbędne rozdziały, podrozdziały oraz przede wszystkim czy jest sporządzona w języku polskim

– **karta gwarancyjna, warunki gwarancji i serwisu.**

Należy zwrócić szczególną uwagę na jakich zasadach udzielana jest gwarancja, jak również w jakich przypadkach nie może być uwzględniona. Należy mieć na uwadze fakt czy istnieją informacje dotyczące możliwości zwrotu sygnalizatora w określonym odstępie czasowym w przypadku wykrycia w początkowej fazie eksploatacji rażących uchybień. Pamiętać należy również o wszelkich formalno – prawnych zasadach związanych z obecnością niezbędnych podpisów i ewentualnych pieczętek po stronie producenta bądź dostawcy. Ważna jest przy tym informacja o punktach serwisowych na terenie Polski, w przypadku, gdy producentem jest firma zagraniczna



### **1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP**

W przypadku, gdy świadectwo dopuszczenia nie wyczerpuje oczekiwań użytkowników w zakresie opisanych tam parametrów bądź budzi uzasadnione wątpliwości, można dodatkowo zwrócić się do właściciela świadectwa dopuszczenia (wnioskujący) o udostępnienie do wglądu sprawozdania z badań sygnalizatora

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

bezruchu będących przedmiotem zakupu. w celu dodatkowej weryfikacji danych szczegółowych. Fotografia nr 9 przedstawia stronę tytułową sprawozdania z badań dla sygnalizatora bezruchu.

	ZESPÓŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEŃ PRZECIWOPOŻAROWYCH BS	
	CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego	
	ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX: +48 22 769 33 56 <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>	

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

**SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)**

<b>ZLECENIODAWCA</b> Nazwa i adres	XXXXXXX ul. XXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXX
<b>OPIS I IDENTYFIKACJA</b> BADANEJ PRÓBK WYROBU/OBIEKTU BADAŃ	SYGNALIZATOR BEZRUCHU TYP XXXXXXXXX
<b>PRODUCENT</b> WYROBU/OBIEKTU BADAŃ Nazwa i adres	XXXXXXX ul. XXXXXXXXXXX 00-000 XXXXXX

<b>Egzemplarz</b> sprawozdania	X
-----------------------------------	---



Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych  
*dr Tomasz Węsierski*

**Józefów, dd mm rrrr.**

*Fot. nr 9 Wzór 1 strony sprawozdania z badań sygnalizatora bezruchu.*

Podczas dodatkowej weryfikacji autentyczności i zgodności ocenianych sygnalizatorów na podstawie sprawozdania z badań należy zwrócić szczególną uwagę na obecność wymienionych w tabeli nr 9 kluczowych informacji:



Tabela nr 9 Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań.

Lp.	Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań
<b>1</b>	Nazwa i adres laboratorium badawczego
<b>2</b>	Nazwa i adres Zleceniodawcy/ producenta
<b>3</b>	Identyfikacja i opis badanego wyrobu
<b>4</b>	Wyniki pomiarów i badań, wykresy, fotografie
<b>5</b>	Oświadczenie, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych wyrobów

## **2. Oględziny zewnętrzne**

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w zakresie dostępnym bez demontażu.

**a/** oznakowanie sygnalizatora bezruchu, które powinno zawierać:

- nazwę, typ sygnalizatora,
- nazwę lub znak producenta,
- rok produkcji,

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 z późn. zm.).

„§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu zbiorczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

- b/** jakość połączenia elementów konstrukcyjnych sygnalizatora szczególnie stan uszczelki pokrywy komory ze źródłem zasilania oraz systemu mocowania sygnalizatora do elementów odzieży lub uzbrojenia osobistego strażaka,
- c/** jakość wykonania korpusu (ewentualne zarysowania, pęknięcia, itp.)
- d/** stan powłoki antykorozyjnej na elementach metalowych sygnalizatora bezruchu.

### **3. Sprawdzenie działania.**

W stosunku do **sygnalizatorów bezruchu** weryfikacja polega na sprawdzeniu:

- a/** czy poszczególne alarmy tj. wstępny i zasadniczy uruchamiają się po określonym w dokumentacji czasie bezruchu sygnalizatora bez względu na jego położenie,
- b/** czy wyłączenie sygnału alarmu zasadniczego wymaga dwóch świadomie wykonywanych czynności, określonych w instrukcji obsługi
- c/** czy włączenie sygnału alarmu zasadniczego wymaga jednej świadomej czynności, określonych w instrukcji obsługi,
- e/** czy istnieje możliwość połączenia sygnalizatora z elementami odzieży lub uzbrojenia osobistego strażaka na dwa niezależne sposoby,
- f/** czy wymiana baterii nie wymaga oddania sygnalizatora do uprawnionego serwisu.

W czasie odbioru należy zweryfikować zapisy specyfikacji technicznej ze stanem rzeczywistym. Fakt odbioru techniczno-jakościowego powinien być potwierdzony podpisem osoby odbierającej, że nie zgłasza usterek.

Forma dokumentacji odbioru zamówienia jest ustalana w zależności od stosowanych form w praktyce danej jednostki.

**Przykładowy wzór protokołu odbioru prezentujemy poniżej.**

#### **PROTOKÓŁ Z ODBIORU TECHNICZNO-JAKOŚCIOWEGO**

##### ***Sygnalizator bezruchu***

**I. IDENTYFIKACJA WYROBU**

1. Nazwa wyrobu

.....,

typ ....., nr identyfikacyjny

.....,

rok produkcji

.....

**II. WYNIKI SPRAWDZENIA**

Lp.	Sprawdzany obszar /sprawdzana cecha/	Sposób sprawdzenia	Wynik	
I. SPRAWDZENIE DOKUMENTACJI WYROBU	1	Świadectwo dopuszczenia	Analiza dokumentów	
	2	Instrukcja użytkowania		
	3			

II. OGLEDZINY ZEWNĘTRZNE	1	Oznakowanie identyfikacyjne.	Sprawdzenie posiadania tabliczek znamionowych.	
	2	.		
	3			
SPRAW DZENIE DZIAŁA	1			
	2			

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

	3			
	4			

Podpisy osób dokonujących odbioru:

1. ....
2. ....
3. ....

....., dnia ..... 20.....r.

(miejsowość)

**Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia na sygnalizatory bezruchu - stan na dzień 17.05.2010r.**

Grupa wyrobu	Nr sprawozdania	Nr świadectwa dopuszczenia	Wyrób	Producent	Wnioskodawca	Data wydania	Data upływu terminu ważności
0102	Nr 3676/BS/07 z dnia 15.11.2007r.	0038/2007	Sygnalizator bezruchu Super Pass II Typ SP II M i SP II H (z opcją wykrywania temperatury)	GRACE INDUSTRIES INC 305 BEND HILL ROAD Fredonia PA 16124 USA	DELTA SERVICE Stanisław Echilczuk, Iwona Kuziuk, Robert Wargenau Sp.J. ul. Marecka 66 05-220 ZIELONKA k/Warszawy	30.11.2007	29.11.2012
0102	Nr 3677/BS/07 z dnia 26.11.2007r.	0039/2007	Sygnalizator bezruchu typ Fire Fly II i Fire Fly II z czujnikiem temperatury	GENTECH INTERNATIONAL LIMITED Girvan, Ayrshire, Scotland KA26 9PS Wielka Brytania	MSA-AUER Polska Sp. z o.o. ul. Wschodnia 5A 05-090 RASZYN	30.11.2007	29.11.2012
1001	Nr 4431/BA/09 z dnia 12.05.2009	0638/2009	Centrala Sygnalizacji Pożarowej typu Integraf C/C1 Evolution z możliwością pracy w sieci	Schrack Seconet AG Eibesbrunnergasse 18 A-1120 Wien Austria	Schrack Seconet Polska Sp. z o.o. ul. Wołoska 9 02-583 WARSZAWA	15.09.2009	14.09.2014

**4.Literatura**

1. Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu

bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm. ). **UWAGA: Dz. U. z 19.05.2010 r. Nr 85, poz. 553 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.**

2. Instrukcje obsługi i użytkowania sygnalizatorów bezruchu różnych producentów.
3. Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia znajduje się na stronie [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce „wykaz wydanych dokumentów”,
4. Uchwała nr 182/31/2006 prezydium ZG ZOSP RP z dnia 08.09.2006r. dotycząca: „Wytycznych w sprawie wyposażenia Jednostek Operacyjno Technicznych OSP w sprzęt i środki niezbędne do działań ratowniczych”,
5. Porozumienie z dnia 16.12.2008r. pomiędzy: Zarządem Głównym Związku Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej a Komendantem Głównym Państwowej Straży Pożarnej

## X. UBRANIA SPECJALNE

### 1. Sprawdzenie dokumentacji wyrobu

#### 1.1. Świadectwo dopuszczenia – źródło istotnych informacji o wyrobie

Ubrania specjalne muszą być wykonane zgodnie z wymaganiami zawartymi w załączniku nr 2 do Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. z 2007 r. Nr 143, poz. 1002 z późn.zm).[1]

Analizując zapisy zawarte w świadectwach dopuszczenia wydanych przez CNBOP dla ubrań specjalnych, należy zwrócić szczególną uwagę na:

- **poprawność nazw: wnioskującego, producenta, zakładu produkcyjnego (jeśli dotyczy)**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na zgodność informacji zawartych w świadectwie dopuszczenia z danymi zawartymi w ofercie przetargowej.

- **właściwą nazwę wyrobu i jego oznaczenia typu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą nazwę ubrań specjalnych jak również na oznaczenie typu, w którym mogą być zawarte kluczowe informacje o zasadniczych parametrach wyrobu.

- **spełnienie wymagań właściwego dokumentu odniesienia dla danego wyrobu,**

Dokonując analizy tych informacji należy zwrócić szczególną uwagę na, właściwie przypisany pkt. rozporządzenia [1] dla ubrań specjalnych. W tym wypadku jest to pkt. 1.6

- **podstawowe standardowe dane techniczne wyrobu,**

Dla ubrań strażackich specjalnych wyróżnia się następujące przykładowe standardowe dane:

<b>Ukompletowanie ubrania:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Konstrukcja ubrania:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxx
<b>Podstawowe materiały</b>	
- <b>warstwa zewnętrzna:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxx
- <b>bariera wodoodporna:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxx
- <b>warstwa termoizolacyjna:</b>	- xxxxxxxxxxxxxxxx

<b>Wodoszczelność:</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Rozmiary ubrania:</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXX
<b>Masa kompletnego ubrania rozmiar L:</b>	- XXXXXXXXXXXXXXXX

- **obecność hologramu CNBOP wraz z wymaganą pieczęcią i podpisem Dyrektora CNBOP,**

Wymagany hologram, pieczęć CNBOP jak również autentyczność podpisu Dyrektora można dodatkowo zweryfikować, poprzez zwrócenie się do właściciela świadectwa o przedstawienie właściwego świadectwa dopuszczenia bądź kontakt z Centrum Obsługi Klienta CNBOP, które w przedmiotowej kwestii może udzielić wiążącej odpowiedzi włączając w to formę pisemną na życzenie użytkownika.

- **data ważności świadectwa.**

Należy upewnić się czy świadectwo dopuszczenia jest aktualne.

## **1.2. Porównanie parametrów kluczowych, deklarowanych przez producenta z dokumentami wydanymi przez uprawnione instytucje, potwierdzającymi jakość wyrobów.**

W ramach procesów dopuszczenia ubrań specjalnych jednym z istotnych dokumentów przedkładanych do CNBOP przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela (wnioskodawcy) jest dokument zawierający podstawowe informacje identyfikujące i opisujące wyrób wraz z jego podstawowymi parametrami. W przypadku ubrań specjalnych są to informacje dotyczące:

- rodzaju podstawowych materiałów konstrukcyjnych,
- wodoszczelności,
- masy,
- wyposażenia dodatkowego,
- o dodatkowych sprawozdaniach z badań wykonanych przez akredytowane laboratoria,
- deklaracji zgodności.

Często zdarza się, iż w ramach oceny w procesie dopuszczenia wartości parametrów wymienionych powyżej są znacznie zawyżone w porównaniu z wynikami badań wykonanych w CNBOP co się przekłada na zapiski zamieszczone w świadectwie dopuszczenia.

Należy zatem zwracać szczególną uwagę na załączane do ubrań specjalnych dokumenty wraz z ich zawartością i dokonać porównania z danymi umieszczonymi na drugiej stronie świadectwa dopuszczenia bądź w uzasadnionych przypadkach w sprawozdaniu z badań.

### **1.3. Weryfikacja dodatkowej dokumentacji**

Przy dokonywaniu odbioru techniczno – jakościowego ubrań specjalnych należy również zwracać uwagę na dodatkową dokumentację, która może być dostarczana przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela. Najczęściej tymi dokumentami obok świadectwa dopuszczenia są:

– **Instrukcja obsługi i użytkowania,**

Należy zwrócić uwagę czy przedłożona instrukcja obsługi i użytkowania dotyczy przedmiotowego ubrania specjalnego zawiera niezbędne rozdziały, podrozdziały oraz przede wszystkim czy jest sporządzona w języku polskim

– **Karta gwarancyjna, warunki gwarancji i serwisu.**




Należy zwrócić szczególną uwagę na jakich zasadach udzielana jest gwarancja, jak również w jakich przypadkach nie może być uwzględniona. Należy mieć na uwadze fakt czy istnieją informacje dotyczące możliwości zwrotu ubrania w określonym odstępie czasowym w przypadku wykrycia w początkowej fazie eksploatacji rażących uchybień. Pamiętać należy również o wszelkich formalno – prawnych zasadach związanych z obecnością niezbędnych podpisów i ewentualnych pieczętek po stronie producenta bądź dostawcy. Ważna jest przy tym informacja o punktach serwisowych na terenie Polski, w przypadku gdy producentem jest firma zagraniczna.

### **1.4. Struktura uzyskanego dla wyrobu sprawozdania z badań wydanego przez CNBOP**

W przypadku gdy świadectwo dopuszczenia nie wyczerpuje oczekiwań użytkowników w zakresie opisanych tam parametrów bądź budzi uzasadnione wątpliwości, można dodatkowo zwrócić się do właściciela świadectwa dopuszczenia (wnioskujący) o udostępnienie do wglądu sprawozdania z badań ubrania specjalnego będących przedmiotem zakupu. w celu dodatkowej weryfikacji danych szczegółowych. Fotografia nr 10 przedstawia stronę tytułową sprawozdania z badań dla ubrań specjalnych.



**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**  
**/STANDARDY CNBOP/**

 AB 059 	ZESPÓŁ LABORATORIÓW TECHNICZNEGO WYPOSAŻENIA STRAŻY POŻARNEJ I TECHNICZNYCH ZABEZPIECZEN PRZECIWOŻAROWYCH BS	 <b>CNBOP</b>
	CENTRUM NAUKOWO-BADAWCZE OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ im. Józefa Tuliszkowskiego	
	ul. Nadwiślańska 213, 05-420 Józefów k. Otwocka, TELEFONY: centrala: +48 22 769 32 00 Sekretariat: +48 22 769 33 00 FAX : +48 22 769 33 56 <a href="http://www.cnbop.pl">www.cnbop.pl</a> e-mail: <a href="mailto:cnbop@cnbop.pl">cnbop@cnbop.pl</a>	

*Niniejsze sprawozdanie z badań zawiera wyniki badań objęte zakresem akredytacji oraz badań nieakredytowanych. Wyniki spoza zakresu akredytacji oznaczone są „nieakredytowane przez PCA”, a objęte zakresem akredytacji „akredytowane przez PCA”*

**SPRAWOZDANIE Z BADAŃ Nr XXXX/BS/10 Stron X + 1(zalącznik)**

ZLECENIODAWCA Nazwa i adres	XXXXXXX <u>ul. XXXXXXXXXXX</u> 00-000 <u>XXXXXXX</u>
OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEJ PRÓBK WYROBU/OBIEKTU BADAŃ	UBRANIE STRAŻACKIE SPECJALNE TYP XXXXXXXXXXX
PRODUCENT WYROBU/OBIEKTU BADAŃ Nazwa i adres	XXXXXXX <u>ul. XXXXXXXXXXX</u> 00-000 <u>XXXXXXX</u>

Egzemplarz sprawozdania	X
----------------------------	---



Z-ca Dyrektora  
ds. Naukowo-Badawczych  
*dr Tomasz Węsierski*

Józefów, dd mm rrrr.

*Fot. nr 10 Wzór 1 strony sprawozdania z badań ubrania specjalnego.*

Podczas dodatkowej weryfikacji autentyczności i zgodności ocenianych ubrań specjalnych na podstawie sprawozdania z badań należy zwrócić szczególną uwagę na obecność wymienionych w tabeli nr 10 kluczowych informacji:

Tabela nr 10 Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań.

Lp.	Kluczowe informacje zawarte w sprawozdaniu z badań
-----	--

<b>1</b>	Nazwa i adres laboratorium badawczego
<b>2</b>	Nazwa i adres Zleceniodawcy/ producenta
<b>3</b>	Identyfikacja i opis badanego wyrobu
<b>4</b>	Wyniki pomiarów i badań, wykresy, fotografie
<b>5</b>	Oświadczenie, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanych wyrobów

## **2. Oględziny zewnętrzne**

Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w zakresie dostępnym bez demontażu.

a/ wszywka identyfikacyjna powinna zawierać:

- nazwę, typ ubrania,
- nazwę i adres producenta,
- rok produkcji,
- numer certyfikatu WE i/lub znak CE z numerem jednostki dopuszczającej,
- numer normy PN-EN 469,
- poziom ochrony Xf-, Xr- Y- i Z- (1 lub 2),
- miejsce na nazwisko użytkownika ,
- wymagania odnośnie konserwacji,
- nakaz stosowania kompletnego ubrania,

Sposób znakowania wyrobów posiadających świadectwo dopuszczenia CNBOP opisuje § 17 rozporządzenia MSWiA (Dz. U. Nr 143 poz. 1002 z późn. zm.).

„§ 17. 1. Znak jednostki dopuszczającej umieszcza się bezpośrednio na dopuszczonym wyrobie albo na etykiecie przymocowanej do niego w sposób widoczny, czytelny, niedający się usunąć, wskazany w dokumentacji technicznej wyrobu.



Jeżeli nie jest możliwe technicznie oznakowanie wyrobu w sposób określony w ust. 1, oznakowanie umieszcza się na opakowaniu jednostkowym lub opakowaniu zbiorczym wyrobu albo na dokumentach handlowych towarzyszących temu wyrobowi.”

**b/** zgodność kroju, koloru i dodatków napisów z określonymi w SIWZ,

**c/** zgodność rozmiarów z określonymi w SIWZ,

**d/** masę ubrania przy zamówieniu do 10 kpl. ubrań sprawdzenia dokonać na 1 kpl. ubrania, przy zamówienia powyżej 10 kpl. ubrań sprawdzenia dokonać na minimum 3 kpl. ubrań,

**e/** jakość szwów – czy elementy konstrukcyjne są prawidłowo i pewnie połączone ze sobą.

**f/** płynność działania suwaków, zapinania metalowych nap.

W czasie odbioru należy zweryfikować zapisy specyfikacji technicznej ze stanem rzeczywistym. Fakt odbioru techniczno-jakościowego powinien być potwierdzony podpisem osoby odbierającej, że nie zgłasza usterek.

Forma dokumentacji odbioru zamówienia jest ustalana w zależności od stosowanych form w praktyce danej jednostki.

**Przykładowy wzór protokołu odbioru prezentujemy poniżej.**

***PROTOKÓŁ Z ODBIORU TECHNICZNO-JAKOŚCIOWEGO***

***Ubrania specjalne***

**I. IDENTYFIKACJA WYROBU**

1. Nazwa wyrobu

.....,

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARDY CNBOP/**

typ ....., nr identyfikacyjny

.....,

rok produkcji

.....

**II. WYNIKI SPRAWDZENIA**

Lp.	Sprawdzany obszar /sprawdzana cecha/	Sposób sprawdzenia	Wynik	
I. SPRAWDZENIE DOKUMENTACJI WYROBU	1	Świadectwo dopuszczenia	Analiza dokumentów	
	2	Instrukcja użytkowania		
	3			

II. OGLEDZINY ZEWNĘTRZNE	1	Oznakowanie identyfikacyjne.	Sprawdzenie posiadania tabliczek znamionowych.	
	2	.		
	3			

Podpisy osób dokonujących odbioru:

1. ....

2. ....

3. ....

....., dnia ..... 20.....r.

(miejsowość)

**Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia na ubrania specjalne - stan na dzień 17.05.2010r.**

Grupa wyrobu	Nr sprawozdania	Nr świadectwa dopuszczenia	Wyrób	Producent	Wnioskodawca	Data wydania	Data upływu terminu ważności

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARZY CNBOP/**

0106	Nr 3242/BS/06 z dnia 09.02.2007r.	0001/2007	Ubrania strażackie specjalne typ WUS- 4. Oznaczenie producenta: Ubranie ochronne dla strażaka WUS- 4 modele: WUS-4/S/T, WUS- 4/S/G, WUS-4/O/T, WUS-4/O/G	ZOSP RP Wytwórnia Umundurowania Strażackiego ul. Żeromskiego 3 95-060 Brzeziny	ZOSP RP Wytwórnia Umundurowania Strażackiego ul. Żeromskiego 3 95-060 Brzeziny	03.10.2007	02.10.2012
0106	Nr 2855/BS/06 z dnia 29.05.2006r.	0005/2007	Ubranie strażackie specjalne. Odmiany US-02, US-03, US-02/A, US-03/A	Przedsiębiorstwo Produkcyjno- Handlowo- Usługowe „SUBOR” Zakład Pracy Chronionej ul. Towarowa 40 28-200 STASZÓW	Przedsiębiorstwo Produkcyjno- Handlowo- Usługowe „SUBOR” Zakład Pracy Chronionej ul. Towarowa 40 28-200 STASZÓW	08.10.2007	07.10.2012
0106	Nr 2325/BS/05 z dnia 04.04.2005r.	0011/2007	Ubranie specjalne strażaka typ UTP-6	ARLEN Spółka Akcyjna ul. Sapieżyńska 10 00-215 WARSZAWA	ARLEN Spółka Akcyjna ul. Sapieżyńska 10 00-215 WARSZAWA	05.11.2007	04.11.2012
0106	Nr 2408/BS/2007 z dnia 12.05.2005r.	0025/2007	Ubranie strażackie specjalne typ: „SX”1	„SCANTEX” P.P.H. Krzysztof Koćmiel ul. Piekarnicza 26 80-126 GDAŃSK	„SCANTEX” P.P.H. Krzysztof Koćmiel ul. Piekarnicza 26 80-126 GDAŃSK	09.11.2007	08.11.2012
0106	Nr 3142/BS/06 z dnia 15.02.2007	0040/2007	Ubranie specjalne	S-GARD Hubert Schmitz GmbH & Co.KG Aphovener Str. 75-77 D-52525 Heinsberg Niemcy	S-GARD Hubert Schmitz GmbH & Co.KG Aphovener Str. 75-77 D-52525 Heinsberg Niemcy	30.11.2007	29.11.2012
0106	Nr 3716/BS/07 z dnia 30.11.2007r.	0041/2007	Ubranie strażackie specjalne Typ FIREMAN TIGER	DEVA F-M S.r.o. Collo-louky 2140 738-02 Frydek- Mistek, Czechy	DEVA POLAND Sp. z o.o. ul. 3 Maja 19 43-400 CIESZYN	30.11.2007	29.11.2012

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARZY CNBOP/**

0106	Nr 3733/BS/2007 z dnia 12.12.2007	0059/2007	Ubranie strażackie specjalne modele: Platinum-N/PS; Platinum- A/PS wersja z podpinką stałą Platinum-N/PW; Platinum- A/PW wersja z podpinką odpinaną	„MILENA PLUS” Rafał Gielnik Zakład Pracy Chronionej ul. Cmentarna 8 62-025 Kostrzyn Wlkp.	Milena Plus Rafał Gielnik Zakład Pracy Chronionej ul. Cmentarna 8 62-025 Kostrzyn Wlkp	17.12.2007	16.12.201 2
0106	Nr 3681/BS/07 z dnia 12.12.2007	0060/2007	Ubranie strażackie specjalne Typ „FIRE- FIGHTER K 01”	„SCANTEX” P.P.H. Krzysztof Koćmiel ul. Piekarnicza 26 80-126 GDAŃSK	„SCANTEX” P.P.H. Krzysztof Koćmiel ul. Piekarnicza 26 80-126 GDAŃSK	17.12.2007	16.12.201 2
0106	Nr 2308/BS/05 z dnia 13.04.2005	0098/2008	Ubranie specjalne typ „PIONEER” CS	CMD di Cesari Marisa & C. s.a.s. Voc Casali 71, 05037 Papigno (TR) Włochy	CMD Polska Sp. z o.o. ul. Zgoda 3 00-018 WARSZAWA	04.02.2008	03.02.201 3
0106	Nr 3675/BS/07 z dnia 29.01.2008	0181/2008	Ubranie specjalne typ WUS-5	ZOSP RP Wytwórnia Umundurowania Strażackiego ul. Żeromskiego 3 95-060 BRZEZINY	ZOSP RP Wytwórnia Umundurowania Strażackiego ul. Żeromskiego 3 95-060 BRZEZINY	11.04.2008	10.04.201 3
0106	Nr 4143/BS/08 z dnia 08.09.2008	0394/2008	Ubranie specjalne typ US-05 i US- 05/A	Przedsiębiorstwo Produkcyjno- Handlowo- Usługowe „SUBOR” Zakład Pracy Chronionej ul. Towarowa 40 28-200 STASZÓW	Przedsiębiorstwo Produkcyjno- Handlowo- Usługowe „SUBOR” Zakład Pracy Chronionej ul. Towarowa 40 28-200 STASZÓW	17.09.2008	16.09.201 3
0106	Nr 4063/BS/08 z dnia 08.01.2009	0497/2009	Ubranie specjalne typ US-Z.M.M.-1/2- W-w.s.	Przedsiębiorstwo Produkcyjno- Handlowe „GO WEST” Sp. z o.o. ul. Lewicpolska 16A 03-652 WARSZAWA	Przedsiębiorstwo Produkcyjno- Handlowe „GO WEST” Sp. z o.o. ul. Lewicpolska 16A 03-652 WARSZAWA	16.01.2009	15.01.201 4

**PROCEDURY ODBIORU WYROBÓW**

**/STANDARY CNBOP/**

0106	Nr 4547/BS/09 z dnia 24.09.2009	0645/2009	Ubranie specjalne typ SX 2	„SCANTEX” S.C. K.K. Koćmiel ul. Piekarnicza 26 80-126 GDAŃSK	„SCANTEX” S.C. K.K. Koćmiel ul. Piekarnicza 26 80-126 GDAŃSK	29.09.2009	28.09.201 4
0106	Nr 4574/BS/09 z dnia 25.11.2009	0680/2009	Ubranie specjalne. Oznaczenie producenta: Ubranie strażackie specjalne US-04	Przedsiębiorstwo Produkcyjno- Handlowo- Usługowe „SUBOR” Zakład Pracy Chronionej ul. Towarowa 40 28-200 STASZÓW	Przedsiębiorstwo Produkcyjno- Handlowo- Usługowe „SUBOR” Zakład Pracy Chronionej ul. Towarowa 40 28-200 STASZÓW	17.12.2009	16.12.201 4
0106	Nr 4605/BS/09 z dnia 10.12.2009	0684/2009	Ubranie specjalne. Oznaczenie producenta Ubranie strażackie specjalne SX 3	„SCANTEX” S.C. K. K. Koćmiel ul. Piekarnicza 26 80-126 GDAŃSK	„SCANTEX” S.C. K. K. Koćmiel ul. Piekarnicza 26 80-126 GDAŃSK	22.12.2009	21.12.201 4
0106	Nr 4599/BS/09 z dnia 22.12.2009	0705/2010	Ubranie specjalne oznaczenie producenta Firman- Strong	DEVA F-M S.r.o. Collo-louky 2140 738-02 Frydek- Mistek, Czechy	DEVA POLAND Sp. z o.o. ul. 3 Maja 19 43-400 CIESZYN	02.02.2010	01.02.201 5
0106	Nr 4608/BS/09 z dnia 20.12.2009	0706/2010	Ubranie specjalne oznaczenie producenta Ubranie specjalne dla strażaka PHOENIX	ARLEN Spółka Akcyjna ul. Sapieżyńska 10 00-215 WARSZAWA	ARLEN Spółka Akcyjna ul. Sapieżyńska 10 00-215 WARSZAWA	03.02.2010	02.02.201 5

### 3.Literatura

1. Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania

(Dz. U. Nr 143, poz. 1002 z późn. zm. ). **UWAGA: Dz. U. z 19.05.2010 r. Nr 85, poz. 553 - Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 27 kwietnia 2010 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.**

2. **PN-EN 469** Odzież ochronna dla strażaków. Wymagania użytkowe dla odzieży ochronnej przeznaczonej do akcji przeciwpożarowej
3. Instrukcje użytkowania i konserwacji ubrań specjalnych różnych producentów.
4. Uchwała nr 182/31/2006 prezydium ZG ZOSP RP z dnia 08.09.2006r. dotycząca: „Wytycznych w sprawie wyposażenia Jednostek Operacyjno Technicznych OSP w sprzęt i środki niezbędne do działań ratowniczych”.
5. Porozumienie z dnia 16.12.2008r. pomiędzy: Zarządem Głównym Związku Ochotniczych Straży Pożarnych Rzeczypospolitej Polskiej a Komendantem Głównym Państwowej Straży Pożarnej.
6. Wykaz wydanych świadectw dopuszczenia znajduje się na stronie [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce „wykaz wydanych dokumentów”.
7. Regulamin umundurowania z dnia 27.10.2000r. ZOSP RP.

***Dodatkowe informacje dotyczące niniejszego materiału zawarto na stronie Zarządu Głównego Ochotniczych Straży Pożarnych RP [www.zosprp.pl](http://www.zosprp.pl)***



*Uzupełniający dodatek do niniejszej publikacji stanowi aplikacja szkoleniowa dostępna na stronie internetowej [www.platforma.wint.pl](http://www.platforma.wint.pl). Instrukcja odnośnie logowania i użytkowania dostępna jest na stronie głównej Zarządu Ochotniczych Straży Pożarnych [www.zosprp.pl](http://www.zosprp.pl) oraz Centrum Naukowo – Badawczego Ochrony Przeciwpożarowej [www.cnbop.pl](http://www.cnbop.pl) w zakładce Wioska Internetowa.*